

เอกสารแนบ 11

สถิติอุบัติเหตุ





Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2407-4000 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



อส. ๒๓๗/๒๕๖๖

วันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เรียน ท่านสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จป.(ว)
และเอกสารแนบ

ด้วย บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา และคลังน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา เลขที่ ๑๑๘ หมู่ ๒ ต. หุ้งสุขลา อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ โดยใช้แบบรายงาน จป.(ว) ระหว่างวันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน ของปี พ.ศ. ๒๕๖๖ และได้จัดส่งเอกสารดังกล่าวมาพร้อมหนังสือ ฉบับนี้ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

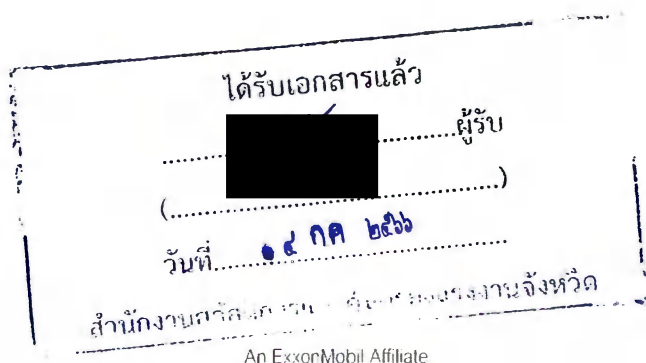
SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT SECTION

โทรศัพท์ ๐๓๓๑-๔๒๔๔๔

(ติดต่อ อัจฉราภรณ์ บุชยติลก)

#แบบ จป. (ว) .DOCABS

c/f ๓๐.๐๖.๘



แบบ จป.ว

แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เขียนที่ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
วันที่ ๑๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ข้าพเจ้า นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยดิлок ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ
ชื่อสถานประกอบกิจการ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๘ หมู่ที่ ๒ ถนน สุขาภิบาล ๗ ตำบล ทุ่งสุขลา
อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐ โทรศัพท์ ๐๓๓๑๔๒๔๔๔ โทรสาร ๐๓๓๑๔๒๐๐๕
E-mail acharaporn.busayadilok@exxonmobil.com

ขอรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของ
นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยดิлок เลขทะเบียนที่ ๑ ๕๔๔๔ ๐๐๐๓๖ ๑๙ ๔
ในรอบ ๖ เดือนตามปีปฏิทิน ดังต่อไปนี้

- ☒ รายงานครั้งที่ ๑ วันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖
- ☐ รายงานครั้งที่ ๒ วันที่ ๑ กรกฎาคม - วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. _____

(๑) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)

ตรวจสอบและเสนอแนะให้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๖๕ อย่างเคร่งครัดดังนี้

- นโยบายความปลอดภัยของบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
(เอกสารแนบที่ ๑ ; นโยบายความปลอดภัย)
 - มีการจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัยขึ้นตรงต่อผู้บริหารสูงสุดในสถานประกอบกิจการ
(เอกสารแนบที่ ๒ ; แผนผังองค์กร และ แผนผังหน่วยงานความปลอดภัย)
 - มีการจัดรูปแบบของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็น ๔ คณะหลัก (เอกสารแนบที่ ๓) คือ
- ก. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย (Operations Integrity Management Committee; OIMC)
- ข. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Safety Occupational Health Environment and Working Environment Committee; SHECOM)
- ค. คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการ (Safe Operation Committee; SOC)
- ง. คณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Committee; CSC)
- จ. คณะกรรมการการบริหารจัดการความเสี่ยง (Risk Assessment and Management Committee; RAMC)

(๒) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย เสนอต่อนายจ้างดังนี้

ในช่วงเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม ที่ผ่านมามีการจัดทำการวิเคราะห์งานเพื่อบ่งชี้อันตราย (JLA) ก่อนการปฏิบัติงานตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๔)

(๓) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ บริษัทได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานที่จะนำมาใช้ในบริษัทพร้อมด้วย มาตรการป้องกัน และนำเสนอต่อฝ่ายจัดการ เพื่อทบทวนและให้ข้อเสนอแนะก่อนเริ่มการทำงาน ตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๕)

(๔) วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้มีโปรแกรม LOSS PREVENTION OBSERVATION หรือ LPO เป็นเครื่องมือหนึ่งของระบบป้องกันความสูญเสีย ที่ใช้ในการสังเกตขั้นตอนการปฏิบัติงานของเพื่อนร่วมงาน เพื่อให้แน่ใจว่าทุกขั้นตอนดำเนินไปอย่างถูกต้อง และ ปลอดภัย พร้อมทั้งมีข้อเสนอแนะในการแก้ไขและปรับปรุงตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๖)

(๕) ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา ได้ดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผ่านคณะกรรมการด้านความปลอดภัย คณะต่างๆ เช่น คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการและคณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (เอกสารแนบที่ ๗)

(๖) แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

มีการจัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ (เอกสารแนบที่ ๘)

(๗) ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

รายงานการตรวจวัดแสงสว่าง (เอกสารแนบที่ ๑๐)

(๘) เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ดังนี้

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย (เอกสารแนบที่ ๑๑)

(๙) ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า ดังนี้

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย (เอกสารแนบที่ ๑๑)

(๑๐) รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง ดังนี้

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ดังนี้

๑. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่ดวงตา จากการขีดหน้า เมื่อวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖
๒. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่มือจากการโดนแต่นตอย เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖
๓. พนักงานบาดเจ็บเล็กน้อยที่นิ้วมือจากการปิดประตูห้องน้ำ เมื่อวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

(๑๑) ให้ความรู้ อบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงานระหว่างทำงาน และมีการทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ดังนี้

การจัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ และฝึกอบรมทบทวนความรู้โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

- Hazard communication, HbS Hazard, High Noise hazard, Ammonia Hazard, Benzene Hazard, Asbestos Hazards, CO Hazard, Inorganic Lead Hazards, Inorganic Lead Hazards, Acids & Alkalies Hazards, Silica Hazards, Field Ergonomics

(๑๒) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย ดังนี้

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (ตามเอกสารแนบที่ ๑๒)

- กิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำสัปดาห์และกิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำเดือน

ลงชื่อ _____ (นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ลงชื่อ _____ (นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยติลก)

เอกสารแนบที่ 1

นโยบายการปฏิบัติงานโดยยึดมั่นในหลักการความปลอดภัย สุขอนามัย
การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

“ทุกคนต้องไม่บาดเจ็บ”

“การรักษาความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของทุกคน”

“ปกป้องสิ่งแวดล้อมวันนี้ เพื่อวันพรุ่งนี้”

นโยบาย

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา มีนโยบายที่จะประกอบธุรกิจให้เป็นไปในลักษณะที่

- ปกป้องความปลอดภัย และสุขอนามัยของพนักงาน ผู้ที่เกี่ยวข้อง ลูกค้า และสาธารณชน
- ป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- สร้างความมั่นใจในระบบรักษาความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ และกฎเกณฑ์ต่างๆ ที่ใช้บังคับในการดำเนินธุรกรรม และ
นำมาตรฐานที่ยอมรับกันทั่วไปมาใช้ แม้ไม่มีกฎหมายใช้บังคับ

เพื่อดำเนินตามนโยบายดังกล่าว โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา จะใช้อุปกรณ์ที่ได้รับการออกแบบ การผลิต และมีระบบปฏิบัติการที่มีมาตรฐานสูงสุด ควบคู่ไปกับการประเมินและการจัดการความเสี่ยงอย่างมีระบบ เพื่อความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

เป้าหมาย

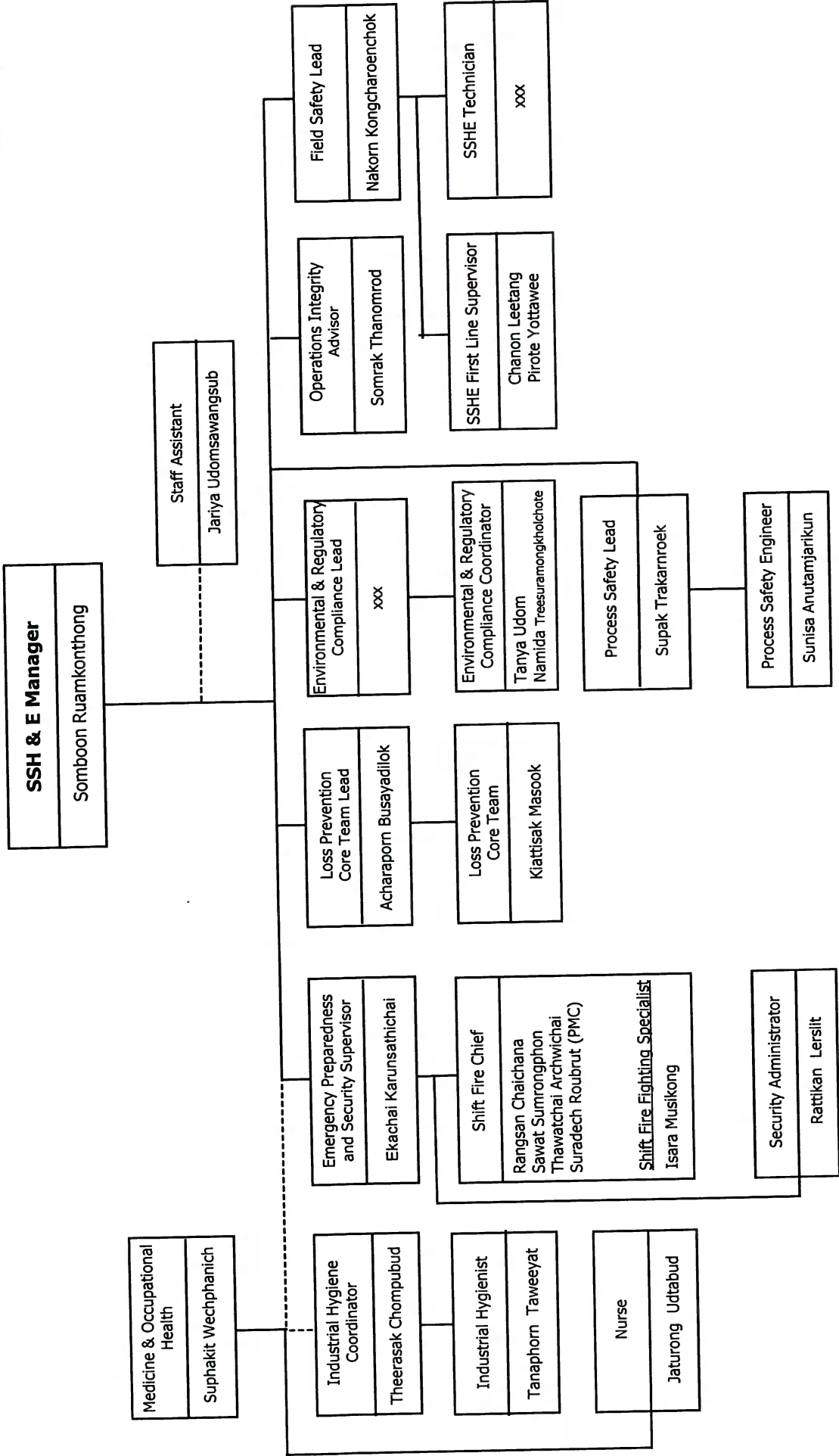
- ต้องไม่มีอุบัติเหตุ โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง
- สร้างเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- เป็นที่ยอมรับในผลงานที่เป็นเลิศด้านความปลอดภัย สุขอนามัย การรักษาความปลอดภัย และ
สิ่งแวดล้อม

เพื่อบรรลุเป้าหมายดังกล่าว โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา จะใช้ระบบ OIMS ในการบริหาร และการปฏิบัติงาน อย่างต่อเนื่อง

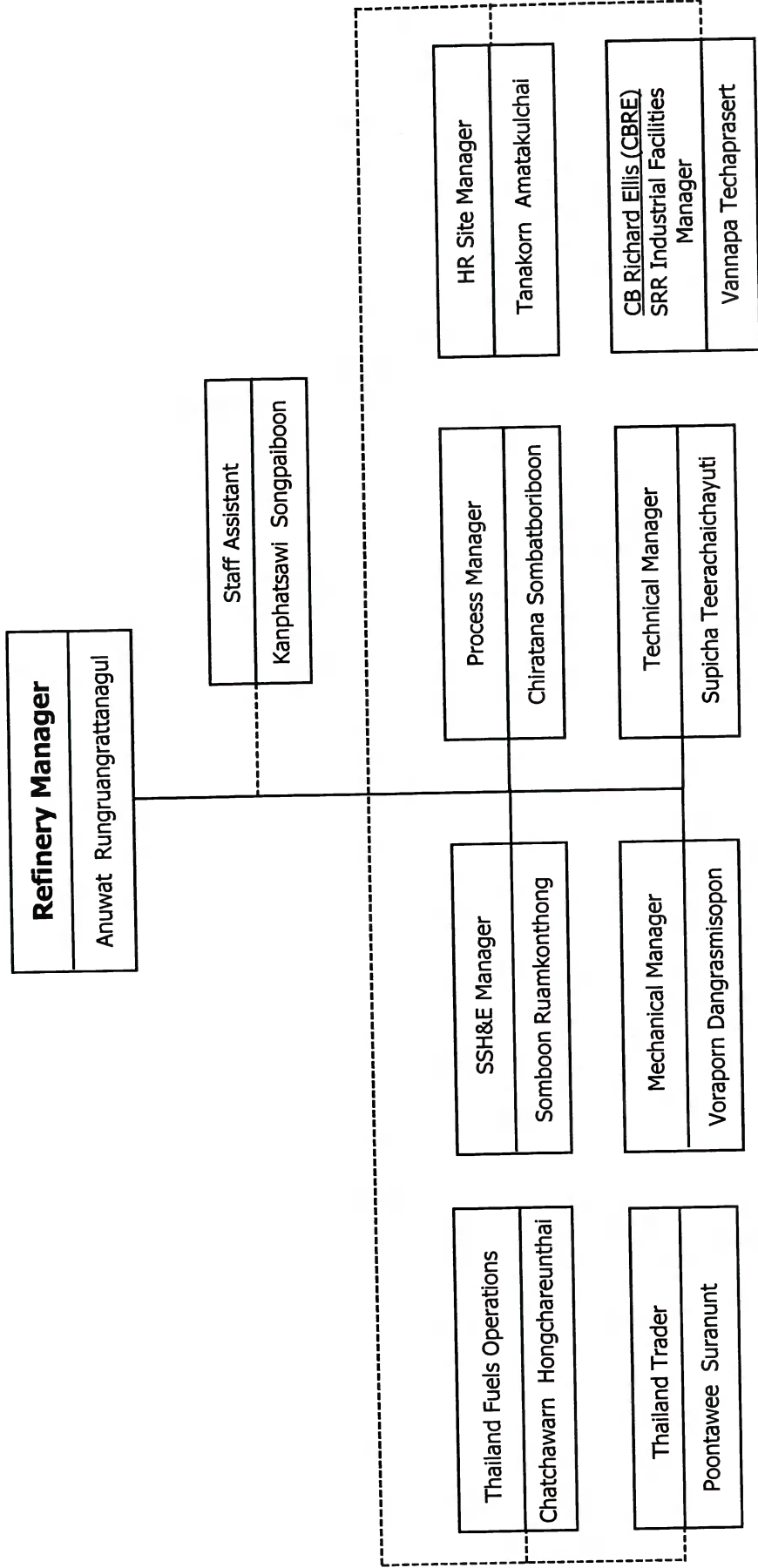
เอกสารแนบที่ 2

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
SRIRACHA REFINERY ORGANIZATION
SAFETY, SECURITY, HEALTH and ENVIRONMENT (SSH&E)

RLT	1
MPT	15
OST	2
Total	18



ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
SRIRACHA REFINERY ORGANIZATION
SRIRACHA REFINERY FUNCTION

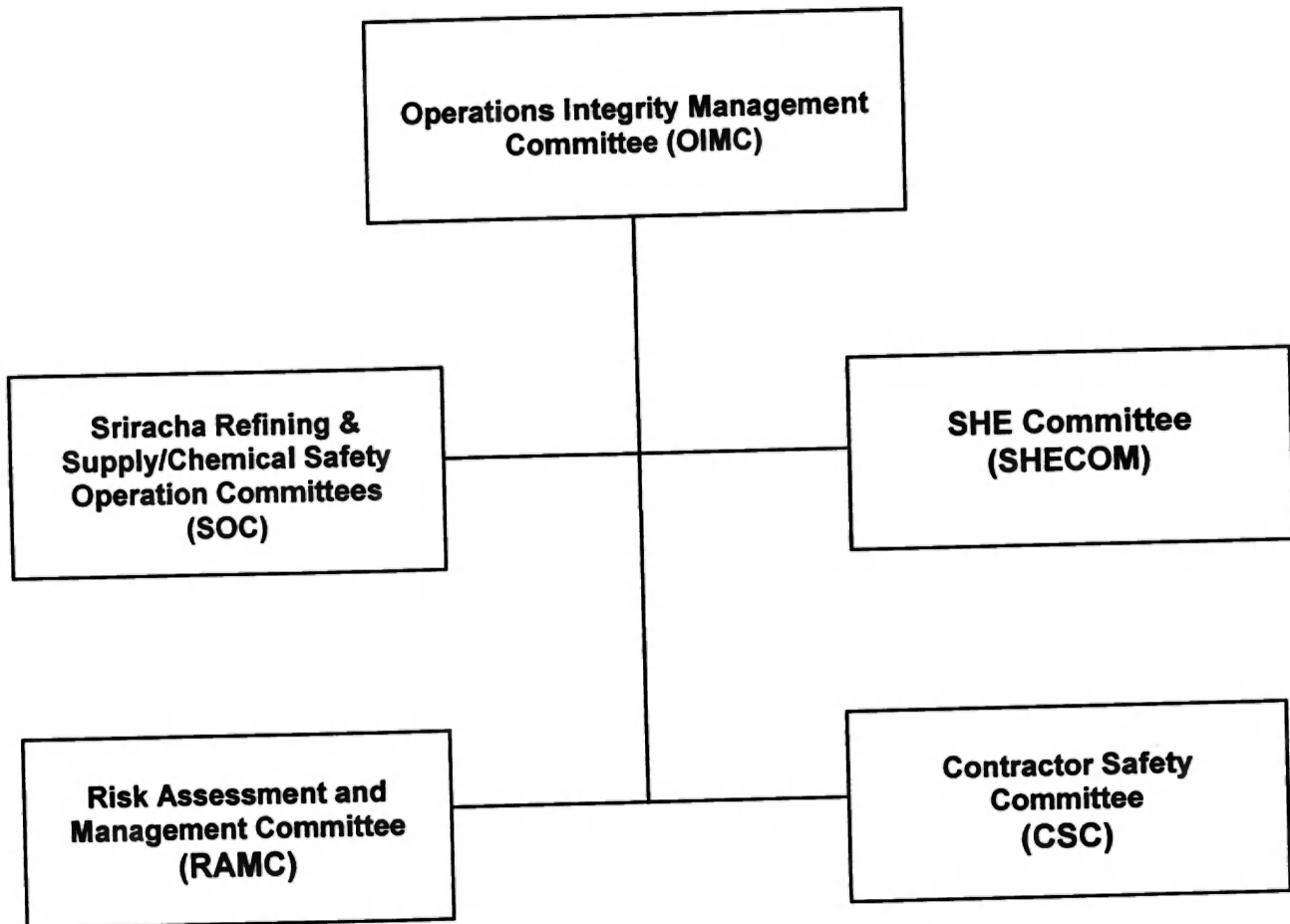


Note :
- No head count
- contractor

เอกสารแนบที่ 3

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

องค์กรความปลอดภัย



เอกสารแนบที่ 4

การวิเคราะห์ความสูญเสียที่เกิดจากการทำงาน

JLA Number หมายเลข	TECH-055	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	Task ชื่องาน	Prepare Bulk cargo document to shipping			Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	RC
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข			0				Approved By อนุมัติโดย	
1	Pattarakamon Somnuek		RC	ESSO / Contractor	Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Name: ชื่อ-นามสกุล	Jeerachada Tanchawanich
2	Natcha Korungcharoen		RC		Crude Document Administrator Crude Document and Scheduling Administrator	Viboon Wongvaipanich		
						Position (ตำแหน่ง) Date (วันที่)	RC Manager	
						Standard Document or Special PPE / tools เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE / เครื่องมือพิเศษ	11 Jan, 2023	
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง				How the Potential Loss Occurred ความสูญเสีย อาจะเกิดขึ้นได้อย่างไร		Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. การกรอกข้อมูลของสินค้า* ลงใน excel file (สำหรับการส่งเอกสาร Proforma invoice) * ข้อมูลสินค้า คือ ปริมาณสินค้าที่นำเข้า ชื่อสินค้า ประเภทสินค้าเกิด ทำเรือที่โหลดสินค้า ราคาสินค้า Termซื้อขาย วันที่นำเข้า Title Transfer date				1. การกรอกข้อมูลของสินค้า* ลงใน excel file ไม่ถูกต้อง มีผลให้ต้องชำระภาษีเพิ่ม (บวกเงินเพิ่ม) หรือ ถูกปรับ สาเหตุจาก : 1.1 Crude Document Admin ไม่ตรวจสอบข้อมูลก่อนกรอก 1.2 Crude Document Admin กรอกข้อมูลไม่ถูกต้อง Past incident : + เคยมีการตรวจพบว่า ราคาสินค้า ใน Proforma Invoice ที่ส่งให้ Shipping team เพื่อนำไปทำพิธีการนำเข้าสินค้า ไม่ถูกต้อง		1.1 ก่อนกรอกข้อมูลสินค้า* ลงใน excel file Crude document admin ต้องตรวจสอบ Bill of Lading (BL) หรือ Scheduling Plan จาก MTO (หากยังไม่ได้รับ BL) ว่าข้อมูลครบและถูกต้อง ตามที่ต้องขอเอกสาร Invoice หรือไม่ ถ้าไม่ครบถ้วน ให้สอบถามกลับไปที่ทาง MTO 1.2 Crude document admin ต้องดูข้อมูลในเอกสารที่ถูกต้อง ระหว่างการกรอกข้อมูลลงใน excel file และ หลังกรอกข้อมูลแล้ว ให้ Crude document admin ตรวจสอบว่าข้อมูลที่กรอกไป ครบถ้วนและถูกต้อง ก่อนส่งเอกสาร Proforma Invoice กับทาง EXTAP, EMS&S or PMI		
2. ส่งเอกสาร** ให้กับ Shipping team ลำช้า (เอกสารต้องส่งให้ Shipping Team ล่วงหน้า 3 วันทำการ ก่อนเรือเข้ามาที่ท่า ESSO MBM หรือ ท่าไทยออลย์ SBM) ** เอกสาร คือ Proforma Invoice และ Freight Invoice				2 ส่งเอกสาร** ให้กับ Shipping team ลำช้า เกิดค่า Demurrage หรือ มีผลให้ลด Crude run rate เนื่องจาก ชำระภาษีไม่ทันเวลา ทำให้เรือไม่สามารถเข้าท่าเพื่อ discharge ได้ตามแผนการร่วมน้ำมัน สาเหตุจาก ; 2.1 Crude document admin ไม่ได้ตามเอกสาร** กับ ผู้ที่เกี่ยวข้อง 2.2 Crude Scheduler ตรวจเอกสาร** และส่งต่อไปให้ Shipping Team ขำ		2.1 Crude document admin ต้องติดตามเอกสาร Proforma Invoice และ Freight Invoice กับทาง EXTAP, EMS&S, PMI ให้ทันก่อนวันเรือเข้าอย่างน้อย 3 วันทำการ แล้วส่งให้ Crude Scheduling admin ตรวจสอบ 2.2 Crude scheduler ต้องตรวจสอบเอกสาร** และ ส่งต่อไปให้ Shipping Team ทันที หลังได้รับเอกสาร จาก Crude document admin		
กรณีพบว่ามีข้อผิดพลาดแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วแจ้งให้กับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการสรุปและส่งต่อไปยัง JLA ที่ต้องแก้ไข และ ติดตามให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน								

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความสูญเสีย ที่เกิดจากการทำงาน

[illegible]

END OF JOBS FEEDBACK END || A IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)

Line 0: 00000000 IIA รู้ตัวทันทีที่ IIA ที่ต้องแก้ไข และตัดสินใจที่จะดำเนินการแก้ไข

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความสูญเสีย ที่เกิดจากการทำงาน

JLA Number หมายเลข	PROC-025	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	0	Task ทำงาน	การขนย้าย Waste ขึ้นกรมรททุก เพื่อส่งไปกำจัด		Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	S1
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		ESSO / Contractor		Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข		Approved By อนุมัติโดย	
1 Ruk S.		ESSO		S1 operator	Name: ชื่อ-นามสกุล	Rachatha Jengsubesant	Name: ชื่อ-นามสกุล	Tiruk Silanoi
2 Suchart S.		ESSO		S1 operator	Position (ตำแหน่ง)	S1 FLS	Position (ตำแหน่ง)	S1 Business Team Leader
3 Supakrit P.		ESSO		S2 operator	Date (วันที่)	Mar 23, 2023	Date (วันที่)	24-Apr-23
4 Chanchai W.		ESSO		S3 operator	Standard Document or Special PPE / tools			
5 Anison Y.		ESSO		S2 FLS	เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE /เครื่องมือพิเศษ			
6 Rachatha J.		ESSO		S1 FLS				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง				How the Potential Loss Occurred ความสูญเสีย อาจเกิดขึ้นได้อย่างไร		Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. ขน waste ผิดชนิดขึ้นรถ				1. ขน waste ผิดชนิดขึ้นรถผิดพลาด ผิดกฎหมาย ทำให้มีชื่อเสียงบริษัทเสียหาย และอาจถึงขั้นถูกกระจับกิจการ สาเหตุเกิดจาก :		๒		
				1.1 การทำ approve waste disposal ไม่ได้ทำตาม HZ-02/03		1.1 Waste SPOC ตรวจสอบและสื่อสารความกับคนงาน ให้ชัดเจน ก่อนเริ่มขน waste ตามรายการที่มีใน HZ-02/03 เท่านั้น		
				1.2 Waste SPOC ไม่ได้ตรวจสอบชนิด waste ให้ตรงตาม approval		1.2 Waste SPOC พร้อมคนงาน ตรวจสอบ waste ที่หน้างานพร้อมกันให้ตรงกับ HZ-02/03		
				1.3 Waste SPOC "ไม่อยู่ที่หน้างาน		1.3 Waste SPOC ต้องอยู่ที่หน้างานตลอดเวลา ขณะที่มีการขน waste		
				1.4 Waste SPOC ไม่ตรวจสอบ ก่อนรถเคลื่อนออกจากลาน waste		1.4 Waste SPOC ต้องตรวจสอบ ว่า waste ตามข้อมูลใน manifest ต้องตรงตาม HZ-02/03 ก่อนรถออกจากลาน waste		
2.บรรจุ waste ขึ้นรถ นำหนักเกินที่กฎหมายกำหนดผิดกฎหมาย พรบ. กรมการขนส่งทางบก ทำให้ถูกปรับและชื่อเสียงบริษัทเสียหาย สาเหตุเกิดจาก :				2. บรรจุ waste ขึ้นรถ นำหนักเกินที่กฎหมายกำหนดผิดกฎหมาย พรบ. กรมการขนส่งทางบก ทำให้ถูกปรับและชื่อเสียงบริษัทเสียหาย สาเหตุเกิดจาก :		๒		
				2.1 Waste SPOC "ไม่ได้ประเมิน waste ที่หน้างาน เทียบกับ HZ-01		2.1.1 Waste SPOC ต้องดูประเมินน้ำหนัก waste เทียบกับข้อมูลน้ำหนักใน HZ-02/03 ที่หน้างานก่อนขึ้นรถ เพื่อ ไม่ให้น้ำหนักบรรทุกที่กฎหมายกำหนด		
						2.1.2 Waste SPOC confirm น้ำหนักจริงกับใบชั่งน้ำหนักรวมที่ marketing ไม่เกินกฎหมายกำหนด		
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)								
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ Functional Owner (หน่วยงานเจ้าของ JLA) จากนั้นหัวหน้าหน่วยงานนั้น จะกำหนด JLA Facilitator (ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข) เพื่อพิจารณา และแก้ไขก่อนนำไปใช้งานในครั้งต่อไป								
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการสรุปและส่งต่อให้กับ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JLA จัดทำบัญชี JLA ที่ต้องแก้ไข และติดตามให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน								

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

JLA Number หมายเลข	PROC-005	Revision No. ฉบับปรับปรุงครั้งที่	Task งาน	Valve line up	JLA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	S3	
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข			1	SSO / Contractor	Position ตำแหน่ง	Approved By อนุมัติโดย		
1.	Phairote Kheawuang		SSO	S3 FLS	Name: ชื่อ-นามสกุล	Wikanda Pengjun		
2	Suriya Charanaphiang		SSO	Operator F	Position (ตำแหน่ง)	S3 BTL		
3	Jirasak Yukavanich		SSO	Operator F	Date (วันที่)	9 Feb.2023		
4	Puvadol Nimcharoen		SSO	Operator E				
5	Pradit Marasri		SSO	Operator A				
6	Opat Muangyot		SSO	Operator C				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง			How the Potential Loss Occurred ความเสี่ยงเป็นอย่างไร				Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย	
1.ความเข้าใจความต้องการในการจัดการติดตั้งของกาไหล			1.หากไม่มีความเข้าใจใน task ที่จะไม่ทำ อาจส่งผลต่อการรับแรงได้เช่น Unit Upset , เกิดเพลิงไหม้บนภาค pipe line เกิดการ block และเกิดกาชำรุดลงกิดได้ 1.1 Operator ไม่เข้าใจงาน ที่ต้องไป line-up หรือเป็นงานที่ไม่ชำนาญในคือนำเข้าหน่วย 1.2 Operator ต้องไป line up งานที่มีความซับซ้อนหรือไม่ปกติ				1.1 Operator ควรทำความเข้าใจกับ Sup/Boardman Team ให้มีความเข้าใจที่ถูกต้อง 1.2 Operator ทบทวน line up ที่ซับซ้อน ตาม Procedure /check list หรือแบบ drawing ไปดูที่หน้างาน	
2. ตรวจสอบตำแหน่ง valve และทิศทางกาไหล			2.ตรวจสอบตำแหน่ง valve และทิศทางกาไหล ไม่ถูกต้อง ถ้าไม่ถูกต้อง ถ้าไม่เกิด ผลกระทบที่ไปถึงประสคต เช่น น้ำมันล้นถึง ส่งเสียง ด้านลิ้นแวลว เกิดเพลิงไหม้ อุปกรณ์เสียหาย, น้ำมันผสมกันทำให้เสียคุณภาพ น้ำมัน และเสียงสูงในการทดสอบผลิตภัณฑ์เพิ่ม ไม่สามารถส่งมอบให้ลูกค้าได้ตามกำหนด ส่งผลในค่าชื่อเสียงของบริษัท และส่งผลให้ unit upset จาก 2.1 Operator ไม่ได้ตรวจสอบข้อมูลของกากรรมที่เกิดขึ้นอยู่ในใบส่งกา หรือกากรรมที่ทำสำเร็จล่าสุด 2.2 Operator ไม่ได้ตรวจสอบวาล์วหน้างาน line up ตรงกับกากรรมในใบส่งกา 2.3 Operator ไม่ได้ตรวจสอบวาล์วร่วม suction หรือ discharge วาล์ว 100% เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น Feb 09.2020 มีการผสม ของ LPG จาก TK-985 กับ TK-904 ที่กาส่งขายให้ลูกค้า ที่ SRC ขณะที่ line up circulate TK-985 เป็นผลทำให้ TK-904 offspec ไม่สามารถขายให้ลูกค้าได้ต้องทำ Finish tank 1ml				2.1 Operator ตรวจสอบข้อมูลและกากรรมที่เกิดขึ้นในใบส่งกาหรือกากรรมที่สำเร็จล่าสุด 2.2 Operator ตรวจสอบ valve และเส้นท้าวอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ตาม drawing หรือ ขั้นตอนกาทำงาน 2.3 Operator ตรวจสอบวาล์ว ร่วม Suction หรือ discharge วาล์ว 100 %	
3.การสื่อสาร			3. การสื่อสารที่ไม่ชัดเจน กับ console ของแผนกตัวเอง รวมถึง แผนกที่เกี่ยวข้องกับระบบทั้งกาการจัดท้าวทาง อาจมีผลกระทบทำให้ unit upset , process safety หรือ ทำให้ product offspec สาเหตุเกิดจาก 3.1 Operator ไม่ได้อีสาแก่กับค่นท้าว " มละเปาวล่าว xxxx เพื่อ xxxx 3.2 Operator ไม่ได้รับการยืนยันจากค่นท้าวว่า " โอเค รับทราบ " 3.3 Board man สื่อสารให้กับ operator โดยใช้ข้อความไม่ชัดเจน ทำให้ operator เข้าใจผิด เกิดการผิดพลาดโดยเกิดขึ้น มีการเปลี่ยน ตัวรับ Product ADO r/d จาก APS-2 ไปเข้าอีกฝั่งหนึ่ง ทำให้ระดับในหอกลั่นลดลงอย่างรวดเร็วและทำให้เกิดการ upset จากการเปิด valve ฝั่งในหอกลั่นแล้วค่อยปิดต่อ Board man ทำให้ board man ปรับ condition ไม่ทัน เนื่องจากหอกลั่นนี้ใช้ ความดันจากหอกลั่น ไม่ได้ใช้ pump เมื่อเปลี่ยนฝั่งใหม่ที่มีระดับต่ำ ทำให้ระดับในหอกลั่นลดลงอย่างรวดเร็ว				3.1 Operator ติดต่อกับ process/ unit ค่นท้าว ก่อนเปิด-ปิด BV 3.2 Operator ต้องได้รับการยืนยัน จาก ค่นท้าวว่าเป็นข้อความที่ตั้งใจจะสื่อสาร 3.3 Board man ได้คำศัพท์ที่สามารถระบุชัดเจนและเฉพาะเจาะจง และเข้าใจได้ง่าย เช่น P-101 C หรือ P-101 B ให้ใช้ C.Car หรือ B.Bov เพื่อให้เข้าใจตรงกันง่ายขึ้น	
4.ตรวจสอบ			4. หากไม่มีการตรวจสอบ Task ที่ได้ท้าวไป อาจมีความเสี่ยงที่จะเกิด Process safety ,Contaminated , Product offspec 4.1 Operator ท้าการ Line up แล้วไม่มีการตรวจสอบ กับ Boardman				4.1 Operator ติดต่อกับ Boardman ก่อนและหลัง line up เพื่อตรวจสอบ ระดับหรือ flow rate ที่ควรเป็นอย่าถูกต้อง รวมถึง Mass balance	
5. การ line up valve กลับสภาพเดิม			5. การ line up valve กลับสภาพเดิมหลังจากเสร็จงานที่ไม่ถูกต้องทำให้เกิด Process safety , Product quality,Relibility สาเหตุเกิดจาก; 5.1 หลังจากเสร็จงาน เช่น หลัง circulate ,Transfer ,Blend , Product receiving Operator ไม่ได้ line up กลับตามสภาพเดิม หรือ ปิดไม่สนิท 5.2 หลังจากปิด valve Operator ไม่ได้วาล์ว valve ให้แน่น 5.3 มีกากรรมในระหว่างวันที่ทำล้าวนมากกว่าทำให้ Operator สัมผัสกับงานที่ยังทำไม่เสร็จเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น On Jun 7/2019 Uncertainty ADO TK-971 to TK-972 volume 1800 bbl during circulate TK-971 due to untightened MOV suction TK-972				5.1 Operator line up BV กลับ สภาพเดิมทุกครั้งหลังเสร็จล้าการรรับ ท้าตรวจสอบ ให้แน่ใจอีกครั้งว่า valve อยู่ตำแหน่งเปิดหรือ ปิด ตามกาใช้งานตามปกติ เช่น การเปิด-ปิด MOV ต้องรอให้ MOV เปิดหรือปิดจนสุดก่อนแล้วท้าการ lock MOV ไม่อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ (สำหรับ Shipping tank ถ้าเล็กใช้งานต้องเปิดทุกครั้ง) 5.2 หลังจากปิด valve ใช้หนังสือเปิด valve กวด valve อีกครั้งเพื่อป้องกันกาปิด valve ไม่สนิท 5.3 Operator จดบันทึกกากรรมที่ท้าสำเร็จแล้วในช่วงเวลาการทำงานในระหว่างวัน แล้วท้าทบทวนก่อนเขียนส่งกาว่าได้ line up กลับตามขั้นตอนการทำงานและต้องส่งก่ากาเปิด ปิด valve ที่ยังไม่เสร็จล้างานขั้นตอนการทำงาน	
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วส่งให้กับ JLA ฉบับนี้)								
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำในแก้ไข แล้วส่งให้กับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการสรุปและสัสด์ให้กับ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JLA จัดท้าบัญชี JLA ที่ต้องแก้ไข และสัสด์ตามให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน								

END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้แล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)

เอกสารแนบที่ 5

ExxonMobil Refining & Supply		Manufacturing OIMS Manual		Page 30 of 46
Issue		OIMS 2.1: Risk Assessment and Management		Any hardcopy printed is uncontrolled
Revision 18 ²				
Jun-22				

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET**SRIRACHA REFINERY**RA Leader Name: Surakit (CER by Supak)Team/Function: Hafzi Arifin, Darren Wong Yat Kuan, Noorul Hanin Jamaludin, Colleen Thor, Suthida Arayangkura, Atchariya Chansomwong.Assessment Date: June 15, 2022 (CER Date is Feb 20, 2023)Unit/Equipment: CLE-1 T-302 (Debutanizer Tower) item-1Item#: S2-23-002Hazard: Potential for over pressure and loss of containment due to liquid overfilledConcern: Existing SV304 is undersized for liquid overflow scenario.Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

		PROBABILITY				
		A	B	C	D	E
CONSEQUENCE	I	1	1	1	2	3
	II	1	1	2	3	4
	III	2	2	3	4	4
	IV	3	4	4	4	4

Scenario Description			
Initial Event	In the event of LICV-307 fails close,		
Cascading (follow-on) events (The success or failure of preventive system)	then level is built-up in T-302. Unit console is unable to respond to P1 high alarm (LELH 316) within 23 minutes (hold up time is estimated to be 23 minutes). Then T-302 over pressures up to 1.56 (18.66/12.7) times of its design pressure and results in loss of containment due to inadequate PSV capacity. LPG releases, get ignited, and resulting in VCE. Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, days/weeks of clean up, one time local media coverage.		
Other Factor (Include Location of hazard, Physical properties, Ignition sources, Presence of people, etc)			
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)			
Consequences for SHE risk (Safety and Health impacts, Environmental impacts, Public impacts, and Financial impacts (Direct Cost)	Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, onsite cleanup, and public complaints.		
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA		
Initiating Event Frequency (Consult EE.48E.2015 or similar data)	LICV-307 fails close (Refer to EE.48E.2015 for control valve fail to operate)		
Probability Review:	Unmitigated probability is E (Refer to event tree)		
Existing Controls (Layers of Protection):	1) P1 High level alarm (LELH-316) with AT 99% 2) Pressure control loop (LEPC355) to flare exists on T-302. 3) Low flow alarm to T-303 at 0.7 m3/h (LEFC-322) 4) High level alarm at 90% on Reboiler level control device (LELC-307)		
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	Prevention or Mitigation Steps	Required SD or TA to implemented (Yes/No)	Resp. Person / Completion Date
	For Short term mitigation 1) Consider to develop SHE critical procedure for T-302 P1 High level alarm to prevent T-302 liquid overfill Note: As per TMEE 269, It is expected that each SHE critical alarm has a corresponding SHE critical procedure.	No	Surakit- Dec31,2023
	For Long term mitigation 2) Consider to upsize PRV, inlet/outlet piping to meet the required relief rate (Increase the orifice area from 4P6 (4115 mm2) to 6R8 (7129 mm2))	Yes	Supakorn - Dec31,2024
Exposure Timeframe:	31-Dec-24		
A scenario's frequency value is determined for an exposure time frame that is different than annualized"	<input type="checkbox"/> Yes, specific exposure time frame since RA date _____ months <input checked="" type="checkbox"/> No		
Risk Transition DD/MM/YYYY - Probability/Consequence (RC)	NA		
RISK ASSESSMENT			
CONSEQUENCE/PROBABILITY	W/Existing Controls	W/Additional Controls	Comment
	C/P	C/P	
Health/Safety	I/E	No residual risk	If additional control no.2 is implemented, then there is no residual risk.
Public Disruption	III/E	None	Potential fatalities due to VCE
Environment Impact	IV/E	None	Public complaints
Financial Impact: Potential Direct loss ¹	II/E	No residual risk	Onsite Clean up
Business loss ³ (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA	NA	Equipment damage < USD30 mil (~USD10mil based on site estimation)
			This is SHE risk.
Dominant Risk Matrix Position (C/P) I/E			

Note

1. Direct costs should include equipment replacement/repair costs; costs associated with the event response, including those for containment/clean-up, firefighting, incident investigation costs; replacement of cargo, feedstocks, and/or products. Direct costs do not include replacement of the failed component that initiated the incident, margin losses, and the cost to upgrade to current DP and/or GP practices.

Note: Fines and penalties resulting from the occurrence of a SSH&E Risk scenario are generally not included in determining the financial consequence consideration level.

2: RA worksheet Revision

- Revision 9 & 10 Blank.

ExxonMobil Refining & Supply		Manufacturing OIMS Manual		Page 30 of 46	
Issue		OIMS 2.1: Risk Assessment and Management		Any hardcopy printed is uncontrolled	
Revision 18 ²					
Jun-22					

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET

SRIRACHA REFINERY

RA Leader Name: Surakit (CER by Supak)Team/Function: Hafzi Arifin, Darren Wong Yat Kuan, Noorul Hanin Jamaludin, Colleen Thor, Suthida Arayangkura, Atchariya Chansomwong.Assessment Date: June 15, 2022 (CER Date is Feb 20, 2023)Unit/Equipment: CLE-1 T-350 (Deethanizer Tower) item-4Item#: S2-23-003Hazard: Potential for over pressure and loss of containment due to liquid overfilledConcern: Existing SV350 is undersized for for electrical power failure (EL-36) resulting in loss of reflux scenario.Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

PROBABILITY

		A	B	C	D	E
CONSEQUENCE	I	1	1	1	2	3
	II	1	1	2	3	4
	III	2	2	3	4	4
	IV	3	4	4	4	4

Scenario Description			
Initial Event	In the event of power failure and reflux pump (P-302) is lost,		
Cascading (follow-on) events (The success or failure of preventive system)	then loss of reflux scenario occurs in T-350, temperature controller (LETC350) and (LEHC350) fails to stop heat input, FG pressure control loop LEPC303 fails to relieve excess pressure, overpressure and LOC occurs. LPG releases, get ignited, and resulting in VCE. Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, days/weeks of clean up, one time local media coverage.		
Other Factor (Include Location of hazard, Physical properties, Ignition sources, Presence of people, etc)			
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)			
Consequences for SHE risk (Safety and Health impacts, Environmental impacts, Public impacts, and Financial impacts (Direct Cost)	Potential for equipment damage between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, onsite cleanup, and public complaints.		
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA		
Initiating Event Frequency (Consult EE.48E.2015 or similar data)	LICV-350X fails close (Refer to EE.48E.2015 for control valve fail to operate)		
Probability Review:	Unmitigated probability is E (Refer to event tree)		
Existing Controls (Layers of Protection):	1) High temperature alarm (LETI-455) 2) Temperature controller LETC350 and LEHC350 controls heat input in T-350		
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	Prevention or Mitigation Steps	Required SD or TA to implemented (Yes/No)	Resp. Person / Completion Date
	1) Consider to increase the orifice area to 1915mm2 by either upsizing to 3M4 (2322mm2) OR add another 3K4 (1185mm2). Also, Consider to upsize the inlet & outlet piping accordingly.	Yes	Supakorn - Dec 2024
Exposure Timeframe:	31-Dec-24		
A scenario's frequency value is determined for an exposure time frame that is different than annualized"	<input type="checkbox"/> Yes, specific exposure time frame since RA date _____ months <input checked="" type="checkbox"/> No		
Risk Transition DD/MM/YYYY - Probability/Consequence (RC)	NA		
RISK ASSESSMENT			
	W/Existing Controls	W/Additional Controls	Comment
CONSEQUENCE/PROBABILITY	C/P	C/P	If additional control no.2 is implemented, then there is no residual risk.
Health/Safety	I/E	No residual risk	Potential fatalities due to VCE
Public Disruption	III/E	None	Public complaints
Environment Impact	IV/E	None	Onsite Clean up
Financial Impact: Potentail Direct loss ¹	II/E	No residual risk	Equipment damage < USD30 mil (~USD10mil based on site estimation)
Business loss ² (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	NA	NA	This is SHE risk.
Dominant Risk Matrix Position (C/P) I/E			

Note

1. Direct costs should include equipment replacement/repair costs; costs associated with the event response, including those for containment/clean-up, firefighting, incident investigation costs; replacement of cargo, feedstocks, and/or products. Direct costs do not include replacement of the failed component that initiated the incident, margin losses, and the cost to upgrade to current DP and/or GP practices.

Note: Fines and penalties resulting from the occurrence of a SSH&E Risk scenario are generally not included in determining the financial consequence consideration level.

2: RA worksheet Revision

- Revision 9 & 10 Blank.

เอกสารแนบที่ 6



โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
LOSS PREVENTION OBSERVATION
แบบฟอร์มการสังเกตการณ์ปฏิบัติงาน
สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น



สถานที่ LAB	เอกสารควบคุมเลขที่ -	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA, MPP)	JLA Tech-017 / ASTM D93/LPO เก้า
ชื่อผู้สังเกตการณ์ SUO	Observation Classification (Peer to Peer, Sup to Peer)	วันที่ทำการสังเกต	เวลาที่ทำการสังเกต
		19/1/2023	09:15-09:40
<input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน <input type="checkbox"/> ผู้รับชม	ชื่อบริษัทผู้รับชม -	หน่วยงาน	ตำแหน่ง / ลักษณะงานขอ
		WTW	Lab Technician
<input type="checkbox"/> กะ (Chart) W	ระบุสถานที่เฉพาะ (Specific Location)	Bench no. 3	เกี่ยวข้องกับ Process safety <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่
			งานประจำ ? <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
			ลักษณะงานกะสำหรับงานเข้ากะ <input checked="" type="checkbox"/> กะประจำ <input type="checkbox"/> หางานล่วง

ลักษณะงานที่จะสังเกต (ในภาคเครื่องกลั่น) ☒ ลงในตารางที่แนบมา (เพิ่มได้)

<input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ / <input checked="" type="checkbox"/> การเปลี่ยนมาตรวัด)	<input type="checkbox"/> RAILCAR LOADING / UNLOADING (การรับ/ถ่ายน้ำมันทางรถไฟ)
<input type="checkbox"/> CRANE & LIFTING OPS* (งานยก / งานยกโดยใช้เครื่อ)	<input type="checkbox"/> SHIPPING / RECEIVING / WAREHOUSE (การรับ/ถ่ายน้ำมัน)
<input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY* (งานในที่อับอากาศ)	<input type="checkbox"/> TANK CLEANING* (งานล้างถัง)
<input type="checkbox"/> ELECTRICAL SAFETY WORK* (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า)	<input type="checkbox"/> TANKFIELD TRANSFERS (การขนถ่ายน้ำมันระหว่างถัง)
<input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (งานตัดแยกพลังงาน)	<input type="checkbox"/> TRUCK LOADING / UNLOADING (การรับ/ถ่ายน้ำมันจากรถบรรทุก)
<input type="checkbox"/> ENVIRON./REMEDATION (งานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม)	<input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง)
<input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (งานเดินเครื่องจักร อุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> OFFICE / ADMIN. (งานธุรการ/บริการโรงงาน)
<input type="checkbox"/> GAUGING / SAMPLING (การตรวจวัด / เก็บตัวอย่าง)	<input type="checkbox"/> OPENING PROCESS EQUIPMENT (งานเปิดอุปกรณ์การกลั่น)
<input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (การจัดเก็บวัสดุอันตราย)	<input type="checkbox"/> PIPELINE OPERATION / INTERFACE (งานส่งผล)
<input type="checkbox"/> PRODUCT BLENDING (งานผสมน้ำมัน)	<input type="checkbox"/> OTHER สั้น ๆ (โปรดระบุ)

อธิบายการพบ - อธิบายการพบเห็นของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในรูปของภาพหรือวิดีโอ
 ทำความสะอาด Cup โดยล้างด้วยน้ำมันเบา แล้วนำไปเป่าให้แห้ง ใส่ Sample จนถึงขีดบอกระดับของ Cup ไปใส่ใส่เครื่องทดสอบ ใส่รายละเอียดของตัวอย่างที่เครื่องทดสอบ ดังค่า Expect point +/- 18 C เขียนชื่อตัวอย่างใน raw data ตรวจสอบ SQC ว่าเครื่องพร้อมใช้งาน จากนั้น กด Start เริ่มทดสอบ และเฝ้าระวังการทำงานของเครื่องว่าปกติหรือไม่ เมื่อเครื่องทดสอบเสร็จ นำผลไปคำนวณใน raw data แล้วลงผลใน LIMS

อธิบายวัตถุประสงค์ในการเลือกทำ LPO (High risk, Loss/Near loss)
 High risk: 1. เครื่องมือเสียหายจากการเกิดไฟไหม้ เมื่อเครื่องทดสอบ over heat เกิดค่า flash point
 2. ผลทดสอบไม่ถูกต้อง เกิดจาก CUP ที่ไม่สะอาด ทำให้ผลทดสอบจากค่าไปจากค่าที่ถูกต้องได้
 Target Area: 1. เพื่อสังเกตการณ์การเดินอุปกรณ์ในเครื่อง ทำงานได้ตามปกติ เพราะถ้าเครื่องเสียหาย ต้องเสียเวลานานขึ้น ทำให้ลูกค้าต้องรอน้ำมันนานขึ้น ทำให้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น
 2. เพื่อสังเกตการณ์การคำนวณหรือบันทึกผลที่ถูกต้องครบถ้วน เพราะถ้าผลทดสอบข้อมูลผิดพลาด ทำให้บริษัทได้รับความเสียหายจากการถูกฟ้องร้องได้

พฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานที่เฉพาะเจาะจงซึ่งควรได้รับคำชมเชย
 1. ผู้ทดสอบตรวจเช็คผล SQC ที่ค่าสูงหรือต่ำกว่า limit จุ่มลงไม่ได้ผล SQC ต้องแก้ไขเครื่องตัวอย่าง เพราะ ถ้าไม่แก้ไขก็จะส่งผลให้ตัวอย่างอื่นผิดพลาดไปด้วยและทำให้บริษัทถูกฟ้องร้องและเสียเงินจากการถูกฟ้องร้องได้
 2. มีการเฝ้าระวังเครื่องทดสอบเสร็จ เพราะถ้าไม่ดูหน้าเครื่องแล้วเกิด ไฟไหม้เครื่อง ต้องทดสอบ manual เสียเวลานานขึ้น ทำให้รอ หรือ เวล ต้องรอน้ำมันนานขึ้น ทำให้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น
 ทำให้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น
 3. ผู้ทดสอบบันทึกผลและข้อมูลของตัวอย่างได้ถูกต้องครบถ้วนเพราะถ้าผลทดสอบข้อมูลผิดพลาด ทำให้บริษัทได้รับความเสียหายจากการถูกฟ้องร้องได้

ผู้สังเกตการณ์หรือพนักงานปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
 ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ตรวจสอบค่า Cover ว่าปกติหรือสกปรกหรือไม่ ก่อนทดสอบ ทำให้เกิด Ignition จุ่มลงไม่ได้ผลสุดท้ายทำให้ผลการทดสอบสูงกว่าปกติและอาจรายงานผล OFF เป็น ON ได้ไปทำให้บริษัทได้รับความเสียหายจากการถูกฟ้องร้องได้

หน่วยงานที่จัดการประชุม	วันที่ประชุม 3 ฝ่าย	เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย	ชื่อหัวหน้าของฝ่ายสังเกต (กรณีไม่ใช่คนจัดประชุม 3 ฝ่าย)
WTW	19-01-23	11:00-11:30	-

วิธีการแก้ไขปรับปรุง จากการใช้ FRCS
 1. ใช้ แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor
 2. หาสาเหตุ (Root cause) เมื่อผู้สังเกตการณ์พบข้อบกพร่องจาก Factor 1-4 โดยให้อธิบายว่าทำไมถึงเกิดพฤติกรรมที่น่าสงสัยเหล่านั้นขึ้นและวงกลมล้อมรอบที่ Factor นั้น รวมถึง หากผู้สังเกตการณ์ยอมรับข้อบกพร่องใน Factor ที่ 5-7
 3. ระบุวิธีแก้ปัญหาหรือข้อบกพร่องให้สอดคล้องแต่ละสาเหตุตามที่แนะนำในแต่ละ Factor

หมายเลข	FRCS Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ลายเซ็น	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง DATE COMPLE	จริง VERIFIED DATE
1507	5	ผู้ปฏิบัติงานต้องสังเกตการณ์ของการไม่ได้ทำการตรวจสอบและทำความสะอาด	WTW	WTW	19-01-23	19-01-23	
		ก่อนเริ่มงานทำให้ผลทดสอบผิดปกติ อาจทำให้เกิด ผล OFF เป็น ON ได้ไปทำให้					
		บริษัทได้รับความเสียหายจากการถูกฟ้องร้องจากรายงานผลที่ผิดได้ และ					
		บอกรับแก้ไขโดยผู้ปฏิบัติงาน คือทำความสะอาดหลังตรวจสอบแล้วตัวผิดปกติ					
		ก่อนทดสอบ					

ผลของการติดตามตรวจสอบว่าสำเร็จจริง:
 ผลการแก้ไขมีประสิทธิภาพหรือไม่

หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า
หน้า	หน้า	หน้า	หน้า

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
(LOSS PREVENTION OBSERVATION) สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
1 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	-		
2 หมวกนิรภัย (102)	-		
3 แว่นตาป้องกันกระเด็นหน้า (103)	-		
4 ถุงมือ (104)	-		
5 รองเท้านิรภัย (105)	-		
6 ชุดป้องกันเปลวไฟวาม/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/เย็บมหนัง (106)	-		
7 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	-		
8 อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	-		
9 อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	-		
10 เสื้อชูชีพ (112)	-		
11 อื่น ๆ ระบุ (114) :	-		
ตำแหน่ง/ลักษณะการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
12 มีการยก / การผลัก / การดึง (201)	-		
13 ยืนในแนววิถีกระสุนหรือไม่ / อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	-		
14 อยู่ในจุดหนีบ อัด หรือไม่/ยืนในพื้นที่ไม่มั่นคง (203)	-		
15 การขึ้นลงที่สูง (204)	-		
16 ทำทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	-		
17 มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	-		
18 มีสมาธิในการทำงาน (207)	-		
19 อื่น ๆ ระบุ (215) :	-		
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
20 ไม่มีสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดิน (301)	-		
21 มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ (302)	-		
22 มีการกั้นบริเวณทำงาน/แสดงสัญลักษณ์เตือน (307)	-		
23 มีถังดับเพลิง หรือไม่ (308)	-		
24 ตัวหยุดฉุกเฉินของเครื่องมือพร้อมทำงานเสมอ (311)	-		
25 มีการเตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	-		
26 อื่น ๆ ระบุ (327) :	-		
มาตรฐานการทำงาน	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
27 มีการทำ คัด-ก่อน-ทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงาน	-		
28 มีการปิดกั้นตัดแยกแหล่งพลังงาน / คัดป้าย (LOTO) (406)	-		
29 มีการกั้นขวางพื้นที่เคลื่อนที่ได้อันตราย (Secure) (407)	-		
30 ได้รับใบอนุญาตให้ทำงาน/อนุญาตให้ทำงาน (409)	-		
31 มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	-		
32 มีการปิด-เปิด วาล์วด้วยแรงคน (422)	-		
33 มีการแก้ไขพื้นที่เมื่อเกิดสัญลักษณ์เตือน/การทำงานที่ผิดปกติของเครื่องจักร	-		
34 การทำงานกับปัม, วาล์วที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์, อุปกรณ์ไฟฟ้า (424)	-		
35 การจัดเก็บ / การนำออกมาใช้ของวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ (425)	-		
36 การใช้รถยก / รถยนต์ (426)	-		
37 การเฝ้าตรวจสอบสภาพการกลั่น (อุณหภูมิ, ความดัน, ปริมาณ) (428)	-		
38 การจัดหรือต่อท่อทาง (440)	-		
39 การตัดแยก/การใส่/การระบาย/อุปกรณ์ทำความสะอาดท่อด้วยลูกบอล	-		
40 มีการตรวจสอบความเรียบร้อย / ทำความสะอาดหน้างาน เมื่อทำงานเสร็จ	-		
41 อื่น ๆ ระบุ (456) :	-		
เครื่องมือ / อุปกรณ์	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
42 เครื่องมือที่ใช้แรงคน - เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน	-		
43 เครื่องมือที่มีตัวขับเคลื่อน- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน	-		
44 อุปกรณ์ต่าง ๆ- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / วิธีใช้งาน (150)	-		ignition จุ่มไม่สุดทำให้หลอดขึ้นได้ 67 C จาก 65C
45 สภาพสายไฟ / สภาพจุดต่อสายไฟ / สภาพการต่อสายดิน (1510)	-		
คุณภาพ/ปริมาณ ของผลิตภัณฑ์	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
46 มีมาตรฐานการเก็บตัวอย่าง / การทดสอบตัวอย่าง (1602)	-		
47 มีการยืนยันว่าอยู่ในกลุ่มเดียวกัน / ไม่รับรอง / หมายเลขกำกับเครื่องจักรการผลิต	-		
48 การตรวจสอบอุปกรณ์เก็บตัวอย่าง / การติดฉลากอย่างถูกต้อง (1606)	-		
49 มีการตรวจสอบสินค้าคงคลัง (การวัดปริมาตรในถัง / เอกสารกำกับการ	-		
50 อื่น ๆ (1629) :	-		
การรักษาสิ่งแวดล้อม	ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต
51 มีการเก็บ / กำจัดของเสีย ที่เหมาะสม (1701)	-		
52 มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล (1702)	-		
53 มีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (1703)	-		
54 อื่น ๆ (1707) :	-		
รวม	27	1	28 (A+B)



โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
LOSS PREVENTION OBSERVATION
งานก่อสร้าง และบำรุงรักษา



สถานที่ S3 (Mogas)	เอกสารควบคุมพื้นที่ -	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA, MPP)	10.15.01
ชื่อผู้สังเกตการณ์ ศุภรัตน์ วรรณคร	Observation Classification (Peer to Peer, Sep to Peer, Safety to Peer) Peer to Peer	วันที่ทำการสังเกต 28-Mar-23	เวลาที่ทำการสังเกต 10:30-11:00
ชื่อผู้ถูก ☐ พนักงาน ☑ ผู้รับเหมา	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา Adecco	หัวหน้างาน วิทยา ทะสิดะเวช	ตำแหน่ง/ลักษณะงานของผู้ถูกสังเกต Analyzer Technician
IMPACT Data	กร (Chart) Day	ระบุสถานที่เฉพาะ (Specific Location) S3 (Mogas) Mon704 ประกอบเครื่อง หลังจาก ท้า Carbon blast	เกี่ยวข้องกับ Process safety หรือไม่? ☐ ใช่ ☑ ไม่ใช่
		งานประจำ? ☐ ใช่ ☑ ไม่ใช่	ลักษณะงานกะ (สำหรับงานเข้ากะ) ☑ กะประจำ ☐ งานล่วงเวลา

ลักษณะงานที่จะสังเกต (โปรดกรอกหมายเลข X ตรงหัวข้องานที่ต้องการจะสังเกต)

<input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ/ ตรวจสอบเครื่องมือ)	<input type="checkbox"/> ERECTING EQUIPMENT (งานติดตั้งอุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> PRODUCT HANDLING (การจัดการผลิตภัณฑ์)
<input type="checkbox"/> CLEANING (งานทำความสะอาด)	<input type="checkbox"/> GAS/ARC WELDING (งานเชื่อมด้วยก๊าซ)	<input type="checkbox"/> QUALITY CONTROL (งานควบคุมคุณภาพ)
<input type="checkbox"/> COLD WORK (งานทั่วไปที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ)	<input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (งานจัดการกับสารเคมี/วัตถุอันตราย)	<input type="checkbox"/> REMOVAL OF TANKS (งานรื้อถัง)
<input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY* (งานในที่ขัง/อับอากาศ)	<input type="checkbox"/> INERT ENTRY* (การทำงานในพื้นที่ก๊าซเฉื่อย)	<input type="checkbox"/> SANDBLASTING (งานพ่นทราย)
<input type="checkbox"/> CRANE OPERATION* (การดำเนินงานโดยใช้เครื่อ)	<input type="checkbox"/> MASONRY (งานก่อสร้าง)	<input type="checkbox"/> STORAGE (การจัดเก็บ)
<input type="checkbox"/> DEMOLITION / REMOVAL (งานรื้อถอน)	<input checked="" type="checkbox"/> MECHANICAL REPAIR (งานซ่อมบำรุง)	<input type="checkbox"/> TANK CLEANING* (งานล้างถัง)
<input type="checkbox"/> EARTH MOVING / EXCAVATION (งานขุดดิน)	<input type="checkbox"/> MOVING EQUIPMENT (การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง)
<input type="checkbox"/> ELECTRICAL WORK* (งานไฟฟ้า)	<input type="checkbox"/> PAINT (งานทาสี)	<input type="checkbox"/> WORKING ON SIGNAGE (ทำงานกับป้ายบอกสัญลักษณ์)
<input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (งานตัดแยกพลังงาน)	<input type="checkbox"/> PIPING (งานติดตั้งท่อ)	* = HIGHER RISK TIER I TASK
<input type="checkbox"/> ENVIRONMENTAL/REMEDIATION (งานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม)	<input type="checkbox"/> PLUMBING (งานประปา)	<input type="checkbox"/> OTHER อื่น ๆ (โปรดระบุ) _____
<input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (งานเดินเครื่องจักร อุปกรณ์)	<input type="checkbox"/> PREVENTIVE MAINTENANCE งานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)	

ข้อควรระวัง/การป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากงาน (โปรดระบุ)

- ขั้นตอนทำความสะอาดอุปกรณ์ ของเครื่องยนต์, Caburator / ดูพฤติกรรมการทำงานทำความสะอาดว่า ใช้อย่างถูกต้องไหม
- ขั้นตอนการประกอบอุปกรณ์ หลังจากทำความสะอาด / ดูพฤติกรรมว่า การใช้เครื่องมืออย่างถูกต้อง ในการประกอบ
- ขั้นตอนการตรวจเช็คหลังการประกอบ/ดูพฤติกรรม ว่ามีการ ใช้ ประแจตรวจสอบ อีกครั้งหรือไม่

อธิบายว่าผู้ตรวจพบเห็นเหตุการณ์อย่างไร

- เกิดการทำงานสะอาด ไม่เพียงพอทำให้ต้องเสียเวลาถอดออก มาทำความสะอาดใหม่ เนื่องจากใช้ด้วยความคุ้นเคย (Bias, Fast brain)
- เกิดการทำงานสะอาด ทำให้อุปกรณ์ เสียหายโดยการฝืนกดเข้าไป (Bias Fast brain)
- เกิดการทำงานสะอาด ไม่ได้ ตรวจสอบการขันอีกที หลังจากประกอบ ทำให้เสียเวลา ต้องทำการหยุดเครื่องยนต์ เพื่อมาขันน็อตใหม่ (Bias Fast brain)

พฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานซึ่งควรได้รับคำชมเชย

- ประกอบตามขั้นตอนโดยค่อยๆ ทำที่ละ Step ตาม MPP (Slow brain) ให้ความสำคัญในทุกขั้นตอน เพราะทุกชิ้นส่วนมีสำคัญเพื่อใช้ในการ Blend น้ำมัน ทำได้ดีและป็นขั้นตอนขอ ให้ทำต่อไป
- นอกจากขันด้วยมือแล้ว ยังใช้ประแจปอนด์ ทดสอบอีกทีว่าได้มาตรฐาน ตรงกับ MPP โดยหัวเทียน และ Knock sensor ขันด้วยแรงดัน 30 ปอนด์ (Slow brain) ขอให้รักษามาตรฐานนี้ไว้

พฤติกรรมการทำงานที่น่าสงสัยหรือข้อควรได้รับการปรับปรุง (OI)

อุปกรณ์ที่ถอดออกมาจาก Caburator ที่มีขนาดเล็ก ไม่ได้วางให้เรียบร้อย อาจจะหล่นหายได้

หัวหน้างานที่จัดการประชุม 3 ฝ่าย วิทยา น.	วันที่ประชุม 3 ฝ่าย 28-Mar-23	เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย 15:30-16:00	ชื่อหัวหน้าของผู้ถูกสังเกต (กรณีไม่ใช่คนจัดประชุม 3 ฝ่าย) -
--	----------------------------------	-------------------------------------	--

วิธีการปรับปรุง/การแก้ไข

- ใช้ แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor
- หาสาเหตุ (Root cause) เมื่อผู้ถูกสังเกตประกอบปฏิเสธจาก Factor 1-4 โค้ดให้อธิบายว่าทำไมถึงเกิดพฤติกรรมที่น่าสงสัยเหล่านั้นขึ้นและวงกลมล้อมรอบที่ Factor นั้น รวมถึง หากผู้ถูกสังเกตตอบรับหรือยอมรับใน Factor ที่ 5-7
- ระบุวิธีแก้ปัญหาที่รับผิดชอบให้สอดคล้องและสาเหตุความที่แนะนำในแต่ละ Factor

NO	Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	อนุมัติ	AGREED DATE	DATE COMPLETE	VERIFIED DATE
21	5	อุปกรณ์ที่ถูกถอดออกมาทำความสะอาดควรวางผ่านรอง และวางให้ให้เป็นระเบียบ เพื่อป้องกันการหล่นหาย และง่ายในการประกอบ	VTH	Vittaya H.	28-Mar-23	28-Mar-23	30-Apr-23

ผลการติดตามตรวจสอบว่าต้นตอจริง?

ผลการติดตามว่าพฤติกรรมการทำงานที่น่าสงสัยได้รับการแก้ไขอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่

บทวน	ต้นตอผู้ตรวจพบ	วันที่บทวน	ข้อเสนอแนะ
โดย			

LOSS PREVENTION OBSERVATION

งานก่อสร้างและบำรุงรักษา

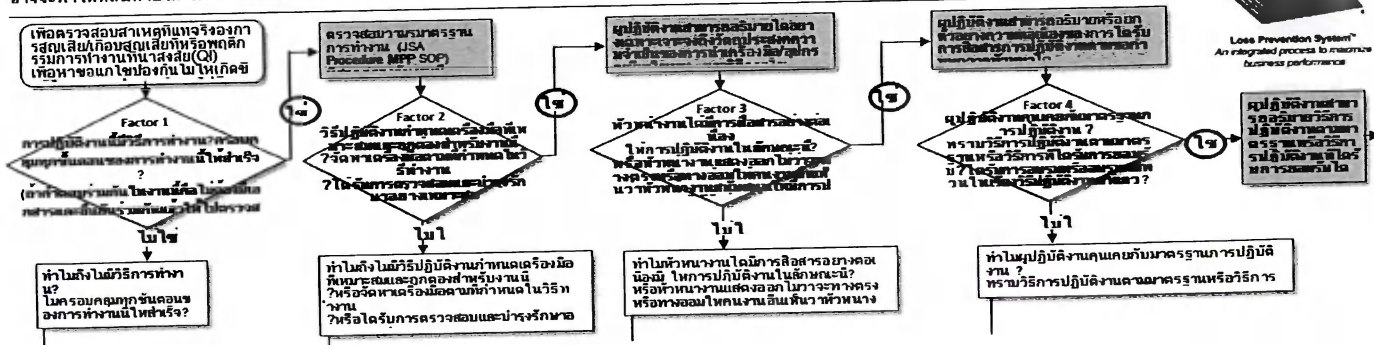
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
1	อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	I			
2	หมวกนิรภัย (102)	I			
3	แว่นตานิรภัย/กระจกันหน้า (103)	I			
4	ถุงมือ (104)	I			
5	รองเท้านิรภัย (105)	I			
6	ชุดป้องกันเปลวไฟวาบ/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/อื่นหนึ่ง (106)	I			
7	อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	I			
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	N/A			
9	อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	N/A			
10	อื่น ๆ (114)	N/A			
ค่าเฉลี่ย/ลักษณะการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
11	มีการยก / การผลัก / การดึง ที่ถูกต้อง (201)	II			
12	ยืนในแนววิถีกระสุน / อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	I			
13	อยู่ในจุดหนีบ อัด / อยู่ในที่อาจถูกกระแทกได้ (203)	I			
14	การเข้าหาและออกจากจุดการทำงานที่เหมาะสม ไม่มีสิ่งกีดขวาง (204)	I			
15	ท่าทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	I			
16	มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	II			
17	มีการจ้องหรือมู่งมุ่นในการทำงาน (207)	II			
18	การประกอบ/ถอดอุปกรณ์ (211)	II			
19	อื่น ๆ (215)	N/A			
สภาพแวดล้อมในการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
20	สภาพที่ทำงานจริงบริเวณทางเดินและพื้นที่ในการทำงานเหมาะสม ไม่มีสิ่งกีดขวาง(301)	I			
21	มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน/จัดเก็บอุปกรณ์เหมาะสม (306)		I	อุปกรณ์ที่ถอดออกจาก Caburator ที่มีขนาดเล็ก ไม่ได้วางให้เรียบร้อย อาจจะหล่นหายได้	
22	มีการป้องกันบริเวณ/แสดงสัญลักษณ์เตือน (307)	N/A			
23	มีถังดับเพลิง (308)	N/A			
24	สภาพบันไดหรือทางเดินปลอดภัย (310)	I			
25	มีอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (311)	N/A			
26	มีการเตรียมความพร้อมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	I			
27	มีแสงสว่างที่เพียงพอเหมาะสม (320)	I			
28	อื่น ๆ (327)	N/A			
มาตรการการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
29	มีการใช้ คิดก่อนทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงาน (401)	I			
30	LOTO การตัดแยก / คิดป้าย (406)	N/A			
31	มีใบอนุญาตทำงานหรือ (409)	I			
32	การปฏิบัติตามมาตรฐาน / JSA (414)	I			
33	จำนวนผู้ปฏิบัติงานถูกต้องตามกำหนด (417)	I			
34	มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	N/A			
35	การทำงานร่วมกับพื้นที่ / หน่วยงานอื่นๆ (420)	N/A			
36	มีการตรวจวัดแก๊ส (429)	N/A			
37	มีการดูแลรักษาความปลอดภัยบริเวณที่ทำงานให้ปลอดภัยและเหมาะสมหลังจบงาน (448)	I			
38	อื่นๆ (456)	N/A			
เครื่องมือ/อุปกรณ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
39	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งาน/เครื่องมือ (1505)	I			
40	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งานเครื่องมือในระบบไฟฟ้า (1506)	N/A			
41	การเลือกใช้สภาพ/การใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ (1507)	II			
42	สายไฟ / จุดต่อไฟ / สายดิน (1510)	N/A			
การรักษาสีตม		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต	
43	มีการจัดเก็บ / กำจัดของเสีย (1701)	I			
44	มีการเฝ้าตรวจสอบและติดตามผล (1702)	II			
45	มีกำหนดถึงอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (1703)	N/A			
46	อื่นๆ (1707)	N/A			
รวม		34	1	35	(A) 34 (A+B) 35 % SAFE : 97.14

ചിന്തനം Maintenance Knock Engine

Step	Description	Done	Remark
1	ทำ Carbon Blast Knock Engine โดยตั้งค่า C/R ระหว่าง 600 - 650 และ หมุนดูจุดที่ ที่จุดสูงสุด	Y	Carbon blast ทุกๆ 300-350 ชม.
2	Check Coalescer Filter และ Filter Element ที่ Fuel Junction Panel	Y	
3	Check Cooling Water Flow Rate 200 l/h & Clean	Y	
4	ทำความสะอาด Carburettor , Intake Air และ Mixture Air ด้วยเป็น MON	Y	
5	Check หัวเทียน หรือเปลี่ยนทุกครั้งที่ทำ Carbon blast โดยตั้ง Gap ของหัวเทียนเท่ากับ 0.020 +- 0.005 in (ขึ้นให้แน่นด้วยแรง 30 lb-ft)	Y	
6	ถอด Sensor ทำความสะอาดและเปลี่ยน Gasket Sensor (ขึ้นให้แน่นด้วยแรง 30 lb-ft)	Y	
7	Check Oil Screen และ Check Filter ของน้ำมันเครื่องและเปลี่ยนเมื่อมีการทำ Carbon blast	Y	
8	Check น้ำมันเครื่อง และเปลี่ยนทุกครั้งที่มีการทำ Carbon blast	Y	
9	Check ระดับน้ำมันเครื่อง (จะต้องนิยประมาทครึ่งหนึ่งของ Sight glass) ถ้าระดับต่ำให้เติม เพิ่ม	Y	ใช้น้ำมันเครื่อง SAE 30
10	Clean Condenser & Clean Line Cooling Water	Y	
11	Check ระดับน้ำของ Condenser (สภาวะเย็น ระดับน้ำจะอยู่เหนือกว่าส่วนล่างของ Sight glass เล็กน้อย) ให้เติมด้วยน้ำเป็น ส่วนผสม น้ำ : Potassium Chromate : 4 ลิตร : 20 กรัม	Y	
12	Check ความตึงของสายพาน (โดยการใช้นิ้วหนักอย่างตรงกลางสายพานเส้นใดเส้นหนึ่ง) ถ้า ไม่ได้ตามที่กำหนดให้ทำการปรับให้ถูกต้อง	N/A	นน. slb ขอบตัวได้ 0.5"
13	Check ระดับน้ำที่ Air Chiller ถ้าระดับต่ำให้เติมเพิ่ม ส่วนผสม น้ำ : Ethylene Glycol : 2 : 1	Y	
14	Check Filter ของ Air Chiller หรือเปลี่ยนเมื่อถึงเวลาอันเหมาะสม	Y	
15	Clean Line Cooling Air Chillers	Y	
16	Check Filter ของ Pump Fuel ทั้ง PROTO และ PRODUCT	Y	
17	ทำความสะอาด Crankcase Breather	Y	
18	Check Printer และ คีย์บอร์ด	N/A	
19	Calibration K.I. SPAN	N/A	Separate MPP
20	Calibration Analogue Output	N/A	
21	หยอดน้ำมันที่ Ignition Time และ ที่ Cylinder	Y	
22	Warm up เครื่องประมาณ 1 ชั่วโมง	Y	
23	Check Engine Speed - RON 600 ± 6 rpm - MON 900 ± 9 rpm	Y	901
24	Check Temperature ของ Air Chillers อยู่ระหว่าง 1.6 - 2.2 C	Y	
25	Check Ignition Time - RON 13 BTDC - MON ประมาณ 18 - 23 Deg. เปลี่ยนแปลงตามค่า CR	Y	ควร Calibrate CR และ Spark Advance ก่อน
26	Check Value Clearances RON และ MON - Intake 0.008 ± 0.001 inch - Exhaust 0.008 ± 0.001 inch	Y	
27	Check Crankcase Vacuum Pressure - RON 3 INCH WG. - MON 1 INCH WG.	Y	

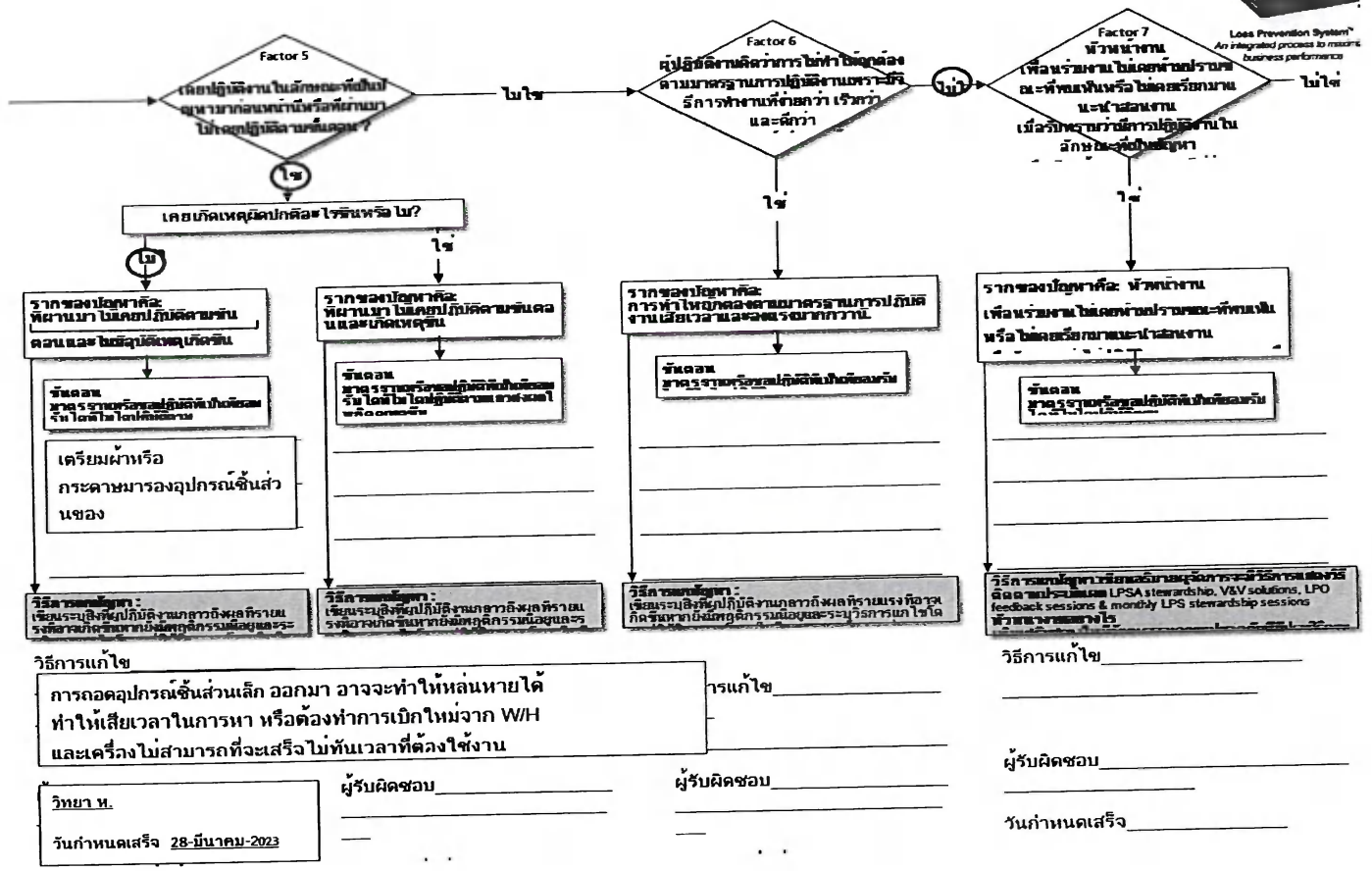
Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)

บุคลากรที่ทำงานที่นำเสนอหรือข้อที่ควรได้รับการปรับปรุง (OP) คนทำงานในไล่อ่านมาของอุปกรณ์ชิ้นส่วนของ cabulator ที่ถอดออกมา
อาจจะทำให้พนักงานได้ ทำในเสียเวลาในการหา หรือต้องทำการแก้ไขใหม่จาก WH



วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (เช่น reviews, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (เช่น reviews, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (เช่น reviews, & approves, due date, etc.)	วิธีการแก้ปัญหาเบื้องต้น : ดำเนินการตามขั้นตอนในการจัดการความเสี่ยง ในการปฏิบัติงาน (เช่น reviews, & approves, due date, etc.)
วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข	วิธีการแก้ไข
ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
ผู้รับผิดชอบ			

Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)





โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
LOSS PREVENTION OBSERVATION
แบบฟอร์มการสังเกตการณ์ปฏิบัติงาน
สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น



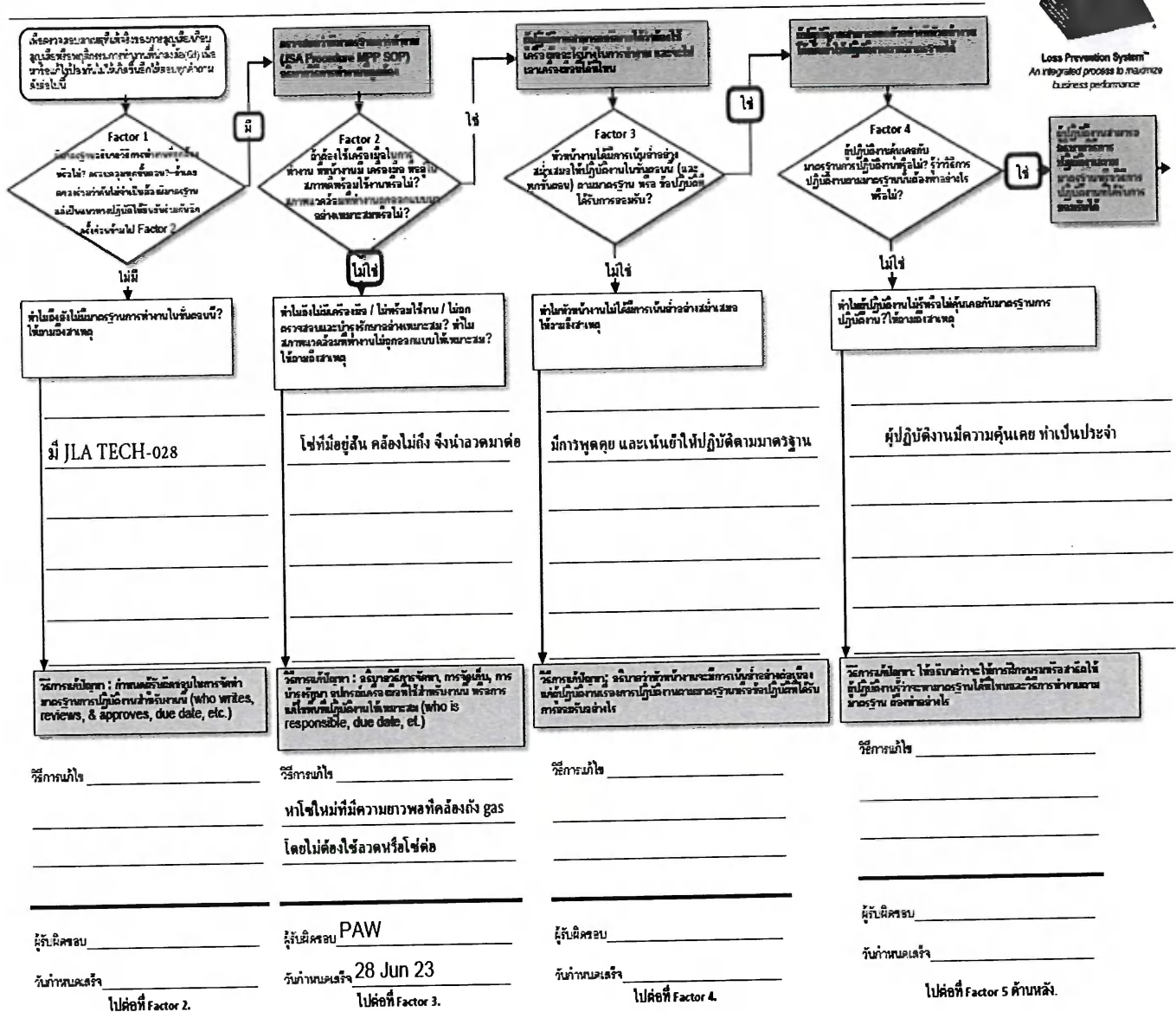
สถานที่	จุดจัดเก็บท่อนแก๊ส ในห้อง Lab	เอกสารควบคุมพื้นที่	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA, MPP)	TECH-028 (LPO เก้า)			
ชื่อผู้สังเกตการณ์	KHM	Observation Classification (Peer to Peer, Sup to Peer, Safety to Peer)	วันที่ทำการสังเกต	เวลาที่ทำการสังเกต			
			28-06-23	08:30-08:45			
ข้อมูลผู้ถูก สังเกต	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน <input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง/ลักษณะงานของผู้ถูกสังเกต			
		Esso	PAW	Lab technician			
IMPACT Data	IS (Chart) Y	ระบุสถานที่เกิดเหตุ (Specific Location)	เกี่ยวข้องกับ Process safety หรือไม่ ? <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่	งานประจำ ? <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่			
		LAB Gas storage room		ลักษณะงานกะ (สำหรับงานกะ) <input checked="" type="checkbox"/> กะประจำ <input type="checkbox"/> กะล่วงเวลา			
ลักษณะงานที่จะสังเกต (ให้กากเครื่องหมาย X ลงในช่องที่เลือกเพียงข้อเดียว)							
<div><input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ / ตรวจสอบเครื่องมือ) <input type="checkbox"/> CRANE & LIFTING OPS* (ลิฟท์ / รถยก / รถบรรทุก) <input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY* (งานในถังหรือภาชนะ) <input type="checkbox"/> ELECTRICAL SAFETY WORK* (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (การตัดพลังงาน) <input type="checkbox"/> ENVIRON. REMEDIATION (การบำบัดสิ่งแวดล้อม) <input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (การเดินเครื่องจักร) <input type="checkbox"/> GATGING / SAMPLING (การตรวจวัด / เก็บตัวอย่าง) <input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (การจับกับสารเคมี วัตถุอันตราย) <input type="checkbox"/> INERT ENTRY* (การเข้าไปในพื้นที่อันตราย) <input type="checkbox"/> LABORATORY (งานทดสอบวิเคราะห์) <input type="checkbox"/> MARINE PIER / DOCK (งานท่าเรือ) <input type="checkbox"/> MECHANICAL REPAIR (งานซ่อมบำรุง) <input type="checkbox"/> MONITORING OPERATIONS (การเฝ้าระวังการปฏิบัติงาน) <input type="checkbox"/> OFFICE / ADMIN (งานธุรการ/บริหาร) <input type="checkbox"/> OPENING PROCESS EQUIPMENT (การเปิดอุปกรณ์) <input type="checkbox"/> PIPELINE OPERATION / INTERFACE (งานเดินสายท่อ) <input type="checkbox"/> PRODUCT BLENDING (การผสมน้ำมัน) <input type="checkbox"/> RAILCAR LOADING / UNLOADING (การรับส่งน้ำมันทางรถไฟ) <input type="checkbox"/> SHIPPING / RECEIVING / WAREHOUSE (การรับส่งสินค้า) <input type="checkbox"/> TANK CLEANING* (งานล้างถัง) <input type="checkbox"/> TANKFIELD TRANSFERS (การขนถ่ายน้ำมันระหว่างถัง) <input type="checkbox"/> TRUCK LOADING / UNLOADING (การรับส่งน้ำมันรถบรรทุก) <input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง) * - HIGHER RISK TIER 1 TASK <input checked="" type="checkbox"/> OTHER อื่น ๆ (โปรดระบุ) เปลี่ยน GAS CYLINDER</div>							
อธิบายขอบข่ายของงานและขั้นตอนหลักๆที่ผู้ถูกสังเกตปฏิบัติให้เห็น							
Lab tech ทำการตรวจเช็คปริมาณคงเหลือของ Gas ใน Cylinder ต่อจากนั้นทำการปิดวาล์วไซปรีและขันชุดวาล์วออกแล้วนำไปต่อเข้ากับถังใหม่ตรวจเช็ครอยรั่วว่าแล้วเสร็จแล้วก็เปิดวาล์วใช้งานได้ตามปกติ							
อธิบายวัตถุประสงค์ในการเลือกทำ LPO (High risk, Loss/Near loss)							
เปลี่ยน GAS ผิด / GAS Leak ส่งผลต่อการทดสอบทำให้เครื่องมือดับ ผลการทดสอบคลาดเคลื่อน ความเสียหายรุนแรงทำให้ไฟไหม้ห้องแลป ต้องเสียเงินซ่อมแซมห้องแลป ชื่อเครื่องมืออุปกรณ์ใหม่							
มีผลกระทบกับสิ่ง GAS ทำให้เกิดกลิ่นเหม็น อากาศสกปรก บวมแดง กระตุกร้าว นิวแตก ข้อมือหัก							
พฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานที่เฉพาะเจาะจงซึ่งควรได้รับการชมเชย							
มีการตรวจสอบชื่อ GAS ที่ถังและสายว่าตรงกันก่อนที่จะต่อ และเช็ครอยรั่วของวาล์ว Gas ถ้าเกิดการรั่ว หรือ ต่อ GAS ผิด อาจทำให้ผลการทดสอบไม่ถูกต้องเสียเวลาทำการทดสอบใหม่ งานเสร็จไม่ตรงตามกำหนด ทำให้เกิดการระเบิดไฟไหม้ห้องแลป							
มีการสวมใส่ ถุงมือหนังป้องกันนิ้วมือกระแทกกับประแจขณะขันวาล์วหรือหนีบนิ้วมือได้ขณะทำการขัน Cylinder gas อาจกระแทกนิ้วมือทำให้บาดเจ็บรุนแรงถึงขั้นนิ้วมือแตกหรือหักทำให้ต้องพักรักษาตัวที่บ้านก็เป็นไปได้							
พฤติกรรมการทำงานที่นำเสนอหรือข้อที่ควรได้รับการปรับปรุง (QI)							
(1507) ไซลندرถังแก๊สบางเส้นมีความยาวไม่เพียงพอทำให้มีการใช้ลวดคล้องเพื่อเชื่อมไซ 2 เส้นเข้าด้วยกัน ซึ่งหากเกิดเหตุไม่คาดคิดถังแก๊สล้มอาจทำให้ไซที่ไขไม่มีความแข็งแรงไม่เพียงพอและขาดบริเวณที่ไขเส้นลวดเชื่อมต่อไป และถังแก๊สล้มทับผู้ปฏิบัติงานทำให้บาดเจ็บหรือกระดูกแตกหักและไม่สามารถทำงานเดิมได้อีก หรือหากล้มลงพื้นอย่างรุนแรงก็อาจทำให้เกิดการชำรุดเสียหายของถังแก๊สหรืออาจเกิดการระเบิดได้ ทำให้อุปกรณ์เสียหายลุกลามที่อาจต้องเสียค่าใช้จ่ายและเป็นอันตรายถึงชีวิตจากแรงระเบิด							
หัวหน้างานที่จัดการประชุม 3 ฝ่าย	วันที่ประชุม 3 ฝ่าย	เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย	ชื่อหัวหน้าของผู้ถูกสังเกต (กรณีไม่ชัดเจนจัดประชุม 3 ฝ่าย)				
PAW	28-Jun-23	13.15 - 13.30					
วิธีการแก้ไขปรับปรุง จากการใช้ FRCS							
1. ใช้แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor							
2. หาสาเหตุ (Root cause) เมื่อผู้ถูกสังเกตตอบปฏิเสธจาก Factor 1-4 โดยให้อธิบายว่าทำไมถึงเกิดพฤติกรรมที่นำเสนอเหล่านั้นขึ้นและวางแผนรับมือที่ Factor นั้น รวมถึง หากผู้ถูกสังเกตตอบรับหรือยอมรับใน Factor ที่ 5-7							
3. ระบุวิธีแก้ไขเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดข้อผิดพลาดซ้ำอีกและแผนการที่แนะนำไปแต่ละ Factor							
QI หมายเลข	FRCS Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ดำเนินการ	วันที่กำหนดเสร็จ AGREED DUE DATE	วันที่เสร็จจริง DATE COMPLETE	วันที่ตรวจสอบว่าเสร็จจริง VERIFIED DATE
1507	2	หาไซใหม่ที่มีความยาวพอที่คล้องถัง gas โดยไม่ต้องใช้ลวดหรือเชือกต่อไซ	PAW	PAW	28-Jun-23	28-Jun-23	
1507	5	เปลี่ยนไซใหม่ที่ยาวพอโดยไม่ต้องใช้ลวดหรือเชือกผูกต่อ ไม่ใช้ไซที่มีลวดหรือเชือกผูกต่อเพราะอาจทำให้ไซขาดและถัง gas ล้มทับจนขาหักได้	PAW	PAW	28-Jun-23	28-Jun-23	
ผลของการติดตามตรวจสอบว่าทำเสร็จจริง?							
ผลการติดตามว่าพฤติกรรมการทำงานที่นำเสนอได้รับการแก้ไขอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่							
พบทาง โดย	ตำแหน่งผู้พบทาง	วันที่พบทาง			ข้อเสนอแนะ		

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
(LOSS PREVENTION OBSERVATION) สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น

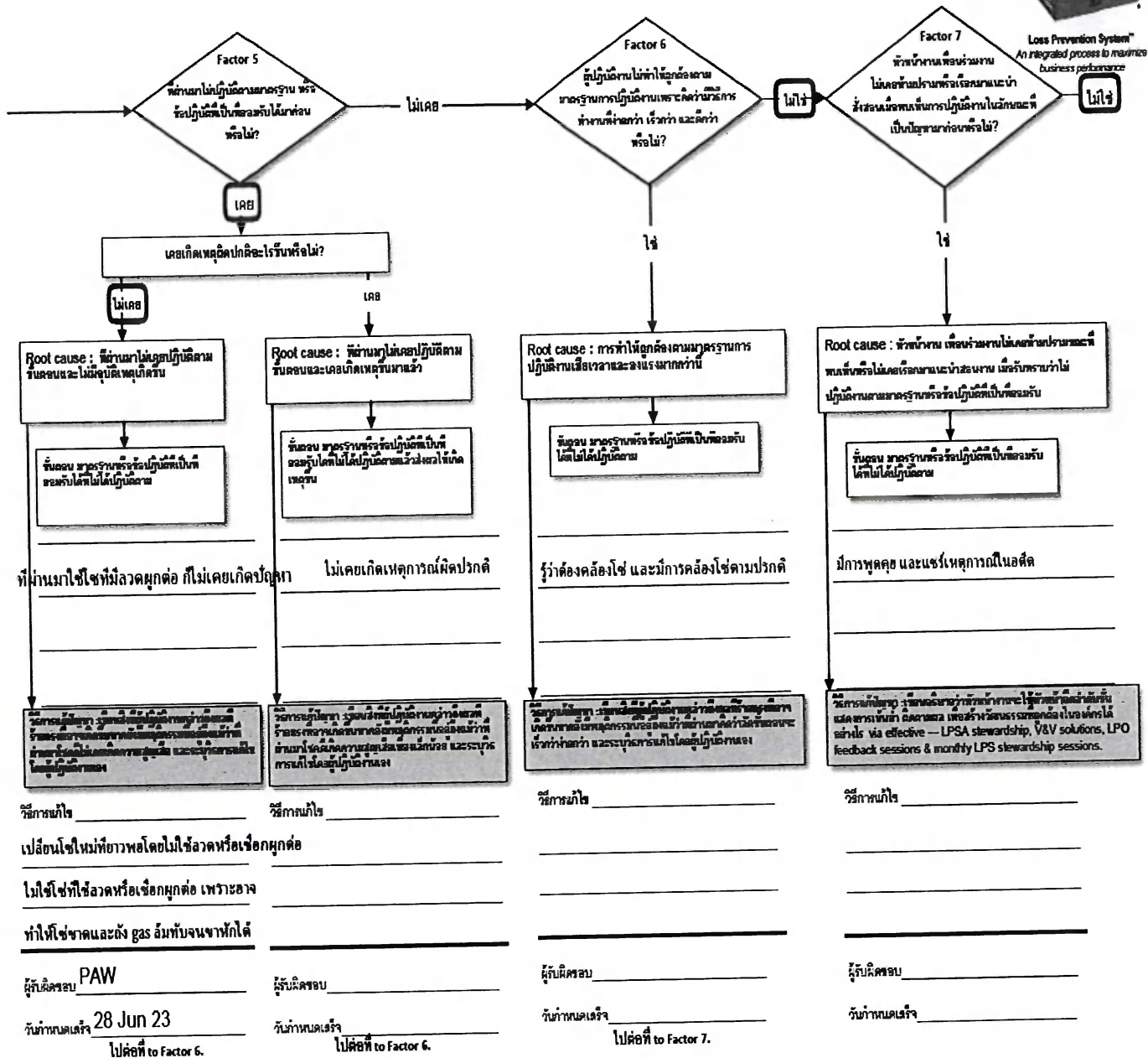
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
1	อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (101)	-	-			
2	หมวกนิรภัย (102)	-	-			
3	แว่นตานิรภัย/กระบังหน้า (103)	1	-			
4	ถุงมือ (104)	1	-			
5	รองเท้านิรภัย (105)	1	-			
6	ชุดป้องกันเปลวไฟวาม/ชุดป้องกันไฟฟ้า/ชุดกันสารเคมี/เชิยมนั่ง (106)	1	-			
7	อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ (107)	-	-			
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (108)	-	-			
9	อุปกรณ์ป้องกันหลังส่วนล่าง (110)	-	-			
10	เสื้อชูชีพ (112)	-	-			
11	อื่น ๆ ระบุ (114) :	-	-			
ตำแหน่งลักษณะการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
12	มีการยก/ การผลัก/ การดึง (201)	1	-			
13	ยืนในแนววิถีกระสุนหรือไม้/ อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย (202)	1	-			
14	อยู่ในจุดหนีบ ถัด หรือไม่/ยืนในพื้นที่ไม่นับคง (203)	1	-			
15	การขึ้นลงที่สูง (204)	-	-			
16	ท่าทางการเดินถูกต้องเหมาะสม (205)	1	-			
17	มีการออกแรงหรือใช้แรงมากเกินไป (206)	1	-			
18	มีสมาธิ ในการทำงาน (207)	1	-			
19	อื่น ๆ ระบุ (215) :	-	-			
สภาพแวดล้อมในการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
20	ไม่มีสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดิน (301)	1	-			
21	มีการดูแลทำความสะอาดที่ทำงาน จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ (306)	-	-			
22	มีการกันบริเวณทำงาน/แสงสัญญาณเตือน (307)	-	-			
23	มีถังดับเพลิง หรือ ไม่ (308)	-	-			
24	คำขอร้องฉุกเฉินของเครื่องมือพร้อมทำงานเสมอ (311)	-	-			
25	มีการเตรียมพื้นที่ทำงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (312)	-	-			
26	อื่น ๆ ระบุ (327) :	-	-			
มาตรฐานการทำงาน		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
27	มีการทำ คิด-ก่อน-ทำ/ การวางแผนงาน/ การตรวจสอบหนึ่งงานก่อนเริ่มงาน (401)	1	-			
28	มีการปิดกั้นคัดแยกแหล่งพลังงาน / ติดป้าย (LOTO) (406)	-	-			
29	มีการกันขวางชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ (Secure) (407)	-	-			
30	ได้รับใบอนุญาตให้ทำงาน/อนุญาตให้ทำงาน (409)	-	-			
31	มีการสื่อสารกับผู้ร่วมงานในระหว่างการทำงาน (418)	-	-			
32	มีการปิด-เปิด วาล์วด้วยแรงคน (422)	1	-			
33	มีการแก้ไขพื้นที่เมื่อเกิดสัญญาณเตือน/การทำงานที่ผิดปกติของเครื่องจักร (423)	-	-			
34	การทำงานกับปัม, วาล์วที่ขับเคลื่อนโดยมอเตอร์, อุปกรณ์ไฟฟ้า (424)	-	-			
35	การจัดเก็บ / การนำออกมาใช้ของวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ (425)	-	-			
36	การใช้รถยก/ รถยนต์ (426)	-	-			
37	การเฝ้าตรวจสอบสภาพการกลั่น (อุณหภูมิ, ความดัน, ปริมาณ) (428)	-	-			
38	การจัดหรือต่อท่อทาง (440)	-	-			
39	การดูแล/การใส่การระบาย/อุปกรณ์ทำความสะอาดท่อด้วยลูกบอลแรงดันสูง (441)	-	-			
40	มีการตรวจสอบความเรียบร้อย / ทำความสะอาดหน้างาน เมื่อทำงานเสร็จ (448)	1	-			
41	อื่น ๆ ระบุ (456) :	-	-			
เครื่องมือ / อุปกรณ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
42	เครื่องมือที่ใช้แรงคน - เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1505)	1	-			
43	เครื่องมือที่มีตัวขับเคลื่อน- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1506)	-	-			
44	อุปกรณ์ต่าง ๆ- เลือกเหมาะกับงาน / สภาพไม่ชำรุด / รู้วิธีใช้งาน (1507)	-	1	ไขกลึงอาจเกิดสนิมการ modify โดยใช้สากผูก		
45	สภาพสายไฟ / สภาพจุดต่อสายไฟ / สภาพการต่อสายดิน (1510)	-	-	เพราะความยาว ไม่พอ		
คุณภาพ / ปริมาณ ของผลิตภัณฑ์		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
46	มีมาตรฐานการเก็บตัวอย่าง / การทดสอบตัวอย่าง (1602)	-	-			
47	มีการยืนยันว่าอยู่ในกลุ่มเดียวกัน / ใบรับรอง / หมายเลขกำกับครั้งของการผลิต (1605)	-	-			
48	การตรวจสอบอุปกรณ์เก็บตัวอย่าง / การคิดผลอย่างถูกต้อง (1606)	-	-			
49	มีการตรวจสอบสินค้าคงคลัง (การวัดปริมาตรในถัง / เอกสารกำกับการขนส่ง) (1607)	-	-			
50	อื่น ๆ (1629) :	-	-			
การรักษาสิ่งแวดล้อม		ถูกต้อง	ไม่แน่ใจ	ข้อสังเกต		
51	มีการเก็บ / กำจัดของเสีย ที่เหมาะสม (1701)	1	-			
52	มีการตรวจสอบและบันทึกข้อมูล (1702)	-	-			
53	มีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม (1703)	-	-			
54	อื่น ๆ (1707) :	-	-			
รวม		16	1	17	(A)	% SAFE : 94 _
		(A)	(B)	(A+B)	(A+B)	[A / (A+B)] X 100

Factors, Root Causes, Solutions™ (FRCS)

พฤติกรรมที่น่าสงสัยหรือข้อที่ควรได้รับการปรับปรุง (QI): โช้ที่คล้องถึงgasใช้ลวดผูกต่อ ถ้าถึงgas ล้มอาจทำให้ลวดขาดแล้วถึงgasล้มทับคนได้รับบาดเจ็บขาหักได้



Loss Prevention System™
An integrated process to maximize business performance



JOB LOSS ANALYSIS (JLA)

การวิเคราะห์ความเสี่ยง ที่เกิดจากการทำงาน

JLA Number หมายเลข	TECH-028	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่		Task ชื่องาน	Move and Change the gas cylinder	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	LAB
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		ESSO / Contractor		Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย	
Pheeraphong Phongphiranon		ESSO		Lab Technician	SIGNATURE ลายเซ็น	SIGNATURE ลายเซ็น	
Khanisa Malikhaw		ESSO		Lab Technician	Name: ชื่อ-นามสกุล	Name: ชื่อ-นามสกุล	
					Paisarn Apiwatananon	Pennapa Suphattharasarakun	
					Position (ตำแหน่ง) LAB FLS	Position (ตำแหน่ง) Lab Manager	
					Date (วันที่) 19-Jan-21	Date (วันที่) 19-Jan-21	
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred ความเสี่ยงอาจจะเกิดขึ้นได้อย่างไร			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. เคลื่อนย้ายถัง GAS Cylinder		1.1 การเคลื่อนย้ายถัง GAS และไม้คล้องโซ่กันถัง GAS ล้ม ทำให้ถัง Gas ล้มทับขา ขาหัก หรือ ถัง Gas ล้มแล้ววาล์วหัวถังหัก ถึงระเบิด เกิดไฟไหม้ ทำให้คนเสียชีวิต/อุปกรณ์ Lab เสียหาย ทำการทดสอบ Product ไม่ได้			1.1.1 ถ้าเคลื่อนย้ายถัง Gas ออกนอกช่องเก็บให้ใช้รถเข็น Gas ในการเคลื่อนย้าย 1.1.2 คล้องโซ่ที่ถัง Gas ทุกครั้ง ขณะทำการเคลื่อนย้าย และ คล้องโซ่ที่ถัง Gas ทุกครั้งเมื่อเคลื่อนย้ายเข้าที่เก็บเรียบร้อยแล้ว		
2. ใช้ประแจ ชันถอด-เปลี่ยน ข้อต่อหัววาล์วหัวถังเพื่อเปลี่ยน Gas Cylinder		2.1 ใช้ประแจเบอร์ใหญ่กว่าทำให้ประแจลื่นหลุดมือขณะขันหรือ คลายน็อต และเสียการทรงตัวล้มหน้ากระแทกถัง GAS หน้าแตกจนต้องเย็บแผล หรือมือกระแทกกับ GAS ทำให้เกิดกล้ามเนื้ออักเสบ บวมแดง กระตุกร้าว นิ้วแตก หรือข้อมือหัก 2.2 ออกแรงขัน หรือ คลายน็อต มากเกินไป ทำให้กล้ามเนื้อบาดเจ็บ อักเสบบวมแดงได้ 2.3 เปลี่ยน Gas ผิดชนิดทำให้เครื่องมือเสียหาย หรือเกิดระเบิด/ไฟไหม้ทำให้คนเสียชีวิต			2.1.1 เลือกใช้ประแจเปลี่ยน Gas ที่มีขนาดพอดีกับหัวน็อต เพื่อป้องกันการลื่นเวลาขัน หรือ คลายน็อต 2.2.1 ค่อยๆเคาะตรงปลายของประแจเลื่อน ไม่ออกแรงมากเกินไป ถ้าเปิดไม่ออกให้หาคนหรือเครื่องมือช่วย 2.3.1 ตรวจสอบชนิดของ Gas ให้ถูกต้อง โดยดูจากป้ายชื่อ และสีของถังให้ตรงกับสาย Gas ก่อนทำการต่อสาย Gas		
END OF JOB FEEDBACK FOR JLA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JLA ฉบับนี้)							
กรณีพบว่ามีข้อควรแก้ไข ให้ระบุเนื้อหาที่แนะนำให้แก้ไข แล้วส่งให้กับ Functional Owner (หน่วยงานเจ้าของ JLA) จากนั้นหัวหน้าหน่วยงานนั้น จะกำหนด JLA Facilitator (ผู้นำในการจัดทำ หรือแก้ไข) เพื่อพิจารณา และแก้ไขก่อนนำไปใช้งานในครั้งต่อไป							

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

LOSS PREVENTION OBSERVATION

แบบฟอร์มการสังเกตการณ์ปฏิบัติงาน

สำหรับงานปฏิบัติการกลั่น



สถานที่ Lab testing room		เอกสารควบคุมพื้นที่		มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง (JSA ,MPP)		TECH-028		
ชื่อผู้สังเกตการณ์ KHM		Observation Classification (Peer to Peer., Sop to Peer, Safety to Peer)		วันที่ทำการสังเกต 25/08/21		เวลาที่ทำการสังเกต 13:30-13:45		
ข้อมูลผู้ถูกสังเกต ■ พนักงาน <input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา		ชื่อบริษัทผู้รับเหมา Esso		หัวหน้างาน PAW		ตำแหน่ง /ลักษณะ งานของผู้ถูกสังเกต Lab technician		
IMPACT Data		(Is (Chart) Y LAB Gas storage room		เกี่ยวข้อง กับ Process safety หรือไม่ ? <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		งานประจำ ? <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
						ลักษณะงานกะ(ถ้ามีระบุเจาะจง) <input checked="" type="checkbox"/> กะประจำ <input type="checkbox"/> กะล่วงเวลา		
ลักษณะงานที่จะสังเกต (ให้กาเครื่องหมาย X ลงในช่องที่เลือกเพียงข้อเดียว)								
<div><div><input type="checkbox"/> CALIBRATION / MEASUREMENT (การสอบเทียบ / ตรวจสอบเครื่องมือ)</div><div><input type="checkbox"/> CRANE & LIFTING OPS* (ยานพาหนะ / รถยกโกลีไธส)</div><div><input type="checkbox"/> CONFINED SPACE ENTRY*(งานในที่จำกัด)</div><div><input type="checkbox"/> ELECTRICAL SAFETY WORK*(งานเกี่ยวกับไฟฟ้า)</div><div><input type="checkbox"/> ENERGY ISOLATION* (การตัดกระแสพลังงาน)</div><div><input type="checkbox"/> ENVIRON./REMEDIATION (การแก้ไขมลพิษสิ่งแวดล้อม)</div><div><input type="checkbox"/> EQUIPMENT OPERATION (การเดินเครื่องจักร อุปกรณ์)</div><div><input type="checkbox"/> GAUGING/SAMPLING (การวัดระดับ / เก็บตัวอย่าง)</div><div><input type="checkbox"/> HANDLING HAZARDOUS MATERIAL (การจัดการวัสดุอันตราย)</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> INERT ENTRY* (การดำเนินงานในพื้นที่กึ่งเขตร้อน)</div><div><input type="checkbox"/> LABORATORY (งานทดลองผลิตภัณฑ์)</div><div><input type="checkbox"/> MARINE PIER / DOCK (งานเรือ)</div><div><input type="checkbox"/> MECHANICAL REPAIR (งานซ่อมบำรุง)</div><div><input type="checkbox"/> MONITORING OPERATIONS(การเฝ้าติดตามการปฏิบัติงาน)</div><div><input type="checkbox"/> OFFICE / ADMIN(งานธุรการบริการโรงงาน)</div><div><input type="checkbox"/> OPENING PROCESS EQUIPMENT(การเปิดอุปกรณ์การถนอม)</div><div><input type="checkbox"/> PIPELINE OPERATION / INTERFACE (งานส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อ)</div><div><input type="checkbox"/> PRODUCT BLENDING (งานผสมน้ำมัน)</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> RAILCAR LOADING / UNLOADING (การรับขนถ่ายสินค้าทางรถไฟ)</div><div><input type="checkbox"/> SHIPPING / RECEIVING / WAREHOUSE(การรับจ่ายสินค้าคลังพัสดุ)</div><div><input type="checkbox"/> TANK CLEANING* (งานล้างถัง)</div><div><input type="checkbox"/> TANKFIELD TRANSFERS(การขนถ่ายน้ำมันระหว่างถัง)</div><div><input type="checkbox"/> TRUCK LOADING / UNLOADING (การรับจ่ายน้ำมันจากรถบรรทุก)</div><div><input type="checkbox"/> WORKING AT HEIGHTS (การทำงานบนที่สูง)</div></div> <div>* = HIGHER RISK TIER 1 TASK</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> OTHER อื่น ๆ (โปรดระบุ) เปลี่ยน GAS CYLINDER</div>								
อธิบายขอบข่ายของงานและขั้นตอนหลักๆที่ถูกสังเกตปฏิบัติให้เห็น								
Lab tech ทำการตรวจเช็คปริมาณคงเหลือของ Gas ใน Cylinder ต่อจากนั้นทำการปิดวาล์วไขประแจขันชุดวาล์วออกแล้วนำไปต่อเข้ากับถังใหม่ตรวจสอบเข็มรอยรั่วว่าวาล์วเสร็จแล้วก็เปิดวาล์วใช้งานได้ตามปกติ								
อธิบายวัตถุประสงค์ในการเลือกทำ LPO (Highr risk, Loss/Near loss)								
เปลี่ยน GAS ผิด / GAS Leak ส่งผลต่อการทดสอบทำให้เครื่องมือดับ ผลการทดสอบคลาดเคลื่อน ความเสียหายรุนแรงทำให้ไฟไหม้ห้องแลป ต้องเสียเงินซ่อมแซมห้องแลป ชื่อเครื่องมืออุปกรณ์ใหม่								
มีอาการแทรกกับถึง GAS ทำให้เกิดกลิ่นแก๊สอีกเสบ บวมแดง กระตุกร้าว นิ้วแตก ข้อมือหัก								
เหตุการณ์การทำงานที่ถูกตั้งคำถามมาตรฐานที่เฉพาะเจาะจงซึ่งควรได้รับการกำหนดยุติ								
มีการตรวจสอบพบ GAS ที่สูงและสายพานวงกลมภายในจะติดขัด และเมื่อช่วยย่นยวบยาวแล้ว GAS ก็เกิดประกายไฟ โดยมี GAS ผิด อาจทำให้เกิดผลกระทบต่อบุคคลที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงได้								
มีการสวมใส่หน้ากากป้องกันอันตรายจากการสัมผัสแก๊สพิษและใช้ถังเก็บขยะที่มีฝาปิดสนิทเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของแก๊สพิษ								
เหตุการณ์การทำงานที่น่าสงสัยหรือข้อผิดพลาดที่ได้รับการปรับปรุง (QI)								
(301) ขณะที่กำลังทำการเปลี่ยน Cylinder gas สังเกตเห็นที่พื้นมีไข่ที่ใช้คล้องถังแก๊สอยู่ก้นพื้นอาจเผลอไปเหยียบสะดุดทลล้มแขนขาอาจหักได้								
หัวหน้างานที่จัดการประชุม 3 ฝ่าย		วันที่ประชุม 3 ฝ่าย 25-Aug-21		เวลาที่ประชุม 3 ฝ่าย 13.45 - 14.00		ชื่อหัวหน้าของผู้ถูกสังเกต (กรณีไม่ตรงกันจัดประชุม 3 ฝ่าย)		
วิธีการแก้ไขปรับปรุง จากการใช้ FRCS								
1 ใช้ แบบฟอร์ม FRCS และตอบคำถามทั้ง 7 Factor								
QI หมายเลข	FRCS Factor	ข้อเสนอแนะสำหรับการแก้ไข		ผู้รับผิดชอบ	ดำเนินการ	วันที่เสนอเสร็จ AGREED	วันที่สิ้นสุดจริง DATE	วันที่ตรวจสอบพร้อมใจจริง VERIFIED
301	5	สื่อสารและเน้นย้ำผู้ปฏิบัติงานให้นำสิ่งกีดขวางพื้นที่การทำงานและทางเดินออกก่อนเริ่มงาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น		PAW		25-Aug-21	25-Aug-21	
ผลของการติดตามตรวจสอบว่าทันสมัยจริง?								
ผลการติดตามว่าเหตุการณ์การทำงานที่น่าสงสัยได้รับการแก้ไขอย่างมีประสิทธิภาพหรือไม่								
พบตาม		ตำแหน่งผู้พบตาม		วันที่พบตาม		ข้อเสนอแนะ		

เอกสารแนบที่ 7



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2566

วันศุกร์ที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:00 – 16:00 น.

ประชุม TSS Meeting room

ผู้มาประชุม	1.	นางสาวอัจฉราภรณ์ บุญยติลล	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	2.	นายโหมยิต บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	3.	นายบวรนนท์ แจ่มบรรจบ	กรรมการ (S1)
	4.	นายไพโรจน์ จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	5.	นายณัฐพล บุญถึง	กรรมการ (S3)
	6.	นายเฉลิมเกียรติ งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	7.	นายวิษณุ ยาวีไชย	กรรมการ (IEA)
	8.	นายธีระพงศ์ พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	9.	นายไพรัตน์ ตันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)
	10.	นายพัฒน์พงษ์ จิรโสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)
ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม	1.	นายสุกัญฐ์ ทิพนกุล	ประธานคณะกรรมการฯ

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯ มีดังนี้

- วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายสุกัญฐ์ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM Jan23.pptx

- วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12/2565
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อแนะนำเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
20 Jan 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart) Pairat T,	S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานตัดหญ้า ถอนหญ้า และขนย้ายอุปกรณ์ บริเวณ TK971, TK972, TK973, TK974 โดย AP</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกได้ว่าวิธีการป้องกัน และอันตรายที่เกิดจากแมลงค่อมได้เป็นอย่างดี อีกทั้งยังสามารถบอกถึงวิธีการใช้งาน face shield ได้อย่างครบถ้วน ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น <p>งานยกเครน Pipe Spool บริเวณ S3 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกได้ว่าอันตรายที่เกิดจากการยกเครนมือะไรบ้าง และสามารถตอบคำถามได้ดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น 	-	
20 Jan 2023 (Pairote, Peeraphong)	S1	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานไหลคไนโครเจน บริเวณถังไนโครเจน โดย Linde</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกถึงอันตรายที่เกิดจากความเย็นที่เกิดจากการไหลคไนโครเจนเหลวได้เป็นอย่างดี และมีการดูแลจุดตลอดเวลา ซึ่งสามารถทำได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น <p>งาน Hydrotest บริเวณ UT โดย Unithai</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจ สามารถบอกถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้เป็นอย่างดี และ มีการใส่ PPE ตามมาตรฐานอีกด้วย ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของโรงกลั่น 	-	

20 Jan 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)	S2 และ S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานชุดคิวดึงแรงคน และผูกเหล็กคัดเหล็ก บริเวณ GOHF3 (EuroV Project) โดย BTC/WOOD</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่าพื้นที่ทำงานสามารถปฏิบัติงานได้เป็นอย่างดี ครบตามมาตรการความปลอดภัย เช่น มีการติดป้าย ผู้ปฏิบัติงานหน้าพื้นที่ทำงานชัดเจน, มีการตรวจแก๊สสำหรับพื้นที่ อับอากาศครบถ้วน ซึ่งสามารถทำได้ถูกต้องและเป็นไปตาม กฎหมายกำหนด จากการตรวจสอบพบว่าการเดินทางออกจากพื้นที่ทำงานไม่มีราวให้ ผู้ปฏิบัติงานจับที่ควร จึงมีการให้คำแนะนำเพิ่มเติมแก่ผู้ ควบคุมงาน ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความ เข้าใจ สามารถบอกและปฏิบัติได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit ทุกอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดตาม มาตรฐานของโรงกลั่น <p>งานค่อท่อใหม่ บริเวณ S3 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้มีการสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึง LPSA ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความ เข้าใจ สามารถบอกและปฏิบัติได้เป็นอย่างดี ตรวจสอบ work permit เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานของ โรงกลั่น แต่เนื่องจากพื้นที่ทำงานใกล้กัน จึงมีการให้คำแนะนำว่า ควรทำการทำสำเนาไว้หลายฉบับ ประจำแต่ละจุดการทำงาน 	-	
---	--------------	-----------------------------------	--	---	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

+ คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2022 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key message จาก FLS SSH&E และ SSH&E Leadership Behaviors

4.3 ประกาศต้อนรับคุณเฉลิมเกียรติ งามตระกูลชล (สมาชิก SHECOM ใหม่) อย่างเป็นทางการ

4.4 พุดคุยหรือถึงวันและเวลาจัด workshop สำหรับสมาชิก SHECOM ในเดือนกุมภาพันธ์

+ จากมติที่ประชุมงาน workshop จะจัดขึ้นในวันที่ 10 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ช่วงบ่าย

4.5 ทบทวนวิธีการตรวจสอบ work permit แบบต่างๆอย่างละเอียดโดยคุณ Nakorn

+ คุณ Nakorn อธิบายถึงวิธีการตรวจสอบ work permit ประเภทต่างๆ เช่น งาน OPE, Confined space, Ventilation plan เป็นต้น



(อัคราภรณ์ บุญยศิลป์)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 3/2566

วันศุกร์ที่ 7 มีนาคม พ.ศ. 2566 เวลา 9:00 – 12:00 น.

ประชุม TSS Big room

ผู้มาประชุม	1.	นายสุกัญฐ์	ทิมกุล	ประธานคณะกรรมการฯ
	2.	นางสาวอัจฉราภรณ์	บุษยติติก	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	3.	นายโมนิต	บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	4.	นายบวรนนท์	แจ้งบรรจบ	กรรมการ (S1)
	5.	นายไพโรจน์	จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	6.	นายณัฐพล	บุญถึง	กรรมการ (S3)
	7.	นายเฉลิมเกียรติ	งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	8.	นายวิษณุ	ยาวิไชย	กรรมการ (IEA)
	9.	นายธีระพงศ์	พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	10.	นายไพรัตน์	ตันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)
	11.	นายพัฒน์พงษ์	จิร โสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯมีดังนี้

- วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายสุกัญฐ์ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM Mar23.pptx

- วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2566
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อเสนอแนะเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
7 Mar 2023 (Pairote, Pheeraphong, Pairat)	S1	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานทำท่อ flash water บริเวณ HDPE โกลด์ Chem Room โดย Unithai</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ และมีการติดป้ายบริเวณนั่งร้านตามข้อกำหนดความปลอดภัย นอกจากนั้นผู้ปฏิบัติงานยังสามารถบอกได้ถึงอันตรายที่ร้ายแรงที่สุดจากการทำงานกับท่อน้ำ Flash water ด้วย กล่าวคืออาจเกิดน้ำพุ่งใส่ผู้ปฏิบัติงานได้ <p>งานติดตั้งนั่งร้าน บริเวณ SG-1704 โดย MAS</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ ทั้งในส่วนของการทำ JJSV และการเช็คผลแก๊สก็ สามารถทำได้อย่างครบถ้วน ผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ว่าอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้มีอะไรบ้าง และสามารถบอกถึงการจำกัดจำนวนคนทำงานในพื้นที่ อับอากาศได้เป็นอย่างดี นอกจากนั้นหัวหน้างานยังมีการแนะนำวิธีการทำงานให้แก่ลูกน้องผู้ปฏิบัติงานด้วยว่า หากรู้สึกหายใจไม่ออก หรือรู้สึกผิดปกติใดๆ ขณะทำงานในพื้นที่อับอากาศ ให้รีบออกจากพื้นที่อับอากาศทันที 	-	
7 Mar 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart)	S2	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานเทปูน รื้อแบบ ฉาบปูน บริเวณ D-303 โดย AP</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ และผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเรื่องความปลอดภัยของงานดี เช่นการทำงานในที่สูง และมีการพูดคุยระหว่างหัวหน้างานกับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน แต่คณะกรรมการความปลอดภัยพบว่าผู้ปฏิบัติงานมีการถือไม้ที่มีตะปูแหลมปักอยู่ ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดอันตรายได้ หากถืออย่างไม่ระมัดระวัง คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำแก่ผู้ปฏิบัติงานไปว่า เพื่อความปลอดภัยควรถอดตะปูแหลมออกจากไม้หรือทำการทุบให้ปลายแหลมไม่เขี่ยออกมา ก่อนจะทำการขนย้าย <p>งานเชื่อมประกอบ Pump 150A บริเวณ P-150A โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น ผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ว่าอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้มีอะไรบ้าง โดยอันตรายที่ร้ายแรงที่สุดจากงานนี้คือ หากมีความดันค้างอยู่ในระบบ อาจจะทำให้เกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงานได้ 	-	

7 Mar 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)	S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานลอกทราย บริเวณ SUBK-21 โดย DEMIER</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น นอกจากนั้นคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานถึงอันตรายของงาน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้ว่าชัดเจนเรื่องความกังวลว่าหากมีไฟฟ้ารั่ว และที่พื้นที่ทำงานเป็นพื้นแฉะ อาจเกิดอันตรายจากไฟฟ้ากับผู้ปฏิบัติงานได้ ดังนั้นจึงมีการป้องกันโดยการสวมรองเท้าบูทยางเพื่อความปลอดภัย อีกทั้งคณะกรรมการความปลอดภัยยังให้คำแนะนำเรื่องความปลอดภัยเพิ่มเติมแก่ผู้ปฏิบัติงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> บริเวณสถานที่เป็นปูน เหนือศีรษะของผู้ปฏิบัติงาน ควรมีการติดเครื่องหมายให้ชัดเจน เป็นการป้องกันศีรษะกระแทก หากพบหินที่มีขนาดใหญ่ ควรจะทำการทุบให้เล็ก ก่อนที่จะยกเพื่อขนย้าย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากการยกของหนัก ควรระมัดระวังการเดินบนคันดิน เพราะดินอาจจะลื่นได้ ควรระวังสัตว์มีพิษในบริเวณที่ปฏิบัติงาน หากผู้ปฏิบัติงานรู้สึกไม่สบายเนื่องจากอากาศร้อน ให้พักก่อน ไม่ฝืนทำงานจนร่างกายไม่ไหว <p>งานค่อท่อค้ำเพลิง บริเวณ TK6902 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิไบนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วนสมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น นอกจากนั้นยังพบว่าพื้นที่ทำงานรอบถัง 6902 ซึ่งมีหลายชั้น ชั้นบนมีงานเชื่อม ส่วนชั้นล่างมีงานทาสีซึ่งอยู่ในแนวเดียวกัน อาจเกิดอันตรายจากการที่มีสะเก็ดไฟจากงานเชื่อมตกลงมาโดนกระป๋องสีของงานทาสีได้ และอาจจะเกิดติดไปเป็นอันตรายได้ ทางคณะกรรมการความปลอดภัยจึงแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทำการแก้ไขทันที และแนะนำวิธีการปฏิบัติกับหัวน้ำงานด้วย อีกทั้งยังพบว่าถังค้ำเพลิง 2 ถัง ไม่ได้อยู่ในระยะที่ผู้ปฏิบัติงานหยิบใช้งานได้ ทางคณะกรรมการความปลอดภัยจึงแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทำการแก้ไขทันที และแนะนำวิธีการปฏิบัติกับหัวน้ำงานด้วย 	-	
--	----	-----------------------------------	--	---	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

+ คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2023 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key Message จาก SAI Meeting โดย ABS

+ ในการทำงานเราควรตระหนักว่าเรากำลังจะได้อยู่ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงาน เพื่อความปลอดภัย

4.3 มีการพูดคุยถึง SSH&E Leadership Behaviors โดย ABS

4.4 มีการพูดคุยถึงเหตุการณ์ที่พนักงานได้รับบาดเจ็บที่ดวงตาจากขอบกระดาดเอกสาร (Incident sharing)

+ จากเหตุการณ์ที่พนักงานได้รับบาดเจ็บจากขอบกระดานที่ดวงตา พบว่าข้อเรียนรู้จากเหตุการณ์นี้คือ เมื่อเกิดเหตุผิดปกติควรจะมีการแจ้งหัวหน้างานทันที และควรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามขั้นตอน เพื่อให้การรักษาสามารถทำได้เร็วที่สุด

4.5 Incident/Near miss sharing โดย Pheeraphong

- + เหตุการณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ pump ได้รับบาดเจ็บขณะทำการซ่อม pump อันเนื่องมาจากผู้ควบคุมการเดิน pump ซึ่งเป็นคนที่เพิ่งเข้ามารับงานต่อจากคนก่อนหน้า ทำการเดิน pump ขณะที่ผู้ปฏิบัติงานกำลังทำการแก้ไขซ่อมแซม pump อยู่
- + จากเหตุการณ์ดังกล่าวที่ประชุมจึงมีการพูดคุยกันถึงสาเหตุ และแนวทางการแก้ไข เพื่อนำมาปรับประยุกต์ใช้กับงานในโรงกลั่น

4.6 มีการกล่าวถึงความสำเร็จในด้านความปลอดภัย (Recordable Injury (EM) และ Loss Time Injury (LTI))

4.7 มีพูดคุยถึงงานที่จะเกิดในช่วง Shut down เดือนพฤษภาคมที่กำลังจะถึง



(อรรถารณ นุชชลก)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6/2566

วันอังคารที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 9:00 – 12:00 น.

ประชุม TSS Big room

ผู้มาประชุม	1.	นางสาวอัจฉราภรณ์	บุษยศิลป์	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	2.	นายโหมยิต	บุญจันทร์ดา	กรรมการ (S1)
	3.	นายบรรณันท์	แจ้งบรรจบ	กรรมการ (S1)
	4.	นายไพโรจน์	จักรแก้ว	กรรมการ (S2)
	5.	นายณัฐพล	บุญถึง	กรรมการ (S3)
	6.	นายเฉลิมเกียรติ	งามตระกูลชล	กรรมการ (S3)
	7.	นายธีระพงศ์	พงศ์พิรานนท์	กรรมการ (LAB)
	8.	นายวิษณุ	ยาวิไชย	กรรมการ (IEA)
	9.	นายพัฒนพงษ์	จิร โสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.	นายศุภณัฐ	ทีฆกุล	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	นายไพรัตน์	คันติวงศ์เจริญ	กรรมการ (MKT)

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯ มีดังนี้

วาระที่ 1

เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายศุภณัฐ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



SHECOM

June23_1.pptx

วาระที่ 2

เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5/2566

+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3

Safety Walk และสรุปการทำ safety walk

+ รายงานการทำ Safety Walk and Work Permit Audit

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบ/สาเหตุเบื้องต้น	สาเหตุ/ข้อแนะนำเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
13 Jun 2023 (Kosit, Bawonranan, Chalermkiart)	S2	Work Permit = 3 LPSA Touch = 3	<p>งานเดินเครื่อง Generator และขนย้ายอุปกรณ์ บริเวณ T-101 โกดัง APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด นอกจากนั้นหน้างานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างดี <p>งานติดตั้งอุปกรณ์ บริเวณ D-307 โกดัง APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด นอกจากนั้นหน้างานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างดี <p>งานเตรียมงานขนย้ายอุปกรณ์, ไล่ส่วนเจาะ, ไล่หินเจียร์ และใช้แก๊สตัด บริเวณ D-107 ถึง D207 APS1 โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด สำหรับการเจียร์ มีคนเฝ้าเครื่องเจียร์ แต่พบว่าหันหลังให้กับเครื่อง คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำว่าควรนั่งเฝ้ามองเครื่องเจียร์ชัด อีกทั้งยังพบว่าใบอนุญาตเขียนเตือนผิด แต่โดยรวมแล้วถูกต้องครบถ้วน คณะกรรมการความปลอดภัยจึงให้คำแนะนำไป 	-	
13 Jun 2023 (Pairote, Pheeraphong)	S2	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานใช้เครน 25 ตัน ขยกอุปกรณ์และโครงสร้าง บริเวณ P4258B BATTERY FCCU โดย CKC</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด อีกทั้งยังมีการปิดถนนป้องกันผู้คนไม่ให้เข้าใกล้บริเวณที่ทำงาน จึงมีโอกาสได้รับอันตรายได้ <p>งานติดตั้งสาย cable บริเวณ LP-H3-001X, 002X, 003X, 004X GOHF3 โดย Demier</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบอนุญาตทำงานได้อย่างละเอียด 	-	

13 Jun 2023 (Nattapol, Wisanu, Phattanaphong)	S3	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งาน water jet cleaning บริเวณ TK-3921 โดย TEI</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิ ใบนุญาดทำงานที่ถูกห้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น และผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกถึงวิธีการใช้งานและรายละเอียดของใบนุญาดทำงานได้อย่างละเอียด ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันครบถ้วน เช่น แวนตา ดุงมือ อุปกรณ์ป้องกันเปื้อนและเปียก อีกทั้งยังมีการคลุมผ้ากันบริเวณที่ทำงาน มีแสงสว่างจากสปอตไลท์เพียงพอต่อการทำงาน และมีผู้เฝ้าเครื่องมือเป็นอย่างดี มีการทำ JJSV เนื่องจากจำเป็นต้องทำงานร่วมกับ Unithai เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายระหว่างกันจึงผลักดันเข้าไปทำงาน หากอีกทีมหนึ่งเริ่มทำงาน ทีมที่ปฏิบัติงานอยู่จะหยุดปฏิบัติงานทันที <p>งานตัดเชื่อมเจียร์ บริเวณ TK2204 โดย UNITHAI</p> <ul style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่ามิ ใบนุญาดทำงานที่ถูกห้องครบถ้วน สมบูรณ์ เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงกลั่น หน้าพนักงานยังมีการพูดคุยเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงานอย่างค้ก่อนปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงาน (คนเฝ้า manhole) สามารถบอกถึงวิธีการปฏิบัติหากมี alarm เกิดขึ้นได้เป็นอย่างดี เช่น ตรวจสอบแก๊ส, ส่งสัญญาณให้ผู้ปฏิบัติงานออกจากพื้นที่การทำงาน และติดต่อหัวหน้างาน มีการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานครบถ้วน เช่น ใบนุญาด, ใบทดแทนใบนุญาด, ใบรับรองแพทย์ 	-	
---	----	-----------------------------------	--	---	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

- + คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2023 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการเน้นย้ำถึง Monthly Key Message จาก SAI Meeting โดย ABS

- + ในการทำงานเราควรตระหนักว่าเรากำลังอะไรอยู่ ทั้งก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงาน เพื่อความปลอดภัย

4.3 มีการพูดคุยถึง SSH&E Leadership Behaviors โดย ABS

4.4 มีการพูดคุยข้อเรียนรู้ที่ได้การช่วง May Shutdown ที่ผ่านมา

- + พบ Incident ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่สูงค่อนข้างมาก อันเนื่องมาจากมีผู้ปฏิบัติงานที่ไม่มีประสบการณ์จำนวนมาก และผู้ปฏิบัติงานเหล่านั้นไม่มีความเข้าใจในวิธีการปฏิบัติงานของโรงกลั่น โดยที่หัวหน้างานไม่สามารถดูแลได้อย่างทั่วถึง ดังนั้นจึงควรมีการอบรมให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีภาพและสัญลักษณ์ประกอบ และต้องมีการเตรียมการของผู้รับเหมาให้พร้อมก่อนเริ่มงานเสมอ
- + พบผู้ปฏิบัติงานเดินเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่ควรเข้า เนื่องจากไม่มี logistic plan ดังนั้นจึงควรมีการเพิ่มความตระหนักให้แกผู้ปฏิบัติงาน

4.5 Training เกี่ยวกับการทำงานในที่สูง

- + สืบเนื่องจากข้อเรียนรู้จากงาน May Shutdown เกี่ยวกับการทำงานในที่สูง ดังนั้นจึงมีการพูดคุยกันถึงเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้น และระดับความอันตรายจากการทำงานในที่สูงของแต่ละเหตุการณ์

4.6 มีการพูดคุยกันถึงงานสัปดาห์ความปลอดภัยที่จะจัดขึ้นในเดือนกรกฎาคม

- + แบ่งหัวข้อที่กรรมการความปลอดภัยแต่ละคนจะเข้าไปศึกษาในงาน
- + นัดหมายวันและเวลายานสัปดาห์ความปลอดภัย

4.7 มีพูดคุยถึงแผนการเลือกตั้งกรรมการความปลอดภัยชุดใหม่

4.8 มีการพูดคุยกันเรื่องเหตุการณ์อันตรายที่เกิดขึ้นในที่ทำงาน เช่น ทะเลาะวิวาท, ตะขบกัด และประทุหนึบ

4.9 มีการพูดคุยกันถึงสิ่งที่จะทำให้การทำงานมีความปลอดภัยและถูกต้องมากขึ้น

- + การเก็บตัวอย่างควรจะต้องมีการพูดคุยกันถึงวิธีการที่ถูกต้องและใช้งานได้จริง เช่นการทำ JLA และมีการใส่ PPE เป็นการป้องกันที่เพียงพอหรือไม่ ทั้งหมดนี้จำเป็นต้องมีการพูดคุยและลงความเห็นตรงกันใน PMT



(อัคราภรณ์ บุญคิดล)

กรรมการและเลขานุการ

ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม

เอกสารแนบที่ 8

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V		PP
09-Jan-23	VDM	TWP	SSZ/PLYM	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		
09-Jan-23	SBR	STQ	SLN	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
11-Jan-23	CRP	SIP	SMW	BTL-S2	RIB-3	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
16-Jan-23	SBR	WPG	PCK	BTL-S3	Control room	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
16-Jan-23	CRP	PEU	WJK	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
17-Jan-23	AWR	TWP	TPW/WCH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
18-Jan-23	AWR	SUG	TJS	SM	Control room	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
23-Jan-23	CRP	RCO	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
23-Jan-23	VDM	OPE	AMM/PTC	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Jan-23	SUE	LYL	SLK	SUP	SUP	Day	10:15-11:45	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Jan-23	SBR	PMZ	SJO	LAB	LAB	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
25-Jan-23	VDM	TWP	TPW/SAH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		PP
26-Jan-23	SUE	JTW	CCU/VWV	RC	NAB	Day	10:30-12:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	SBR	OPE	AMM/CCN	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
30-Jan-23	CRP	TKG	JKM	SM	Control room	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
31-Jan-23	AWR	RCO	SHJ	BTL-S1	RIB-1	Y	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)		PP

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

Date	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V	CP	PP
01-Mar-23	AWR	LYL	SLK	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
07-Mar-23	VDM	TWP	TPW/SAH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
07-Mar-23	AWR	TQQ	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	SBR	OPE	AMM/PTC	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	SUE	LYL	Nonthachai	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
13-Mar-23	CRP	TQQ	SAY	BTL-S1	RIB-1	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
15-Mar-23	AWR	SIP	PIL	BTL-S2	RIB-3	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
15-Mar-23	CRP	AMK	SOZ	SM	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
21-Mar-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
22-Mar-23	AWR	WPG	POU	BTL-S3	Control room	Y	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
22-Mar-23	SBR	SIP	SMW	BTL-S2	RIB-3	Y	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
24-Mar-23	VDM	STQ	Yossakorn	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	AWR	TWP	SSZ/SIM	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	SBR	MSC	KAM	BTA-S2	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
27-Mar-23	CRP	WPG	PCK	BTL-S3	Control room	X	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
28-Mar-23	VDM	OPE	AMM/PNO	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
28-Mar-23	SUE	JTW	CCU/VWV	RC	NAB	Day	13:00-14:30	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	CRP	PYY	SSH	BTA-S3	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	SBR	SKP	Chanon	TSS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	VDM	TWP	TPW/JPS	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	
29-Mar-23	AWR	PEU	WJK	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch, LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP	

2023 MANAGEMENT LPS V&V SCHEDULE

	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	LPS V&V	PP
06-Jun-23	VDM	OPE	Jakrawuth	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	
06-Jun-23	AWR	PMZ	TRR	LAB	LAB	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
07-Jun-23	SUE	LYL	SIL	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
07-Jun-23	SBR	TQQ	WCN	BTL-S1	RIB-1	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
12-Jun-23	AWR	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
12-Jun-23	CRP	TQQ	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	SBR	STQ	Donchanok	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	VDM	TWP	TPW/KAK	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	SUE	PNK	SMJ	PES	NAB	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
14-Jun-23	CRP	WPG	VPR	BTL-S3	Control room	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	
16-Jun-23	VDM	OPE	AMM/PNO	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	SBR	PEU	SJJ1	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	VDM	STQ	PJR/SMC	MAS	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
19-Jun-23	CRP	PYY	STY	BTA-S3	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	AWR	WPG	PMB	BTL-S3	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	SBR	TWP	SSZ/SIM	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
21-Jun-23	VDM	SKP	Thanapol	TSS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
26-Jun-23	CRP	WNG	WIC	SM	Control room	X	18:00-19:30	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	CP
26-Jun-23	AWR	OPE	THP	MES	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)	PP

เอกสารแนบที่ 9

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร :

SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ :

5 มกราคม 2565 เวลา 8.00-12.00 น. / ห้อง NAB 201

วิทยากร :

นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยดีลัก - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Esso Sriracha
นายดาวรุ่ง บุญมี - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / ESSO Sriracha Refinery

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	SECTION	ลงนามผู้รับ
1	Noppakron	Tabthong	นพพร ตักบด (ลุง)	AP\NTABTHO	Process	
2	Jiramet	Putarasenee	จิระเมศ ภูตะเสนี	AP\JPUTARA	Process	
3	Kansak	Klinpeng	กันศักดิ์ คลึงเพ็ง	AP\IKKLINPE	Process	
4	Peerapong	Khluemuang	peerapong เกลือกม่วง	AP\PKHLUEA	Process	
5	Thanetphon	Waritson	ธนาพัฒน์ วาริตสอน	AP\TWARITS	Process	
6	Patiphan	Onnom	ปัทภิณ อ่อนน้อม	AP\PAONNOM	Process	
7	Ruttapum	Deejaingam	รัฐภูมิ เดชะงาม	AP\IRDEEJAI	Process	
8	Theerapat	Chamroensat	ธีรภัทร จันทชัยรัตน์	AP\TCHAMRO	Process	
9	Atitthep	Udomsron	อัฒิเทพ อุดมสรณ์	AP\AAUDOMS	Process	
10	Woradet	Puwadit	วรเดช ภูวดีบุรุษ	AP\WPUWADI	Process	
11	Thunyatit	Koomklang	ธัญชาติ คุ้มแก้ว	AP\TKOOMKL	Process	
12	Weeraphat	Srisuk	วีระภัทร ศรีสุก	AP\WSRISUK	Process	
13	Kittisak	Senanuch	กิตติศักดิ์ เสนาบุษ	AP\KSENANU	Process	
14	Nantakorn	Plangklang	นันทกร ปลั่งทอง	AP\NPLANGK	Process	

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร :

SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ :

5 มกราคม 2565 เวลา 8.00-12.00 น. / ห้อง NAB 201

วิทยากร :

นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยดีเล็ก - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Esso Sriracha refinery

นายดาวรุ่ง บุญมี - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / ESSO Sriracha Refinery

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	SECTION
15	Pakorn	Suesat	ปกอรุณ ชูสิทธิ์		Process
16	Nattasit	Thitpad	นัตติศักดิ์ ดิถีพาด	AP\NTHITPA	Process
17	NITISAK	TUBTIMTHONG 2022	นิทิศศักดิ์ ทับทิมทอง	AP\INTUBTIM	MES
18	Phathit	Sungthong		AP\PSUNGTH	TSS
19	Julelak	Hongpant		AP\HONGPA	PES
20	Sudarat	Oudompong	สุดาร์ต อุดมพงษ์	AP\SOUDOMP	LAB
21	Sudarat	Phasit	สุดาร์ต ภาสิต	AP\SPHASIT	LAB
22	Pattarapong	Saengsawang 2022	พัทธพงษ์ แสงสว่าง	AP\PSAENG1	LAB
23	PALAWAT	SUJARIT 2022		AP\PSUJARI	CMS & MAS
24	Pongsiri	Hirun 2022		AP\POHIRUN	IEAS

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน
กำหนดการฝึกอบรม

หลักสูตร : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไป และ ลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่อบรม : วันที่ 5 มกราคม 2566

ณ ห้องประชุม NAB# 201 / โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
8.00-8.15 น.	ลงทะเบียน	
8.15-8.45 น.	Pre-Test	
8.45-10.15 น.	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	อัจฉราภรณ์ บุษยดิ
10.15-10.30 น.	พัก	
10.30-12.00 น.	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	อัจฉราภรณ์ บุษยดิ
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน	
13.00-14.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	ดาวรุ่ง บุญมี
14.30-14.45 น.	พัก	
14.45-16.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)	ดาวรุ่ง บุญมี
16.30-17.00 น.	Post-Test	

เอกสารแนบที่ 10



Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2-07-0050 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



ที่ อส 117/2566

วันที่ 10 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของ
สถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย
2. เอกสารแนบที่ 1
3. เอกสารแนบที่ 2

ตามที่กระทรวงแรงงานได้ออกประกาศกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
อันตราย พ.ศ. 2556 ข้อ 29 กำหนดให้มีการรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมี
อันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย และตามประกาศกรมสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559 ข้อ 8 ซึ่งกำหนดรูปแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน (สอ 3)

บัดนี้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอนำส่ง
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บสารเคมีอันตรายประจำปี 2566 มาเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ได้รับแล้ว

ผู้รับ

(.....) 0 เมษายน 2566

วันที่

สำนักงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจังหวัด

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

คุณธีระศักดิ์ ขมภูบุตร

โทรศัพท์ 033-142871

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ ร่มก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

เอกสารแนบที่ 1

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

๑. ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท.เอสไอ (ประเทศไทย) จำกัด. (มหาชน).....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐1๐753900073.....ประเภทกิจการ.....โรงงานขึ้นมันฝรั่งบรรจุขวดโพลีเอทิลีน.....ตั้งอยู่เลขที่.....118 หมู่.....2 ถนน.....สุขุมวิท 7.....ตำบล.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ.....ศรีวิชัย.....จังหวัด.....ยะลา.....รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....033-142871.....ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
- โดย ☐ ดำเนินการเอง ☒ บุคคลที่ได้รับมอบหมายตามมาตรา ๙ ☒ นิติบุคคลที่ได้รับมอบหมายตามมาตรา ๑๑
๒. ชื่อบุคคลผู้ให้บริการ.....☐ในสำนักงานเลขที่.....☐ให้ไว้ ณ วันที่.....
๓. ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ.....บริษัท.ยูไนเต็ด.แอมโมเนีย จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐105533113443.....ใบอนุญาตเลขที่.....๐201-03-2564-0010.....ตั้งแต่วันที่.....27.ธ.ค.2564.....ถึงวันที่.....26.ธ.ค.2567.....
- ๓.๑ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวัด.....บริษัท.ยูไนเต็ด.แอมโมเนีย จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐105533113443.....ใบอนุญาตเลขที่.....๐201-03-2564-0007.....ตั้งแต่วันที่.....27.ธ.ค.2564.....ถึงวันที่.....26.ธ.ค.2567.....
- ๓.๒ ชื่อผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์.....บริษัท.ยูไนเต็ด.แอมโมเนีย จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐105533113443.....ใบอนุญาตเลขที่.....๐201-03-2564-0007.....ตั้งแต่วันที่.....27.ธ.ค.2564.....ถึงวันที่.....26.ธ.ค.2567.....

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราดูด อากาศ*	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ วิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV ^๑), ๒/	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Benzene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Benzene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
Toluene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Toluene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	200 ppm	ไม่เกิน

๕. 1/ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ.....NIOSH Method 1501.....Volume/Edition.....Fourth Edition.....หน้า.....1.....ถึง.....7.....

๒/ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่พิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เริ่ม-สิ้นสุด การเก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่ สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับ อันตราย	ชื่อเครื่องมือและ วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ เก็บตัวอย่าง	อัตราการ อากาศ*	ระยะเวลา ที่เก็บ ตัวอย่าง**	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือ ที่วิเคราะห์	ระดับ ความเข้มข้น ที่วิเคราะห์ได้***	ขีดจำกัด ความเข้มข้น (TLV)****, 2/	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Xylene ^{1/}	14 มี.ค. 66	Warehouse Mobil Products Storage Area	3 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	100 ppm	ไม่เกิน
Xylene ^{1/}	14 มี.ค. 66	S1-TARP at (FT-20SC-B- F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	7 คน	Personal Pump/ Tube	0.20 ลิตร/นาที	40 นาที	15-16 มี.ค. 66	Gas Chromatography (FID)	< 0.001 ppm	100 ppm	ไม่เกิน

๑. ^{1/} วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ.....NIOSH Method 1501, Issue 3.....Volume/Edition.....Fourth Edition.....หน้า.....1.....ถึง.....7.....
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

ตรวจวัดและรับรองโดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
☐ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
☒ นิติบุคคลที่จ้างและแต่งตั้ง

ลงชื่อ.....
 (.....นางสุภาวรัตน์ ใจดีสุภาวรัตน์.....)

ตรวจวิเคราะห์และรับรองโดย

- ☐ นายจ้างดำเนินการ
☒ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....
 (.....นางสุภาวรัตน์ ใจดีสุภาวรัตน์.....)



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
 CONSULTANT COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบการมาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบสำคัญตามมาตรา ๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๓. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๔. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓
๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที
 เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
 เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ หรือ f/cm^3 หรือ mppcf หรือ ppm หรือ ppb
 mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
 f/cm^3 = จำนวนเส้นใยต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เซนติเมตร
 mppcf = จำนวนล้านอนุภาคต่อปริมาตรของอากาศหนึ่งลูกบาศก์ฟุต
 ppm = ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร
 ppb = ส่วนในพันล้านส่วนโดยปริมาตร
๖. กรณีเป็นบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตราจะต้องมีตราประทับพร้อมลงนาม

เอกสารแนบที่ 2



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

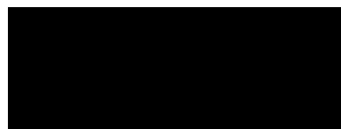
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๐

อนุญาตให้.....บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๓๑๑๓๔๔๓.....
ตั้งอยู่ เลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร.....
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวง
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๒ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนควบคุม

ข-๑๑-๐๒๐๑-๐๑๐-๐๑-๖๔

(ล นาม)..... (นายทะเบียน)

(นางสาวปริญญ์ ลิขิตสารัตถ์)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของรถ

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

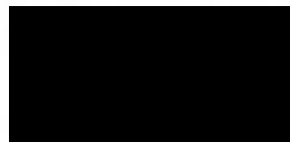
ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๑๐

๑. นายสมนึก นาม	นายสมนึก
นายเอกวิทย์	นายเอกวิทย์
๒. นายพิษณุศักดิ์	นายพิษณุ
๓. นายสุภากร	นายสุภากร
๔. นายปิยะพันธุ์	นายปิยะพันธุ์
๕. นายบุญญฤทธิ์	นายบุญฤทธิ์
๖. นายอนุชิต	นายอนุชิต
๗. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๘. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๙. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๑๐. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๑๑. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๑๒. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์
๑๓. นายสุวิทย์	นายสุวิทย์

ทำขึ้นเมื่อวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ปีที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กบ.บญ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๗

อนุญาตให้.....บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด.....

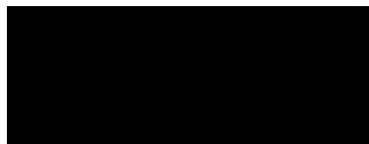
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๐๕๕๓๓๑๑๓๔๔๓.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓ ซอยอุดมสุข ๔๑ ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒๒ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท ยูไบเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์
 ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๗

๑.	นางปิยะพัชร	สุทธรณ์แสงษ์
๒.	นางสาวบุษกร	เลิศภาณุมาศ
๓.	นางสาวเจตจรินทร์	ทำสะอาด
๔.	นางสาวสุวรรณ	คงทอง
๕.	นางสาวพุดิตา	เจริญชัยสมบัติ
๖.	นายพนรัตน์	จะโต
๗.	นายพรชัย	คุ้มม่วง
๘.	นายกรวิทย์	เจียรศิริสกุล
	นายภูซงค์	ทวนิชย์เลิศอำไพ
	นางสาวอาภรณ์	อ่อนคง
๑๑.	นางสาวชมชนัญ	อภิสิทธิ์ปภา
๑๒.	นางสาวลาธิตา	แต่เต็ก
๑๓.	นางสาวเนตรนภา	กมลบุญ
๑๔.	นางสาวทรนัชชา	กลิ่นอุบล
๑๕.	นางสาวกมลวรรณ	เจิมจันทร์
๑๖.	นางสาวเบญจวรรณ	วิริโยทัย
	นางสาววรกร	หัตถสองชั้น
๑๘.	นางสาวลลิตาวัลย์	โพธิ์พันธ์
๑๙.	นางสาวสุตารัตน์	จันทร์ประทัด
	นายพันวัฒน์	หอยสังข์
๒๑.	นางสาวจันทร์จิรา	ประกอบทรัพย์
๒๒.	นางสาวธัญญลักษณ์	ธนโชติกาญจนานกร

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ที่ สจ.5 002465



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 20 กันยายน 2533 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105533113443
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ยูโนเด็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 2 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้
 1. นางสาวสุรรัตน์ โชติสกุลรัตน์
 2. นายไพบุลย์ โชติสกุลรัตน์/
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นางสาวสุรรัตน์ โชติสกุลรัตน์ ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท/
- 4.ทุนจดทะเบียน 31,000,000.00 บาท / สามสิบเอ็ดล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 3 ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 155/33 หมู่ที่ 2 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 81 ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 6 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 6 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ

นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

ออกให้ ณ วันที่ 15 เดือน มกราคม พ.ศ. 2564



(นางสาวภาวิณี กาหลง)

นายทะเบียน

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED



คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กวดสำนักงานธุรกิจ

เลขที่ 6 2564



จัดพิมพ์ เมื่อวันที่ 10:11 น.

Ref:6410062002465

1/6

ที่ สจ.5 002465



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

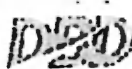
ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ สจ.5 002465

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2562
- หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา
- นายทะเบียนอาจเรียกก่อนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียนไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

UAE
WRITER ANALYST AND FINANCIAL
CONSULTANT COMPANY LIMITED



สำนักงานธุรกิจการค้า



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กวดขันประสิทธิภาพ

เลขที่: 000-0-0
โทร: 0-2-611-1111



วัตถุประสงค์ของ สัญญาจ้าง/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

() วัตถุประสงค์ทั่วไป

(1) ชื่อ จักรพันธ์ วิชา เข้าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ของทรัพย์สินใด

ตลอดจนผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขยาย โอน จำนอง จำนำ แยกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ค้ำประกัน ค้ำประกันค่าจ้างในการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิก

ให้สมาชิก และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจาก ธนาคาร นิคมอุตสาหกรรม หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงิน หรือให้เกร็ดคิดด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสืบทอดทั้งตัวเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเกร็ดคิดฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทนภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในห้างหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่น

วัตถุประสงค์ประกอบการ

(7) ประกอบกิจการค้า ข้าว ผลิตภัณฑ์ข้าว มันสำปะหลัง ผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง ข้าวโพด งา ถั่ว พริกไทย ปอ ป่าน ฝ้าย ครั่ง ตะขู ไม้ยาง ไม้หว้า ผลไม้ ของป่า สมุนไพร หนังสัตว์เขาสัตว์ สัตว์มีชีวิต เนื้อสัตว์แช่แข็ง น้ำตาล อาหารสัตว์ และพืชผลทางเกษตรทุกชนิด

(8) ประกอบกิจการค้า เครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตาไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องแก๊สแก๊ส เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(9) ประกอบกิจการค้า อาหารสด อาหารแห้ง อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ นม และเครื่องดื่มบริโภคอื่น

UAE

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITEDกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังปฏิบัติงาน

Business
Transformation

วัตถุที่ประสงค์ของ ผู้ถือหุ้น/ตัวแทนบริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(10) ..ประกอบกิจการค้า ค้า ขาย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

(11) ประกอบกิจการค้า ยารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ทางวิทยาศาสตร์

(12) ประกอบกิจการค้า ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว

(13) ประกอบกิจการค้า กระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรือน เครื่องถักทอ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ คู่มือเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(14) ประกอบกิจการค้า วัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท ที่เครื่องมือหัตถ์ เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด

(15) ประกอบกิจการค้า พลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(16) ประกอบกิจการค้า ยางดิบ ยางแผ่น หรือยางชนิดอื่นอันผลิตขึ้น หรือได้มาจากส่วนใดส่วนหนึ่งของคันยางพารา รวมตลอดถึงยางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

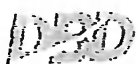
(17) ประกอบกิจการ ทำนา ทำสวน ทำไร่ ทำนาเกลือ ทำป่าไม้ ทำสวนยาง เลี้ยงสัตว์ และกิจการประกอบพืชสัตว์

(18) ประกอบกิจการ โรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์

(19) ประกอบกิจการ โรงน้ำแข็ง

(20) ประกอบกิจการ โรงสี โรงเลื่อย โรงงานไต้ไฟและอบไม้ โรงงานหล่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิกและเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์สีย้อมสีย้อม โรงงานผลิตและหล่อคอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานตั้งกะติ โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานปุ๋ย โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหอยโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

UAE
UNION TRADING AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังนำธุรกิจ

Leading Business
Transformation



วัตถุประสงค์ของ สหกรณ์การเกษตร/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้(21) ประกอบกิจการประมง แห่ปลา สะพานปลา(22) ประกอบกิจการระเบิดหินและขุดหิน(23) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน
อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท(24) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานถลุงแร่ แยกแร่ แปรรูปแร่ หดแร่ แก่งแร่ ตำรวจแร่ วิเคราะห์และตรวจ
สอบแร่ บดแร่ ขนแร่(25) ประกอบกิจการโรงงาน กัดด่าง บำร် โม่เหล็ก ไขว้ ไขว้ อบอบนวด สานกสิกา โรงภาพยนตร์และโรงมหรสพ
อื่น สถานพักผ่อนอากาศ สระว่ายน้ำ(26) ประกอบกิจการขนส่งและขนถ่ายสินค้า และขนถ่ายสารทั้งทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ ทั้งภายในประเทศและ
ระหว่างประเทศ รวมทั้งรับบริการนำของออกจากท่าเรือตามพิธีศุลกากรและการจัดระวางการขนส่งทุกชนิด(27) ประกอบกิจการตั้งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้า ตามที่กำหนดไว้ใน
วัตถุประสงค์(28) ประกอบกิจการคัดหมั่น แฉ่งหมั่น เติร์มสว คัดเย็บและซักยัดเสื้อผ้า(29) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ถ่ายอัด ขยายรูป รวมทั้งเอกซเรย์(30) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์(31) ประกอบกิจการต่อน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัคคีภัย หน้้ำชากัน
ถนบ สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการคิกคัง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ไอของกันวียนสภทุกประเภท(32) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา(33) ประกอบธุรกิจบริการรับค้าประกันหนี้สิน ความรับผิดชอบและการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการ
ค้าประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศ ตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภณ
อากร และกฎหมายอื่น

UNAE

UNIFIED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITEDกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังสำรอง

Leakth. 8/25/2023
ทรูปลูกปัญญา

วัตถุประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(34) ..ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปรึกษาเกี่ยวกับงานบริหารงานทางวิศวกรรม อุตสาหกรรม
รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย(35) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม
พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ(36) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคอนไจด์และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอน และอบรม
ทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(37) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(38) ประกอบกิจการประมูลซื้อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ความวัดดูที่ประสงค์ทั้งหมด ให้แก่ บุคคล คณะบุคคล
นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(39) ประกอบกิจการรับจ้าง และให้บริการเป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

(40) รับจ้างตรวจวิเคราะห์น้ำ น้ำเสีย อากาศ ดิน และมลพิษต่าง ๆ

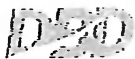
(41) จำหน่าย และนำเข้าสารเคมี อุปกรณ์วิทยาศาสตร์ และอุปกรณ์ในการบำบัดมลภาวะ

(42) รับเป็นที่ปรึกษา ออกแบบ อนุรักษ์รักษา อาคาร สำนักงาน โรงงาน โรงพยาบาล เครื่องจักรกล อุปกรณ์และ
อะไหล่ในงานวิศวกรรม สถาปัตย์ ระบบไฟฟ้า สื่อสาร คอมพิวเตอร์และอิเล็กทรอนิกส์ ระบบประปา ระบบสุขาภิบาล
ระบบดับเพลิง ระบบปรับอากาศ ระบบขนถ่ายหรือรับส่งของแข็ง ของเหลว ของไหล ทดถังงาน ข้อมูล บำบัดน้ำเสีย และงาน
ทางสาขาวิศวกรรมทุกชนิด(43) ประกอบกิจการรับเป็นผู้บริหารอาคารระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบสุขาภิบาล ห้องสุขาและระบบสาธารณูปโภค
ทุกชนิดของอาคาร(44) รับจ้างควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมบนหิน คำระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบผลิตน้ำประปา ระบบกำจัด
สิ่งปฏิกูล ระบบบำบัดอากาศ ระบบกำจัดมูลฝอย และระบบบำบัดมลพิษอื่น ๆ

UAE

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

98

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต

Transform to the Future



วัตถุประสงค์ของ ~~พจนานุกรมศัพท์~~ บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้

(45) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาในการบริหารจัดการน้ำเสียชุมชน

(46) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาในการศึกษาวิจัย ศึกษาความเหมาะสมของโครงการ และวิเคราะห์ผลกระทบถึง

แวดล้อมของโครงการ ที่งานวิเคราะห์ผลกระทบด้านสังคมและสุขภาพ

(47) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ

(48) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านการจัดผังเมือง และภูมิสถาปัตย์

(49) ประกอบกิจการเป็นผู้จัดการ และดูแลผลประโยชน์

(50) ประกอบกิจการให้บริการและเป็นที่ปรึกษาในการจัดองค์กร อบรมบุคลากรและเสริมสร้างศักยภาพขององค์กร

(51) ประกอบกิจการเป็นที่ปรึกษาด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน และด้านมวลชนสัมพันธ์

(52) รับเป็นที่ปรึกษา ออกแบบ จัดทำ ดูแล ให้บริการ พัฒนาระบบ ทางด้านฐานข้อมูลการสื่อสาร ภูมิสารสนเทศ

เว็บไซต์และเทคโนโลยีสารสนเทศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

(53) รับเป็นที่ปรึกษา จัดทำ ออกแบบ สื่อ สิ่งพิมพ์ ภาพยนต์ โฆษณา นามบัตร งานแสดงสินค้า และสื่อประชาสัมพันธ์

ในรูปแบบต่างๆ

(54) ประกอบกิจการรับบริหารจัดการพื้นที่ อาคาร ทรัพย์สิน และการเช่าสิทธิใช้ประโยชน์ในพื้นที่

(55) ประกอบกิจการ ชื่อ ขง ทิศที่ตั้ง ออกแบบ ดูแล ซอฟต์แวร์ โปรแกรมคอมพิวเตอร์ ระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์

กรณีศึกษาทางด้านการคอมพิวเตอร์ และอุปกรณ์ต่อพ่วงทุกชนิด

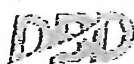
(56) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการจัดการการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ

(ISO/IEC 17025)

(57) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการจัดทำระบบมาตรฐานของประเทศและต่างประเทศ

(58) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการประกอบกิจการอย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคม

(Corporate Social Responsibility:CSR)

UNAE
UNITED NATIONS AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITEDกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

กำลังสำรอง

Company Business

Translombor



วัตถุประสงค์ของ สหกรณ์/บริษัท นี้ มี.....65.....ข้อ ดังนี้(59) ทำการประมาณการต้นทุนและกำไร(60) ทำการประเมินต้นทุนสินค้า และรับจ้างทำของ ความถูกต้องที่ประสงค์ ให้แก่ บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการและองค์การของรัฐทั้งภายในและภายนอกประเทศ(61) ประกอบกิจการในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาวิเคราะห์ และประเมินผลข้อมูลด้านชุมชนและสังคม(62) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาการพัฒนาฯ ด้านอุตสาหกรรม(63) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรมและให้คำปรึกษาพัฒนาด้านอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) เทคโนโลยีสะอาด (Clean Technology) 3R ได้แก่ ลดการใช้ (REDUCE) การใช้ซ้ำ (REUSE) และการแปรรูปของที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ (RECYCLE)(64) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรม ให้คำปรึกษาและพัฒนาด้านอุตสาหกรรมแปรรูปและการตลาด(65) ประกอบกิจการให้บริการฝึกอบรม ให้คำปรึกษาด้านการพัฒนาประสิทธิภาพเชิงนิเวศ (Eco-Efficiency) ในกระบวนการผลิตและบริการ

การผลิตและบริการ

UAE

UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
กระทรวงพาณิชย์

แบบ บอจ. 4

เลขที่ 11006644001743 วันที่ออกเอกสาร : 15 มกราคม 2564 เวลา 10.11 น.



รายการจดทะเบียนแก้ไขเพิ่มเติม และ/หรือ มติพิเศษ

บริษัทยูไนเต็ด แอนนาลิคส์ แอนด์ เอ็มจินีเอริง คอนซัลแตนท์.....จำกัด

ทะเบียนเลขที่0105531112443.....

ข้อความซึ่งได้แก้ไขเพิ่มเติมรายการในทะเบียนแล้ว รวม.....3.....รายการ เป็นดังนี้

1. มีมติเสนอให้เพิ่มทุนของบริษัทเพิ่มขึ้นอีก หนึ่งล้านบาท (1,000,000) โดยการออกหุ้นใหม่

เป็นหุ้นสามัญจำนวน หนึ่งหมื่นหุ้น (10,000) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งร้อยบาท (100)

2. ให้เพิ่มทุนโดยออกหุ้นใหม่ จำนวนหุ้นของบริษัทจึงเป็นดังนี้

ข้อ 1. จำนวนหุ้นทั้งสิ้น ซึ่งได้มีผู้เข้าซื้อหุ้นหรือจัดออกให้แล้ว ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น (310,000)

เป็นหุ้นสามัญชนิดเดียว

ข้อ 2. จำนวนหุ้นสามัญและหุ้นบริษัทรื คือ

ก. หุ้นสามัญ ซึ่งต้องใช้เงินจนเต็มค่าแล้ว (ลงเงินเต็มมูลค่า) ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น (310,000)

ข. หุ้นบริษัทรื -ไม่มี-

3. ให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิ ข้อ 5. เป็นดังนี้

ข้อ 5. ทุนของบริษัทกำหนดไว้เป็นจำนวน สามสิบเอ็ดล้านบาท (31,000,000) แบ่งออกเป็น ตามแผนหนึ่งหมื่นหุ้น

(310,000) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งร้อยบาท (100)



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

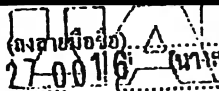
..... กรรมการผู้จดทะเบียน

(ลงลายมือชื่อ).....

(.....)

หน้า.....1.....ของจำนวน.....1.....หน้า

เอกสารประกอบคำขอที่10-06-26109-27-0016.....



UNITED ANALYST AND ENGINEERING
CONSULTANT COMPANY LIMITED

AJform_boj4.pdf



Ref:11006644001743

รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา
เดือนมีนาคม พ.ศ. 2566

1. บทนำ

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา ตั้งอยู่ที่ 118 หมู่ที่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 20230 ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบเสนอ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา เพื่อพิจารณาต่อไป

2. แผนการดำเนินงาน

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา ประกอบกิจการโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และทำผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม ซึ่งขั้นตอนการดำเนินงานทั้งหมดนั้นอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานและประชาชนบริเวณใกล้เคียง บริษัทฯ ได้ตระหนักถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้น จึงได้กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

สิ่งแวดล้อมที่ติดตามตรวจสอบ	จุดติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	วันที่ดำเนินงาน
- คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	1. Warehouse Mobil Products Storage Area 2. S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	1. เบนซีน 2. โทลูอีน 3. ไซลีน	14 มีนาคม พ.ศ. 2566

3. วิธีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ดำเนินการชักตัวอย่างอากาศในสถานประกอบการที่ระดับความสูง 1.2-1.5 เมตรจากพื้น โดยใช้ Personal Pump และทำการปรับเทียบอัตราการไหลโดย Primary Flow Meter ด้วยเครื่อง Dry Cal จากนั้นจึงเริ่มทำการชักตัวอย่างตามรายดัชนี

- เบนซีน โทลูอีน และไซลีน (Benzene Toluene and Xylene)

ชักตัวอย่างอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที เป็นเวลา 40 นาที ผ่าน Charcoal Sorbent Tube นำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณเบนซีน โทลูอีน และไซลีน ด้วยเครื่อง Gas Chromatography (FID) ตามวิธีมาตรฐานของ NIOSH Method 1501

4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วยการติดตามตรวจสอบปริมาณเบนซีน โทลูอีน และไซลีน จำนวน 2 จุด ได้แก่ Warehouse Mobil Products Storage Area และ S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C₅C₆ Overhead) เมื่อนำผลการติดตามตรวจสอบมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด โดยสรุปผลได้ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมศรีราชา
เมื่อวันที่ 14 มีนาคม พ.ศ. 2566

จุดติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ ^{1/}		
	เบนซีน	โทลูอีน	ไซลีน
1. จุดเก็บสารเคมี Mobil Product	< 0.001	< 0.001	< 0.001
2. S1-TARP at (FT-20SC-B-F-06) (C ₅ C ₆ Overhead)	< 0.001	< 0.001	< 0.001
มาตรฐาน ^{2/}	≤ 1	≤ 200	≤ 100
หน่วย	ppm	ppm	ppm

หมายเหตุ: ^{1/} ค่าเฉลี่ยแบบค่ามาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (28 มิถุนายน พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายบุญฤทธิ์ ก้อนสิน
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวกร ทัดสองชั้น
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวเบญจวรรณ วิริโยทัย
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : CHEMICAL AREA SAMPLING AT ESSO SRIRACHA REFINERY IN 2023
CUSTOMER NAME : ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 118 MOO 2 THUNG SUKHLA SI RACHA CHON BURI 20230
CONTACT INFORMATION : TEL : +66 863653994 e-mail : Tanaphorn.taweeyat@exxonmobil.com
SAMPLING SOURCE : ESSO SRIRACHA REFINERY
SAMPLE TYPE : WORKPLACE
SAMPLING DATE : MARCH 14, 2023
SAMPLING TIME : 09:20-10:00 HOUR
SAMPLING BY : MR BOONYARIT KONSIN
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN

RECEIVED DATE : MARCH 15, 2023
ANALYTICAL DATE : MARCH 15-16, 2023
REPORT NO. : 2023-U022956
WORK NO. : 2023-000528
ANALYSIS NO. : T23AE554-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			WAREHOUSE MOBIL PRODUCTS STORAGE AREA T23AE554-0001
BENZENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
TOLUENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE.

(MISS BENJAWAN VIRIYOTHA)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 31, 2023



ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : CHEMICAL AREA SAMPLING AT ESSO SRIRACHA REFINERY IN 2023
CUSTOMER NAME : ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 118 MOO 2 THUNG SUKHLA SI RACHA CHON BURI 20230
CONTACT INFORMATION : TEL : +66 863653994 e-mail : Tanaphom.taweeyat@exxonmobil.com
SAMPLING SOURCE : ESSO SRIRACHA REFINERY
SAMPLE TYPE : WORKPLACE
SAMPLING DATE : MARCH 14, 2023
SAMPLING TIME : 09:50-10:30 HOUR
SAMPLING BY : MR BOONYARIT KONSIN
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN
RECEIVED DATE : MARCH 15, 2023
ANALYTICAL DATE : MARCH 15-16, 2023
REPORT NO. : 2023-U022957
WORK NO. : 2023-000528
ANALYSIS NO. : T23AE554-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			S1-TARP AT (FT-20SC-B-F-06) (C5C6 OVERHEAD) T23AE554-0002
BENZENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
TOLUENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (NIOSH METHOD 1501)	< 0.001
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE.



(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAJ)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 31, 2023





Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Klong Ton
Klong Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2-07-4000 ทะเบียนเลขที่ 0107539000073



ที่ อส. ๑๔๖/๒๕๖๖

วันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดความร้อน
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดความร้อน

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง หมวด ๕ ข้อ ๑๔ วรรค ๑ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และข้อ ๑๕ ให้
นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งส่ง
รายงานผลดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวัน นับแต่วันที่เสร็จสิ้นการตรวจวัด และเก็บ
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการ เพื่อให้พนักงานตรวจ
ความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

บัดนี้ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตรวจวัด
ความร้อนเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว ให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดชลบุรี มาพร้อมจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสาร/ต้นฉบับไว้แล้ว	
(ลงชื่อ).....
(.....)
วันที่.....	๑๕ พ.ค. ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

ESSO (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
คุณธีระศักดิ์ ชมบุญคร
โทรศัพท์ ๐๓๓๓๔๖๘๗๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
 ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) สมบุญ รวมก้อนทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒. ชื่อสถานประกอบการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมเอสโซ่ ศรีราชา
 เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๗๓๙๐๐๐๐๐๗๓
 ประกอบกิจการ กลั่นน้ำมันปิโตรเลียมและทำผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียม
 ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๘ หมู่ที่ ๒ ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท
 ตำบล/แขวง ทุ่งสุขลา อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐
 โทรศัพท์ ๐๓๓-๑๔๒๘๗๑ โทรสาร ๐๓๓-๑๔๒๐๐๕ โทรศัพท์มือถือ -
๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
 ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ
 ทำงานของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และ
 สำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยติติก	วิชาชีพ	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
 (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) -	-	-

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับใน

ตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ผู้ซึ่งสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือเทียบเท่า ที่เคยขึ้นทะเบียนตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. ๒๕๔๔ สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนผู้ทำการตรวจวัดตามกฎหมายกระทรวงนี้ไปพลางก่อนได้

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑) -	-	-

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

(นางสาวอัจฉราภรณ์ บุษยติลก)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ସଂସ୍କୃତ ମାଗାଧାରମାଳା

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

១. រដ្ឋបាល ០ កម្រិតទី១

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับไป)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) เครื่องวัดระดับความร้อนชนิดอิเล็กทรอนิกส์ ๓ Sensor (Wet Bulb, Dry Bulb and Globe)	๓M / Quest Temp ๓๔	TEN๐๑๐๐๑๐	ISO ๗๒๔๓	๓๑ มกราคม ๒๕๖๖	-
๒)					
๓)					

[illegible][illegible]

๒	แบบปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย APS-๓
---	---

[illegible]

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของ ผู้จ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด (เวลาทำงาน, นาที)	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน°C				ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข*
				T _{wb}	T _{db}	T _{gr}	WBGT In/out	WBGT เฉลี่ย	พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ผลิต (กิโลวัตต์/ชั่วโมง) (กิโลวัตต์/ชั่วโมง) (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)		
๓	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย APS-๒	๑. ยอดยิ้ง หันเจริญ ๒. อนุรักษ์ ทองรัตน์ ๓. นิพัทธ์นันท์ บุญดีมาก ๔. จุฬพร ลือชา ๕. วิธธาร์ แซ่คู ๖. เกียรติกร นันทิชาวิษ ๗. ปฎิภาส ชินวงศ์โรจน์ ๘. สุรเชษฐ์ อภิสิทธิ์ชัย ๙. หัศพงษ์ บุญเข็ม	๑๓.๕๐ (๕) ๑๕.๓๐ (๕๕) ๐๙.๐๐ (๖๐)	๒๕.๐	๓๓.๕	๔๐.๓	๓๓	๒๗.๓	-	ปานกลาง	ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
				๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๔	๒๙.๖					
๔	แผนก ปฏิบัติการกระบวนการผลิต S๒ / หน่วย FCCU	๑. บรรลือ ศรีแสน ๒. พิเชฐ กลิ่นเกษร ๓. อาพล แดงสุวรรณ ๔. วิรัตน์ วิฑูรย์ อน ๕. สุกร วิจิตรบรรจง ๖. สุริยา โพธิ์เพชร ๗. สุริยา เปลี่ยมมอญ ๘. พชร กฤษณะกุล ๙. ณัฐพล จิตเศรษฐ์ ๑๐. ทศพร ศิลาสมุทร ๑๑. ประยูร พันธังงาม ๑๒. เอกภาพ มุ่งงาม	๑๔.๒๐ (๕) ๑๕.๓๐ (๕๕) ๐๙.๐๐ (๖๐)	๒๗.๖	๓๒.๓	๓๘.๕	๓๐.๓	๒๗.๒๗	-	ปานกลาง	ผ่าน (มาตรฐานระดับ ความร้อนสำหรับ งานปานกลาง = ๓๒°C)	-
				๒๗.๓	๓๒.๕	๓๖.๔	๒๙.๖					

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบได้

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ผู้จ้างปฏิบัติงานมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
(_____)

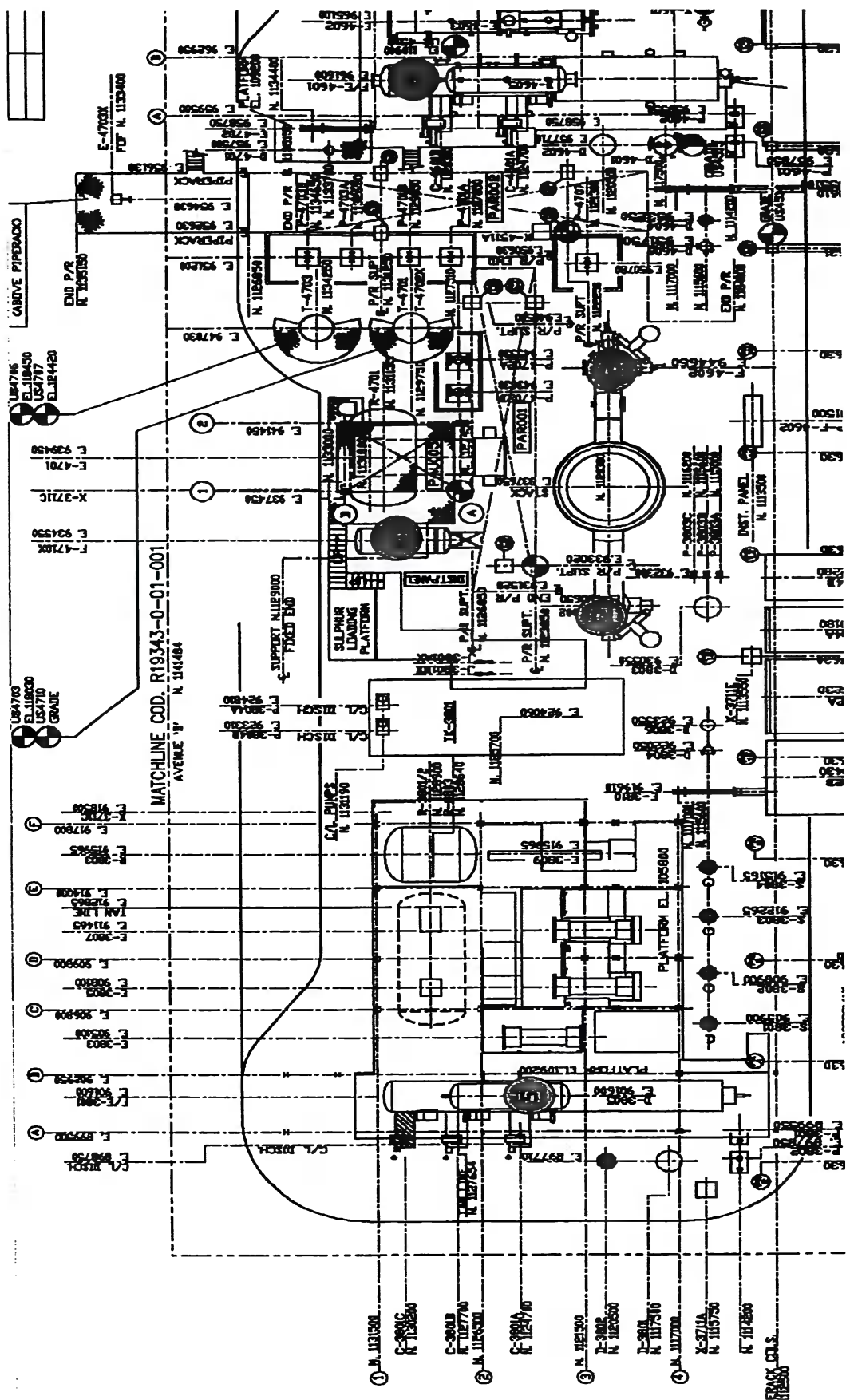
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

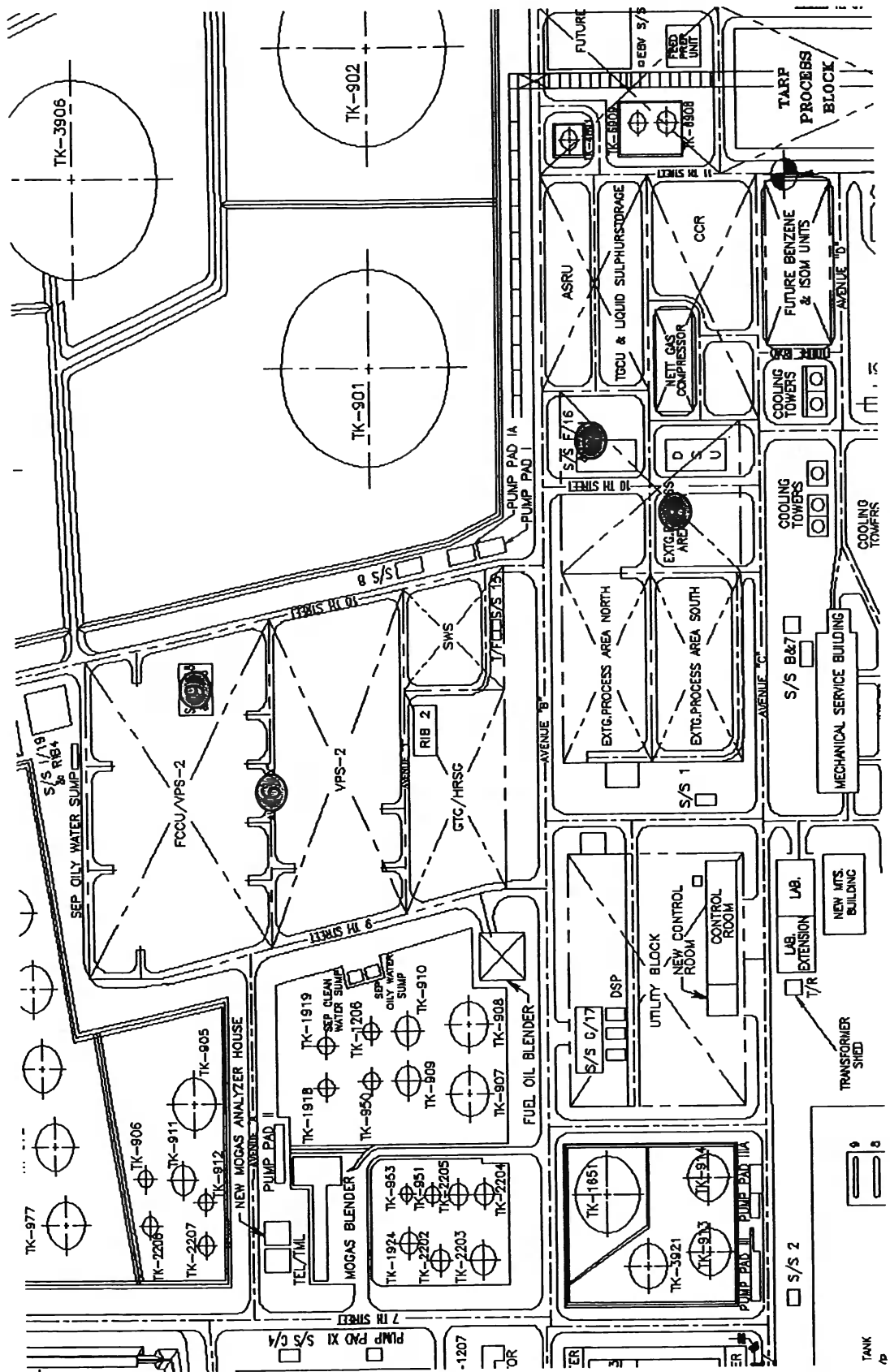
(_____)

นายสมบุญ รามก้องทอง
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความร่อน
กระบวนการผลิตการกระบวนการผลิต S1 / หน่วย Sulfur Recovery



แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความรั่ว
จุดตรวจวัดบริเวณทางเดินใน Plant / F-101 /RIB-1 และ RIB-3



[illegible]

MATCHLINE N = 1288.500 C. D. D. R4621-0-01-36-D01

AVENUE "X" -

MATCHLINE E = 718.000 C.D.D. R19790-8200-01-0002

133815 476 1

This is a detailed architectural floor plan of a large industrial or laboratory facility. The plan shows a complex arrangement of rooms, corridors, and specialized equipment. Key areas include a large central hall with circular patterns, a laboratory section with various instruments, a control room, and a large storage area. The plan is oriented with North (N) at the top and East (E) at the right. Dimensions are provided along the edges: 130' 0" x 130' 0" on the left, 130' 0" x 130' 0" on the right, and 130' 0" x 130' 0" on the bottom. The plan is labeled with "F 616.000" and "N 130.000".



Certificate of Calibration

Customer

Name : Esso (Thailand) Public Company Limited
Address : 118 Moo 2, Thungsukhla, Si Racha, Chonburi 20230

Certificate No : 23-TPM-063

Request No : Req-2023-0190

Page : 1/2

Unit Under Calibration Details

Calibration Parameter : Temperature

Instrument Name : Area Heat Stress Monitor

Manufacturer : 3M

Model : QT-34

Serial Number : TEN020020

Resolution : 0.1 °C

ID Number : -

Range Calibration : 30 °C to 40 °C

Type of Sensor : RTD

Sensor Diameter (mm) : 4.5

Calibration Position (mm) : 67.5

Instrument Status : Used

Calibration Environment and Details

Temperature : 23 °C ± 3 °C

Humidity : 55 %RH ± 15 %RH

Received Date : 24 January 2023

Calibrated Date : 31 January 2023

Calibration Procedure : In-house method CP-TPM-01 by Comparison with Standard Thermometer.

Reference Standard : Digital Thermometer with Sensor, Manufacturer: GINGO/GINGO, Model: GT11/ RTD100, SN: 08000057, ID: 02-TPM Which was calibrated on 10 March 2022, Calibration Certificate No. : QR22-0578

Traceability : This Certificate is traceable to SI Unit through Quality Reborn Co., Ltd., NSC-ONSC Accreditation No.: Calibration 0292

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor $k=2$, providing a level of confidence approximately 95 %.

Approved By :

Mr. Pongthorn

Calibration Engineer Supervisor

Issue Date :

31 January 2023



Esso (Thailand) Public Company Limited
3195/17-29 Rama IV Road, Bang Toi
Bang Toey District, Bangkok 10110

บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
3195/17-29 ถนนพระราม 4 แขวงคลองตัน
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทร 0-2262-4000 โทรสาร 0-2262-4007



ที่ อส. 074/2553

22 มีนาคม 2553

เรื่อง การแจ้งยืนยันเอกสารขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย - หนังสือยืนยันการสิ้นสุดการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- หนังสือยืนยันการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จป. 1
- หนังสือแจ้งเปลี่ยนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จป. 2

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ขอส่งเอกสารยืนยันการแจ้ง
ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT SECTION

โทรศัพท์ 0-3840-8000 ต่อ 3449

(ติดต่อ อังฉวภากร ขุนเหล็ก)

เลขบ.ป. (ว) .DOC

AS5551

0130.06.8

สำเนาถูกต้อง



(นายไพโรจน์ ศรีวงษ์ศักดิ์)

ผู้รับมอบอำนาจ

ได้รับเอกสาร/ต้นฉบับไว้แล้ว

(ลงชื่อ).....

(.....)

วันที่ 24 มีนาคม 53

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

18/1 ถนนสุขุมวิท ต.ศรีราชา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

โทร./โทรสาร. 0-3831-1306, 0-3832-2502, 0-3832-3066

ที่ ขบ 0024/

An F-2000-0000-0000-0000

แบบแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง

ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2540

(ใช้สำหรับแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1 คน)

เขียนที่..... โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา.....

วันที่.....18.....เดือน.....มีนาคม.....พ.ศ. ...2553.....

1. ข้าพเจ้า (นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม)นายสมบุญ รวมก้อนทอง.....
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม.....
2. ชื่อสถานประกอบการ..บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด มหาชน).....
ประเภทกิจการ..... โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และปิโตรเคมี.....
สำนักงานเลขที่.....118.....หมู่ที่.....2.....ซอย.....ถนน.....สุขาภิบาล 2.....
ตำบล/แขวง.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ/เขต.....ศรีราชา.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....038-408000.....สถานที่ใกล้เคียง.....บริษัท ไทยออยล์ จำกัด.....
3. ขอแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ.....วิชาชีพ.....
จาก นาย/นาง/นางสาว.....ธีระศักดิ์ ชมภูบุตร.....
เป็น นาย/นาง/นางสาว.....อัคราภรณ์ บุญยศิลป์.....
โดยให้ปฏิบัติงานเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตั้งแต่วันที่.....1.....เดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ.....2551.....
ณ สำนักงาน/หน่วยงาน/โรงงาน/สถานที่ก่อสร้าง ชื่อ..... โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมเอสโซ่ ศรีราชา.....
ตั้งอยู่เลขที่.....118.....หมู่ที่.....2.....ซอย.....ถนน.....สุขาภิบาล 2.....
ตำบล/แขวง.....ทุ่งสุขลา.....อำเภอ/เขต.....ศรีราชา.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....038-408000.....สถานที่ใกล้เคียง.....บริษัท ไทยออยล์ จำกัด.....
จำนวนลูกจ้าง.....447.....คน ชาย.....382.....คน หญิง.....65.....คน
4. พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่
☒ สำเนาหนังสือรับรอง/วุฒิบัตร/วุฒิการศึกษาระดับต่างๆ (ปริญญาบัตร, ประกาศนียบัตร ฯลฯ)
☒ สำเนาบัตรประชาชน
☐ รูปถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 2 รูป
☐ อื่นๆ (โปรดระบุ).....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

สำเนาถูกต้อง

ลงชื่อ.....

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)

ผู้รับมอบอำนาจ

A taste of the future.
AJINOMOTO

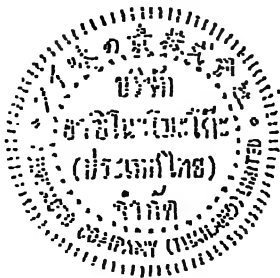
บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด
AJINOMOTO CO., (THAILAND) LTD.

HEAD OFFICE | 48/71 SIAYUTTHAYA ROAD, KHUANGTHANON PHAYATHAI,
KHET RATCHATHUEW, BANGKOK 10400
TEL. 0-2245-1614, 0-2247-7000 FAX. 0-2246-3887
website : www.ajinomoto.co.th

วันที่ 2 มีนาคม 2553

เรียน ท่านผู้อำนวยการกลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่ 3
เรื่อง แจ้งการสิ้นสุดสภาพการจ้าง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ขอเรียนแจ้งให้ทราบว่า
นางสาว อัจฉราภรณ์ บุษยศิลป์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำบริษัท
อายิโนะโมะโต๊ะ (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งเมื่อ วันที่ 2 กรกฎาคม
พ.ศ. 2550 นั้น ได้สิ้นสุดสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทแล้ว โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ.
2551 เป็นต้นไป



จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(สมมติ พรหมวงค์)

ผู้จัดการแผนกอาชีพอนามัย
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

2

22 มี.ก. 5553

นายไพโรจน์ ศรีสวัสดิ์
ผู้รับมอบอำนาจ



Esso Siracha Refinery
118 M.2 Sukhaphan 7 Road
Tungsakha, Siracha Chonburi 20230

โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ศรีราชา
118 หมู่ 2 อ.สุภาพาน 7 จ.ชลบุรี
จ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร 0-3840-8000



ที่ อส 124/2551

แบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เขียนที่ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 11 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

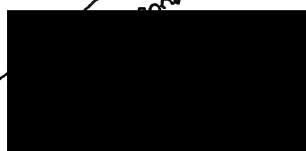
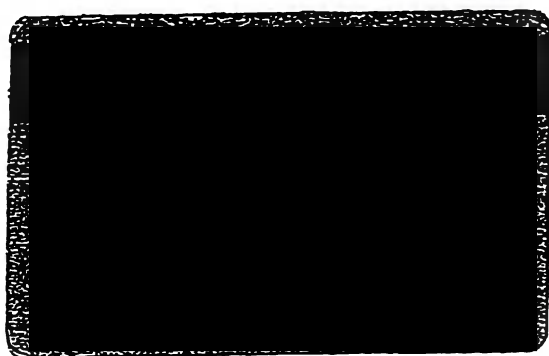
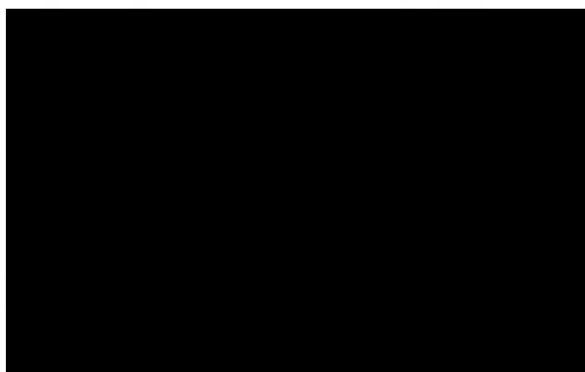
- ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายสมบุญ รวมนกทอง ตำแหน่ง ผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
- ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และปิโตรเคมี
- ขอแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ
ชื่อ นาย/นาง/นางสาว นางสาว อัจฉราภรณ์ บุญยศิลป์
วันที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1 มิถุนายน 2551 โดยให้ปฏิบัติงาน ณ สำนักงาน/หน่วยงาน/โรงงาน/สถานที่ก่อสร้าง ชื่อ โรงกลั่นน้ำมันเอสโซ่ และคลังน้ำมันเอสโซ่ ศรีราชา
ตั้งอยู่เลขที่ 118 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อ. ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทรศัพท์ (038) 493900-9 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ไทยออยล์ จำกัด
พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่
☒ สำเนาหนังสือรับรอง/วุฒิบัตร/วุฒิการศึกษาระดับต่าง ๆ (ปริญญาบัตร, ประกาศนียบัตร ฯลฯ)
☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
☐ รูปถ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 2 รูป
☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

ลงชื่อ

(นาย สมบุญ รวมนกทอง)

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)





มหาวิทยาลัยมหิดล

หนังสือรับรองคุณวุฒิ

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า นางสาวอังฉารณณ์ บุษยติกล
รหัสประจำตัว ๔๖๐๘๑๓๖ PHSP/B สอบไล่ได้ครบตามหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต
(สาธารณสุขศาสตร์) ของคณะสาธารณสุขศาสตร์ ประจำปีการศึกษา ๒๕๔๙ แล้ว
และสภามหาวิทยาลัยมหิดลได้อนุมัติปริญญาให้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ลาย

(นายแพทย์ประจักษ์ ชื่นกวิธชัย)
ปฏิบัติราชการแทน นายทะเบียน

(หนังสือรับรองฉบับนี้ไม่สมบูรณ์ ถ้าไม่มีตราครุฑมหาวิทยาลัย)



มหาวิทยาลัยมหิดล

โดยสภามหาวิทยาลัย อำนวยปริญญญา

วิทยาศาสตร์บัณฑิต (สาขารณศาสตร์)

แต่

อัคราภรณ์ บุษยติลา

ผู้สอบได้ตามหลักสูตร มีศักดิ์ และสิทธิแห่งปริญญาไม่ปรากฏการ
เมื่อวันที่ ๒๓ มีนาคม พุทธศักราช ๒๕๔๘



ใบรับเอกสาร

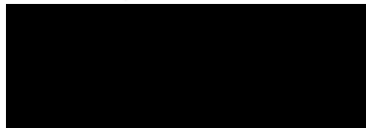
วันที่ 12 มิถุนายน 2551

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

เรื่อง ขอส่งแบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เลขรับที่ _____

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว



วันที่ 12 มิถุนายน 2551

เอกสารแนบที่ 11



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

14 กุมภาพันธ์ พ. ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ

พนักงานบาดเจ็บที่ดวงตาจากขอบกระดาษเอกสารบาดดวงตา

การบาดเจ็บระดับ First aid (HURT Level 1/1)

วันจันทร์ ที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566 เวลาประมาณ 14.30 น. พนักงานหลังจากล้างหน้าเสร็จ ขณะกำลังยกมือเช็ดหน้าซึ่งในมือถือกระดาษเอกสารและกระดาษเช็ดหน้าอยู่ ขอบกระดาษเอกสารเข้าตา บาดดวงตาข้างซ้ายของเขาทำให้รู้สึกกระคายเคือง ต่อมาเวลา 17.30 เขายังรู้สึกเคืองตาจึงแจ้งหัวหน้างาน และเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล ผลปรากฏว่ามีรอยถลอกที่กระจกตา ต้องทำการรักษาโดยยาที่ไม่ต้องใส่ใบสั่งแพทย์ (non-prescription)

ในระหว่างที่การสอบสวนหาสาเหตุกำลังดำเนินอยู่ ข้อเรียนรู้เบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ

ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ

- ผู้ปฏิบัติงานรายงานหัวหน้างานทันทีที่เกิดอาการบาดเจ็บและหรือเมื่อรู้สึกถึงอาการผิดปกติ
- หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะประจำกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีมีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

หมายเหตุ การบาดเจ็บ คือการที่บุคคลสัมผัสกับสาร วัสดุ หรือแหล่งพลังงานอื่นใด ซึ่งอาจนำไปสู่สภาวะที่เปลี่ยนแปลงไปของร่างกายได้ เช่น ถูกแมลงหรือสัตว์มีพิษกัดต่อย ถูกกระแทกด้วยของแข็ง รับสัมผัสแรงดัน ความร้อน เสียง น้ำมันหรือสารเคมี กระเด็นโดนผิวหนัง หายใจเอาไอระเหยของสารเข้าปอด

เราสามารถใช้หลักการ คิด ก่อน ทำ เพื่อช่วยวิเคราะห์ โดยไม่เกิดผลกระทบใดๆ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

ขั้นตอนที่ 1 คิด จะพลาดในขั้นตอนไหน, ผิดพลาดอย่างไร และจะเกิดอะไรขึ้น?

1.1 การถือเอกสารหรือสิ่งของอื่นๆไว้ในมือที่จะยกขึ้นมาเช็ดหน้า อาจทำให้เอกสารหรือสิ่งของนั้นกระแทกหรือขอบคมสัมผัสใบหน้าและดวงตาได้รับบาดเจ็บเป็นแผลถลอก ฟกช้ำ

ขั้นตอนที่ 2 ก่อนลงมือ จะทำอย่างไรไม่ให้พลาด?

2.1 ทำกิจกรรมที่ละอย่าง วางสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ก่อนจะทำการเช็ดทำความสะอาดใบหน้า

ขั้นตอนที่ 3 ทำ ลงมือทำ

3.1 ลงมือวางสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ก่อนจะทำการเช็ดทำความสะอาดใบหน้า



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

31 มีนาคม พ.ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ : พนักงานระดับปฏิบัติการบาดเจ็บที่มือจากโดน แต่น้อย

การบาดเจ็บระดับ First aid (HURT Level 1/1)

วันศุกร์ ที่ 31 มีนาคม 2566 เวลาประมาณ 9.50 น. พนักงานระดับปฏิบัติการทำงานขณะเตรียมตัวเข้ารับการฝึกอบรมที่อัฒจันทร์ ภาคปฏิบัติ ณ สนามฝึกซ้อมดับเพลิง เขานั่งบริเวณม้าหินอ่อน โดยไม่ได้สังเกตเห็นรังแต่น้อยอยู่ใต้เก้าอี้ จึงถูกแต่น้อยยบริเวณหลังมือด้านซ้าย เข้าง้างหัวหน้างานทันทีและเข้ารับการรักษที่ห้องพยาบาล โดยการประคบเย็น ให้ยาที่ไม่ต้องใช้ใบสั่งแพทย์ (Non prescription) และพัก 1-2 ชั่วโมง เพื่อเฝ้าดูอาการ ซึ่งไม่พบว่ามีอาการแพ้แต่อย่างใด



ข้อเรียนรู้เบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ

- ก่อนเริ่มงานสำรวจสภาพหน้างานและทางเดินที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน ให้ประเมินอันตรายและหามาตรการป้องกันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (LPSA) หากพบสิ่งกีดขวาง สัตว์มีพิษ พื้นลื่น ให้หลีกเลี่ยงบริเวณนั้นหรือกำจัดอันตรายเหล่านั้นก่อนเริ่มงาน
- ทำงานการเดินตรวจสอบหน้างานเป็นประจำสม่ำเสมอ (Routine Rounding) อย่างแข็งแรง และเมื่อพบสิ่งผิดปกติ เช่น รังผึ้ง รังต่อ แต่ม หรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที
- ไม่นิ่งนอนใจถ้าถูกแมลงกัดต่อย เพราะอาจเกิดอาการแพ้รุนแรงตามมาได้ ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะประจำกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีมีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

ในระหว่างที่หน่วยงานที่เป็นเจ้าของ incident นี้กำลังหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุงไม่ให้เกิดเหตุการณ์เหล่านี้ เราสามารถใช้หลักการ คิด ก่อน ทำ เพื่อช่วยวิเคราะห์ โดยไม่เกิดผลกระทบใดๆ ดังตัวอย่างต่อไปนี้

ขั้นตอนที่ 1 คิด จะพลาดในขั้นตอนไหน, ผิดพลาดอย่างไร และจะเกิดอะไรขึ้น?

1.1 ขณะนั่ง หรือเดินไปทำงาน ผ่านบริเวณที่มีรังผึ้ง ต่อ แต่ม หรือสัตว์มีพิษ ถูกสัตว์มีพิษกัดต่อยได้รับบาดเจ็บ ปวดบวมถึงขั้นแพ้พิษอาการรุนแรงเสียชีวิตได้

ขั้นตอนที่ 2 ก่อนลงมือ จะทำอย่างไรไม่ให้พลาด?

- 2.1.1 ใช้เวลาวางแผนให้เพียงพอ เพื่อกำหนดวิธีทำงานโดยละเอียดให้เหมาะสมกับลักษณะงานและบริเวณที่จะทำงาน พร้อมกับชี้บ่งและระบุวิธีป้องกันอันตรายในงาน
- 2.1.2 ตรวจสอบสภาพพื้นที่การทำงานและเส้นทางก่อนเริ่มปฏิบัติงานเพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีรังหรือสัตว์มีพิษอาศัยอยู่ในบริเวณนั้น หากพบต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบแก้ไขทันที
- 2.1.3 จัดให้มีการกำจัดแมลงโดยผู้เชี่ยวชาญตามระยะเวลาที่แน่นอน
- 2.1.4 สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยง กรณีนี้ คือสวมชุดให้มิดชิดรัดกุมครอบคลุมทุกส่วนของร่างกายไม่ให้สัตว์หรือแมลงมีพิษสัมผัสร่างกายได้

ขั้นตอนที่ 3 ทำ ลงมือทำ



LPS ALERT

คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ (SHECOM)

24 พฤษภาคม พ. ศ. 2566

ข่าวบาดเจ็บ

พนักงานบาดเจ็บจากด้ามจับประตูกระแทกมือ การบาดเจ็บระดับ First Aid (HURT Level 1/1)

วันอังคาร ที่ 23 พฤษภาคม 2566 เวลาประมาณ 17.45 น. บริเวณห้องน้ำ old shop พนักงานหันหลังดึงประตูปิดหลังจากเข้าห้องน้ำ บานประตูเหวี่ยงทำให้ด้ามจับประตูกระแทกโดนโคนนิ้วก้อยมือขวา ได้รับบาดเจ็บ เข้าเข้ารับการตรวจรักษาที่ห้องพยาบาลในวันต่อมา โดยการตามเฝือกอ่อน

ในระหว่างที่การสอบสวนหาสาเหตุกำลังดำเนินอยู่ขอเรียนรู้อเบื้องต้นที่ทุกคนสามารถช่วยระงับยับยั้งไม่ให้ เหตุการณ์ลักษณะเดียวกันนี้เกิดขึ้นอีกคือ:



1. ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดการบาดเจ็บ (injury case management guideline) คือ

- ผู้ปฏิบัติงานรายงานหัวหน้างานทันทีที่เกิดอาการบาดเจ็บและหรือเมื่อรู้สึกถึงอาการผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นในที่ทำงาน
- หัวหน้างานแจ้งไปยังหัวหน้าตามสายบังคับบัญชา รวมถึงผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้จัดการหน่วยกะ (Shift Manager) และ แพทย์พยาบาลประจำโรงกลั่น เพื่อให้เจ้าหน้าที่หน่วยงานแพทย์และอาชีวอนามัย (Medical & Occupational Health) ได้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติของบริษัท ในกรณีที่มีการบาดเจ็บเกิดขึ้นในที่ทำงาน (Injury Case Management) เพื่อลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

หมายเหตุ การบาดเจ็บ คือการที่บุคคลสัมผัสกับสาร วัสดุ หรือแหล่งพลังงานอื่นใด ซึ่งอาจนำไปสู่สภาวะที่เปลี่ยนไปของร่างกายได้ เช่น ถูกแมลงหรือสัตว์มีพิษกัดต่อย ถูกกระแทกด้วยของแข็ง รับสัมผัสแรงดัน ความร้อน เสียง น้ำมันหรือสารเคมี กระเด็นโดนผิวหนัง หายใจเอาไอระเหยของสารเข้าปอด

2. นำหลักการ Human Performance ไปใช้ในงาน ผ่านกระบวนการ คิดก่อนทำ LPSA เพื่อช่วยให้ตนเองมีความสามารถในการชิงและจัดการภาวะที่ง่ายที่จะเกิดความผิดพลาดซึ่งนำไปสู่การบาดเจ็บ ในกรณีนี้คือ

คิด ว่าจะผิดพลาดอย่างไร

- หยุดมองประตู หากหันหลังดึงด้ามจับประตูอาจทำให้ประตูเหวี่ยงกระแทกโดนตัวหรือส่วนหนึ่งส่วนใดได้รับบาดเจ็บฟกช้ำ

ก่อนลงมือทำ จะป้องกันความผิดพลาดได้อย่างไร

- เดินออกจากจากห้องน้ำ หันหน้าเข้าหาประตู เอื้อมือจับด้ามจับประตูดึงประคองให้ประตูปิดช้าๆ ไม่ให้เหวี่ยงกระแทกร่างกายได้ และไม่นำส่วนหนึ่งส่วนใดของมืออยู่ในจุดหนีบอัดของบานประตู จนปิดประตูเสร็จ

ลงมือทำ ตามที่คิดไว้

เอกสารแนบที่ 12

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน



เดือนมกราคม 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 1

มีเรื่องผ่านการพิจารณา 98 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ สำหรับผู้ที่ส่งเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 5 มกราคม 2566 เวลา 13.35 น. ที่ SRU เพื่อนพนักงานกำลังนำสายไฟเข้าไปเสียบปลั๊กไฟในเขต H2S ซึ่งเขาไม่มี Work permit ขอเข้าไปในเขต H2S ผมจึงเตือนเพื่อนพนักงานและบอกถึงอันตรายว่าอาจสูดดมก๊าซพิษ เสียชีวิตได้ หากมีก๊าซพิษรั่วอยู่ และเป็นการฝ่าฝืนกฎระเบียบการเข้าในพื้นที่ ที่ไม่ได้รับอนุญาต เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก เศรษฐศิษฐ์ (AAE)
วันที่ 6 มกราคม 2566 เวลา 14.15 น. ที่ SBOU งานชุดดิน เห็นเพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง เขาวางจอบลงข้างขึ้น ฉันจึงเตือนเขาให้คว่ำจอบลงหรือเอาไปเก็บให้เรียบร้อย พร้อมบอกถึงอันตรายที่เขาหรือเพื่อนอาจจะได้รับ หากเดินไปสะดุด จะได้รับบาดเจ็บรุนแรงได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก ธิตาเทพ ส.(AP)
วันที่ 10 มกราคม 2566 เวลา 10.45 น. ที่ SBOU งานชุดดิน เพื่อนร่วมงานคนหนึ่งนั่งพักเหนื่อยอยู่บริเวณด้านหน้าของคนที่กำลังใช้อีเตอร์ชุดดินอยู่ ฉันจึงได้เตือนเพื่อนให้ลุกไปหาที่นั่งพักใหม่ เพราะตรงนั้นเป็นจุด Line of Fire อาจได้รับอันตรายจากอีเตอร์ ถึงขั้นบาดเจ็บสาหัสได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก สุระพล ม. (AP)
วันที่ 9 มกราคม 2566 เวลา 09.00 น. ที่ TK-909 เพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง จะเข้าไปโดยไม่มีเครื่องวัดแก๊สติดตัวตามที่มียาติดไว้ อาจจะได้รับอันตรายหากมีแก๊สรั่วมาสะสมอยู่ แนะนำให้รอเพื่อนคนที่มีเครื่องวัดแก๊สมาก่อนและเข้าไปพร้อมกัน เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก ไชรเทพ น. (BPE)
วันที่ 4 มกราคม 2566 เวลา 15.10 น. ที่ APS-2 เพื่อนร่วมงานนั่งพักกันอยู่บนนั่งร้านหลายคน เกินกว่าป้ายกำหนด อาจทำให้นั่งร้านพังลงมาได้ คนจะได้รับบาดเจ็บ ได้เตือนเพื่อนให้ลงมานั่งพักข้างล่าง เพื่อนได้กล่าวขอบคุณและทำตามคำแนะนำทันที	ยุทธนา ก. (CKC)
วันที่ 6 มกราคม 2566 เวลา 10.35 น. ที่ APS-2 พบเห็นเพื่อนพนักงานทำงานบนที่สูง แต่พนักงานยื่นขาออกมาบนนั่งร้านข้างหนึ่ง จึงได้เตือนเพื่อนให้เอาขาเข้าไป เพราะอาจจะพลาดพลัดตกลงมา แขน ขาหักได้ เพื่อนได้ทำตามที่ได้เตือนและได้กล่าวขอบคุณ	จาก วชิรินทร์ ก. (CKC)
วันที่ 2 มกราคม 2566 เวลา 14.00 น. ที่ BI ขณะรับเรือ Ocean planner เข้าเทียบท่า แต่วันนี้มีคลื่นลมแรง เมื่อลูกเรือรับเชือกจากเรือใหญ่จะเอาไปส่งที่ Pontoon เรือโยกกรุนแรงกลัวว่าเขาจะตกจากเรือได้ จึงเรียกลูกเรือให้เขามานั่งในแก่งเรือ เขาได้กล่าวขอบคุณและทำตามคำแนะนำ	จาก นิธิภัทร. (MRT)
วันที่ 3 มกราคม 2566 เวลา 10.00 น. ที่ Jetty ในขณะที่เรือ JC 46 ได้ไปส่งพนักงานที่ท่า หลังจากส่งเสร็จแล้ว คนขับเรือจะถอยเรือออกจากท่า ผมจึงบอกเขาว่าอย่าเพิ่งถอย จะไปดูท้ายเรือให้ ว่ามีอะไรกีดขวางหรือไม่ เขาได้กล่าวขอบคุณ	จาก อุทัย ส. (MAS)
วันที่ 12 มกราคม 2566 เวลา 09.00 น. ที่ D-3901 เพื่อนพนักงานกำลังติดตั้งนั่งร้านบนที่สูง ได้มีเพื่อนพนักงานอีกกลุ่มหนึ่งจะเดินเข้ามาในเขตที่ล้อมธงขาวแดงไว้ ได้เตือนเขาไม่ให้เข้ามาเพราะอาจจะมีอุปกรณ์ตกลงมาถูกเขาบาดเจ็บได้ เพื่อนได้กล่าวขอบคุณ	จาก บุศรินทร์ พ. (MAS)
วันที่ 3 มกราคม 2566 เวลา 16.30 น. ที่ Store เพื่อนพนักงานยื่นบันจากรยาน เพื่อรับไปส่งคืน Work permit จึงได้ร้องเตือนให้นั่งบันจากรยานและให้มีสติในการทำงานตลอดเวลา ไม่ต้องรีบ เพราะอาจจะไปชนเพื่อนร่วมงานได้รับบาดเจ็บกันได้ทั้ง 2 คน เพื่อนได้กล่าวขอบคุณและบันจากรยานในท่าปกติ	จาก วินัส พ. (Unithai)

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน

คิดก่อนทำ ย้ำและเตือน
เพื่อนช่วยเพื่อน จะปลอดภัย



เดือนกุมภาพันธ์ 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 2

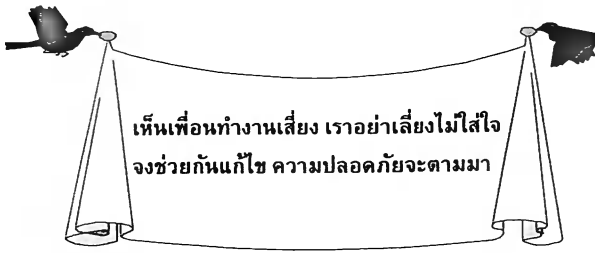
มีเรื่องผ่านการพิจารณา 113 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ
สำหรับผู้ที่ยื่นเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 10.00 น. บริเวณ TK-6901 พบหัวหน้าคนหนึ่งเขาได้ให้ช่างเชื่อมไปเชื่อมท่อขณะที่ช่างสีทำการทาสีอยู่ใกล้ๆกัน จึงเข้าไปบอกให้เขาหยุดเชื่อมก่อน เพื่อให้ช่างทาสีได้เรียบร้อยก่อน เพื่อความปลอดภัยของช่างทาสี	จาก สุนันท์ จ. (Unithai)
วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563 บริเวณ APS-1 พัดลม E-403A ขณะทำการเปลี่ยนสายพาน พบเพื่อนร่วมงานทำงานโดยไม่มีการผูกเชือกยึด pulley กังวลว่าขณะทำงานอยู่อาจมีลมพัด pulley หมุนหนีบนิ้วมือเราได้ จึงบอกเพื่อนให้นำเชือกมาผูกยึด pulley ให้แน่นและแน่ใจว่ามันจะไม่หมุนขณะทำงาน เพื่อนทำตามและกล่าวขอบคุณ	จาก เนติพงษ์ พ. (PSS)
วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 21.50 น. ขณะรับเชือกเรือเส้นที่ 2 นำไปส่งคนบนท่า เพื่อนพนักงานกำลังเคลียร์เชือกอยู่หัวเรือ เชือกเกิดการตึง จึงตะโกนบอกให้เพื่อนรู้ตัว และหลบ เพราะแรงกระชากอาจทำให้เขาที่กำลังก้ม ตกลงน้ำได้	จาก ศราวุธ ข. (MRT)
วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 10.00 น. บริเวณ S2 GOHF-3 near R-4802 พบเพื่อน บ. MAS ขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านมาวางใกล้ขอบบ่อดินที่มีบริษัทอื่นกำลังทำงานอยู่ จึงแนะนำให้เพื่อนขนย้ายอุปกรณ์ออกจากขอบบ่อดินอย่างน้อย 1 ม. เพื่อป้องกันอุปกรณ์นั่งร้านร่วงหล่นลงไปบ่อ อาจเป็นอันตรายกับผู้ทำงานในบ่อได้ เพื่อนรับทราบและทำตาม	จาก ปรินทร์ ท. (MAS)
วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 17.40 น. บริเวณ G-27 มีผู้รับเหมา บ. BTC ได้แตะบัตรจะออก และหมุนประตูตามหลังเพื่อนออกก่อนทันที ประตูเลยฟาดโดนหัว จึงเตือนเขาว่าอย่าทำแบบนี้อีก ถ้าโดนจุดสำคัญจะแย่ เขาจึงบอกว่าจะไม่ทำอีก และกล่าวขอบคุณที่เตือน	จาก โฉมจีน ท. (GUTS)
วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 08.45 น. พบเพื่อน บ. CKC เปิดประตูห้องน้ำโดยจับที่ขอบประตู ไม่ได้จับลูกบิด จึงเตือนว่าอย่าจับขอบประตู อาจจะถูกประตูหนีบนิ้วได้ เพื่อนรับทราบและกล่าวขอบคุณ	จาก อุไร ร. (G4S)
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 14.45 น. เห็นเพื่อนร่วมงานทำงานบนที่สูงใส่ชุดกันตกแต่ไม่เกี่ยวสายกันตก จึงบอกเพื่อนให้เกี่ยวสายด้วย เพราะจุดทำงานมันมีช่องเปิดของนั่งร้าน อันตรายอาจตกจากที่สูง พิจารณาเห็นว่าหนักหรือถึงขั้นเสียชีวิตได้ เพื่อนทำตามที่เตือนและกล่าวขอบคุณ	จาก ยุทธนา ก. (CKC)
วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 13.50 น. บริเวณโรงอาหารผู้รับเหมา พบผู้รับเหมาปั่นจักรยานโดยไม่ได้ผูกเชือกทรงเท้า จึงบอกเตือนว่าเชือกทรงเท้าหลุดให้ผูกให้เรียบร้อย อันตรายเวลาปั่นเชือกอาจไปคล้องเกี่ยวกับบันไดจักรยาน ทำให้ล้มได้รับบาดเจ็บได้ เพื่อนขอบคุณและผูกเชือกทรงเท้าใหม่	จาก ทองสี ช. (BPE)
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 13.20 น. บริเวณ SUB-K-21 งานชุดดิน พบเพื่อนร่วมงานคนหนึ่งจะตักดินใส่กระเป๋ายะเยะเกินไป จึงเตือนเขาว่าให้ใส่พอประมาณ อันตรายเวลากินหนักเกินไปปวดแขน ปวดหลังได้ เขาจึงหยุดและขอบคุณที่เตือน	จาก วิจิต ม. (AP)
วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2563 เวลา 15.30 น. บริเวณ S2-P.3112B งานแยกคอนกรีต มีเพื่อนร่วมงาน 2 คน คนหนึ่งแยกคอนกรีต อีกคนเอามือเข้าไปเก็บเศษคอนกรีตที่เพื่อนแยก จึงเตือนว่าอย่าเอามือเข้าไปในขณะที่ยังมีคนยกคอนกรีตอยู่ เพราะอาจมาโดนหลังมือ ได้รับบาดเจ็บกระดูกแตกหรือพิการได้ ให้รอเพื่อนแยกให้เสร็จก่อน เขากล่าวขอบคุณที่เตือน	จาก ณวิธ ท. (AP)

คิด-ก่อน-ทำ-เพื่อนช่วยเพื่อน



เดือนมีนาคม 2566 ประจำสัปดาห์ที่ 1

มีเรื่องผ่านการพิจารณา 42 เรื่อง

ดีเด่น 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ
สำหรับผู้ที่ยื่นเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน 8

วันที่ 3 มีนาคม 2563 เวลา 13.11 น. บริเวณ S1 SUB N ACU3A เพื่อน บ.AAE คนหนึ่งกำลังจะใส่ pulley motor แต่เขายังไม่ได้ทำความสะอาด motor และร่องสายพาน จึงเตือนเพื่อนให้ทำความสะอาดและขจัดสิ่งสกปรกออกก่อน เพื่อไม่ให้ pulley ติดแกนและเข้าได้ง่าย เพื่อไม่เสียเวลาการทำงาน เขาขอบคุณ จาก ณัฐพล ว. (AAE)
วันที่ 8 มีนาคม 2563 เวลา 15.00 น. บริเวณ S3/TK-6901 พบเพื่อนพนักงานไม่ถอดปลั๊กไฟขณะเปลี่ยนใบหินเจียร อาจทำให้เครื่องทำงานและสะบัดโดนร่างกายได้รับบาดเจ็บได้ จึงเข้าไปพูดคุยถึงอันตรายและแนะนำให้ถอดปลั๊กทุกครั้งเมื่อจะเปลี่ยนใบหินเจียร เพื่อนรับทราบและกล่าวขอบคุณ จาก ภิญญดาพัชญ์ ส. (Unithai)
วันที่ 6 มีนาคม 2563 เวลา 15.30 น. บริเวณ S3/Offsite TK-6901 พบเพื่อนพนักงานสวมใส่ผ้าคลุมหน้าที่เป็นผ้ายัดติดไฟได้ง่าย หากทำงานที่มีประกายไฟอาจจะกระเด็นโดนหน้าทำให้ติดไฟได้รับบาดเจ็บได้ จึงแนะนำให้เขาใส่ผ้ากันไฟ เพื่อนรับทราบและแก้ไขทันที จาก ศุภฤกษ์ จ. (Unithai)
วันที่ 11 มีนาคม 2563 เวลา 12.00 น. พบเพื่อนพนักงานกำลังเดินไปที่คอพินด้านเหนือเพื่อรับเชือกเรือใหญ่ VL-11 เข้าเทียบท่า BI-1 ได้บอกเขาว่า เมื่อรับเชือกเส้นแรกเสร็จแล้วให้ขึ้นมาหลบด้านบนบริเวณ walk way เพื่อความปลอดภัยหากเชือกเรือใหญ่ขาดขณะทำการเบนเชือก เพื่อนรับทราบและทำตาม จาก พรเลิศ ศ. (MRT)
วันที่ 1 มีนาคม 2563 เวลา 09.38 น. ผู้รับเหมา บ.BTC จะปั่นจักรยานเข้าประตู 27 ก่อนเข้าต้องทำการตรวจคันสัมภาระ เขาจอดจักรยานเพื่อจะเปิดกระเป๋ แต่ลักษณะจอดคือพิงจักรยานไว้กับตัว ซึ่งเสี่ยงต่อการล้มทับตัวเอง จึงเตือนเขาให้เอาขาตั้งลงให้เรียบร้อย เขารับทราบ ทำตามและกล่าวขอบคุณ จาก อินทิวา พ. (GUTS)
วันที่ 4 มีนาคม 2563 เวลา 09.10 น. บริเวณหน้าซื้อป CKC พบเพื่อนพนักงานกำลังเก็บกระป๋องสีกออกจากห้องสีเพื่อนำไปทิ้ง แต่เพื่อนอีกคนไม่ได้ดูมียางเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสี อันตรายมีอาจโดนทินเนอร์หรือสีกัดได้ จึงบอกให้เพื่อนหาถุงมือยางมาสวมใส่ก่อนปฏิบัติงานต่อ เพื่อนทำตามและกล่าวขอบคุณ จาก อภิชาติ (CKC)
วันที่ 3 มีนาคม 2563 เวลา 10.40 น. บริเวณ T-303 พบเพื่อนร่วม บ.CKC กำลังจะสละพายุขว่น้ำ-กระบ้งหน้า ขึ้นบนยอดหอ T-303 ที่มีความสูง จึงรีบเตือนไม่ให้สละพายุขึ้นไป ให้เขานยกขึ้นไปพร้อมเครื่องมือดีกว่า ถ้าสละพายุขึ้นไปเองอาจไปเกี่ยวกับราวบันไดเสี่ยงลื่นตกลงมาเสียชีวิตได้ จาก ธีรพล น. (CKC)
วันที่ 2 มีนาคม 2563 เวลา 14.30 น. บริเวณหน้า TK-914 มีเพื่อน Unithai ปั่นจักรยานปาดหน้ารถกระบะ จึงบอกว่าควรหลังอย่าทำแบบนี้ อีก เพราะถ้ารถยนต์เบรคไม่ทัน อาจเหยียบเสียชีวิตได้ จาก ไสวเทพ น. (BPE)
วันที่ 1 มีนาคม 2563 เวลา 13.30 น. บริเวณ S1 ลานสุชาติ งานขนย้าย Waste พบเพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง เขากำลังจะเข้าไปจัดของใน box ขณะที่ forklift กำลังยกของมา จึงเตือนมให้ถอยออกมาก่อน อันตรายหาก forklift ไม่เห็นอาจโดนทับได้ เขาจึงหยุดและถอยห่าง พร้อมกล่าวขอบคุณ จาก ตามน ค. (AP)
วันที่ 5 มีนาคม 2563 เวลา 10.45 น. บริเวณ E-1601 B งานขนย้าย packing เห็นเพื่อนกำลังขนย้าย packing ลงจากรถ 6 ล้อ เขาชนลงไม่ได้มองเพื่อนที่อยู่ด้านล่าง packing อาจไปโดนเพื่อนได้รับบาดเจ็บได้ หรือให้เพื่อนออกจากจุดลง packing เพื่อป้องกันอันตราย เขาขอบคุณที่เตือน และบอกเพื่อนให้ออกจากพื้นที่ขน packing ลง จาก นุรรัตน์ พ. (AP)